



カーボンフットプリント(CFP)

CFP宣言

登録番号： JR-BA-20002C

エコリーフ環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

https://ecoleaf-label.jp

全日本プラスチックリサイクル工業会
日本プラスチック有効利用組合
(Japan Plastic Recycle Association)

ポリプロピレン リサイクルペレット100 JPRA/NPY
(polypropylene, 100% recycled resin JPRA&NPY)



算定単位

1 k g あたり

算定対象段階

最終財 中間財

原材料調達段階

生産段階

製品の型式、主要仕様・諸元

型式：R-PP/100

産業系廃プラスチックを主要材料とした

リサイクル率100%のポリプロピレンペレット

問い合わせ先

全日本プラスチックリサイクル工業会

〒115-0051 東京都北区浮間2-12-24(石塚化学産業株式会社内)

TEL：03-3960-7511 E-mail:info@jpra.biz

日本プラスチック有効利用組合

〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-7-6 茅場町スクエアビル

9F (一社) プラスチック循環利用協会内

TEL：03-6855-9174 E-mail:npy@pwmj.or.jp

登録番号

JR-BA-20002C

適用PCR番号

PA-165000-BA-02

PCR名

リサイクルプラスチック原料 (中間財)

公開日

2020年4月27日

検証合格日

2020年4月7日

検証方式

個品別検証方式

検証番号

JV-BA-20002

検証有効期間

2025年4月6日

PCRレビューの実施

認定日等 2019年 10月 1日

委員長 神崎 昌之

(一般社団法人産業環境管理協会)

第三者検証者*

外部検証員 堀川 裕巳

ISO/TS14067に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部 外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

登録番号： JR-BA-20002C



①CFP算定結果

算定単位 1kgあたり

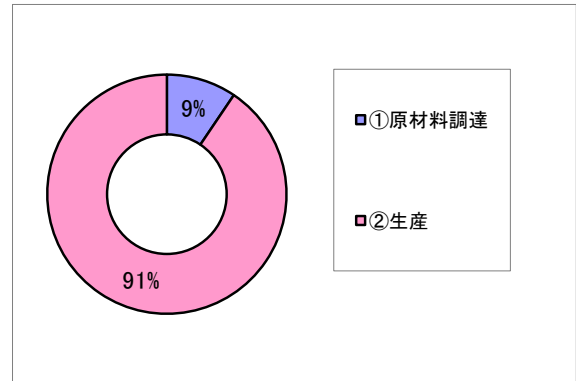
項目		数値	単位
CFP算定結果		0.28	kg-CO₂eq
内訳	①原材料調達	0.026	kg-CO ₂ eq
	②生産	0.25	kg-CO ₂ eq
	③流通	-	kg-CO ₂ eq
	④使用・維持	-	kg-CO ₂ eq
	⑤廃棄・リサイクル	-	kg-CO ₂ eq
CFPマークへの表示		0.28	kg-CO₂eq
表示単位：		1kgあたり	

※端数処理により、CFP算定結果と内訳の合計値は若干異なる場合があります。

③その他の環境関連情報

-

②算定結果に関する追加情報



このカーボンフットプリントは全日本プラスチックリサイクル工業会 および日本プラスチック有効利用組合の工業会平均値です。

原料プラスチックの材質：ポリプロピレン

このカーボンフットプリントを表示できるのは、全日本プラスチックリサイクル工業会 および日本プラスチック有効利用組合の会員企業に限ります。

④CFP算定結果の解釈

生産段階における温室効果ガス排出量が全体の約91%と最も多くなりました。

生産段階の中では、混練・造粒プロセスに起因するものが最も多くなりました。

混練・造粒プロセスをはじめとする生産プロセスにおける生産性向上や省エネルギーの努力が温室効果ガス排出量削減に効果的と考えられます。

ただし、生産段階における原材料の投入量等のデータについては工業会会員の12社より実データを収集していますが、原材料の製造加工負荷については基本データベース等を利用して算定しているため、当該製品素材固有の特徴を反映していない可能性があります。そのため、この結果は概算値であることをご理解ください。

⑤使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3を使用した。

⑥備考

-

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)
- 製品の提供により生じる気候変動以外のその他の潜在的な社会的／経済的／環境的影響の評価は行っていません。