



カーボンフットプリント(CFP)

CFP宣言

登録番号：JR-BK-22003C-A

SuMPO環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://ecoleaf-label.jp>

株式会社 日立製作所

／Hitachi, Ltd.

多目的屋内自立筐体 No.7

／Multipurpose indoor self-standing cabinet No.7



算定単位

製造単位(1台)あたり

算定対象段階

最終財 中間財

原材料調達／生産／廃棄・リサイクル

製品の型式、主要仕様・諸元

型式：多目的屋内自立筐体 No.7

本体構成素材：SPHC-P(鋼板)

表面処理方法：メラミン塗装

締結製法：リベット、使用年数(年)：15(屋内)

寸法(mm)：H2,300×W850×D1,000

板厚t(mm)：3.2、質量(kg)：370

問い合わせ先

株式会社 日立製作所 Hitachi, Ltd.

TEL：090-6307-2061

登録番号	JR-BK-22003C-A
適用PCR番号	PA-259900-BK-01
PCR名	筐体
公開日	2022年4月9日
検証合格日	2022年6月17日
検証方式	個品別検証方式
検証番号	JV-BK-22006
検証有効期間	2027年6月16日

PCRレビューの実施

認定日等	2022年 2月 17日
委員長	山岸 健 (一般社団法人サステナブル経営推進機構)

第三者検証者*

外部検証員	阿藤 崇浩
ISO/TS14067に従った本宣言及びデータの独立した検証	
<input type="checkbox"/> 内部	<input checked="" type="checkbox"/> 外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

登録番号：JR-BK-22003C-A



①CFP算定結果

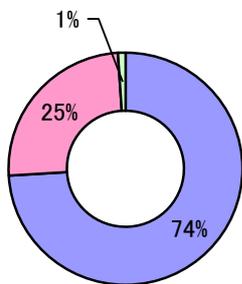
算定単位 製造単位(1台)あたり

項目		数値	単位
CFP算定結果		1700	kg-CO ₂ eq
内訳	①原材料調達	1300	kg-CO ₂ eq
	②生産	430	kg-CO ₂ eq
	③廃棄・リサイクル	18	kg-CO ₂ eq
数値表示		1700	kg-CO ₂ eq
表示単位：		製造単位(1台)あたり	

※端数処理により、CFP算定結果と内訳の合計値は若干異なる場合があります。

③その他の環境関連情報

②算定結果に関する追加情報



- ①原材料調達
- ②生産
- ③廃棄・リサイクル

本筐体は仕掛製品(生産する事業所内にて、電気・電子機器を収納し、最終製品まで製造する)のため、流通段階及び使用維持管理段階をデータ収集対象外としています。

④CFP算定結果の解釈

算定対象段階全体の内、原材料調達段階の温室効果ガス排出割合が74%と最も大きく、生産段階では25%でした。

原料使用量等は当社データを利用していますが、原料製造時のデータは一般的な値を利用しているため、当製品素材固有の特徴を反映していない場合があります。この結果は概算値としてご理解ください。

⑤使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3 を使用した。

⑥備考

2022年6月24日 「製品」重量及び主原料「鉄鋼」重量を変更し、再算定。

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)
- 製品の提供により生じる気候変動以外のその他の潜在的な社会的／経済的／環境的影響の評価は行っていません。