



カーボンフットプリント(CFP)

CFP宣言

登録番号：JR-BK-22007C

SuMPO環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://ecoleaf-label.jp>

株式会社 日立製作所

／Hitachi, Ltd.

日立テレワークブース(デスク型)

／Hitachi Telework Booth(Desk Type)



算定単位

製造単位(1台)あたり

算定対象段階

■最終財 □中間財

原材料調達／生産／流通／

使用・維持管理／廃棄・リサイクル

製品の型式、主要仕様・諸元

型式：日立テレワークブース(デスク型)

製品区分：最終製品

本体構成素材：アルミニウム／特殊鋼／強化ガラス

表面処理方法：脱脂、締結製法：ボルト、ナット等

寸法(mm)：H2,160×W1,200×D1,100、板厚(mm)：床面3.2 その他1.0

質量(kg)：203.1、使用年数(年)：5(屋内)

問い合わせ先

株式会社 日立製作所 Hitachi, Ltd.

TEL：090-6307-2061

登録番号	JR-BK-22007C
適用PCR番号	PA-259900-BK-03
PCR名	筐体
公開日	2022年10月4日
検証合格日	2022年9月27日
検証方式	個品別検証方式
検証番号	JV-BK-22007
検証有効期間	2027年9月26日

PCRレビューの実施

認定日等	2022年 8月 30日
委員長	山岸 健 (一般社団法人サステナブル経営推進機構)

第三者検証者*

外部検証員	南山 賢悟
ISO/TS14067に従った本宣言及びデータの独立した検証	
<input type="checkbox"/> 内部	<input checked="" type="checkbox"/> 外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

登録番号：JR-BK-22007C



①CFP算定結果

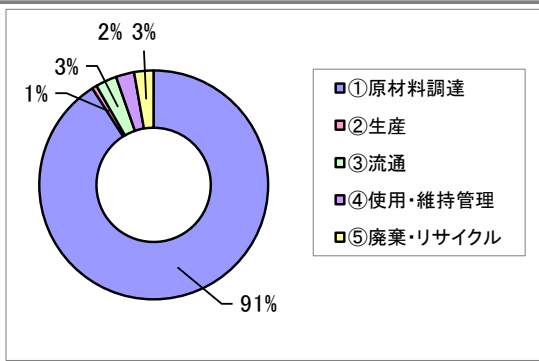
算定単位 製造単位(1台)あたり

項目	数値	単位
CFP算定結果	1900	kg-CO₂eq
内訳	①原材料調達	1700 kg-CO ₂ eq
	②生産	12 kg-CO ₂ eq
	③流通	56 kg-CO ₂ eq
	④使用・維持管理	49 kg-CO ₂ eq
	⑤廃棄・リサイクル	51 kg-CO ₂ eq
数値表示	1900	kg-CO₂eq
表示単位：	製造単位(1台)あたり	

※端数処理により、CFP算定結果と内訳の合計値は若干異なる場合があります。

③その他の環境関連情報

②算定結果に関する追加情報



使用・維持管理段階は、以下のシナリオを用いて算定しました。

想定使用期間：5(year)

ファン：7(W)×8(h/day)×246(day/year)×5(year)

デスクライト：2.8(W)×4(h/day)×246(day/year)×5(year)

輸送については一次データが得られない場合、

以下の輸送シナリオを用いて算定しました。

輸送距離(県間輸送の可能性のある輸送)：500 km

納入先→処理施設 廃棄物輸送手段：2トントラック

④CFP算定結果の解釈

算定対象段階全体の内、原材料調達段階の温室効果ガス排出割合が91%と最も大きく、流通段階、及び、廃棄・リサイクル段階は3%でした。

原料使用量等は当社データを利用していますが、原料製造時のデータは一般的な値を利用しているため、当製品素材固有の特徴を反映していない場合があります。この結果は概算値としてご理解ください。

⑤使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3 を使用した。

⑥備考

-

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)
- 製品の提供により生じる気候変動以外のその他の潜在的な社会的／経済的／環境的影響の評価は行っていません。