



カーボンフットプリント(CFP)

CFP宣言

登録番号：JR-AR-24003C

SuMPO環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区内神田1-14-8

KANDA SQUARE GATE

https://ecoleaf-label.jp

富士フィルム株式会社
FUJIFILM Corporation

Digital Thermal Plate

<無処理/クローズドループリサイクルアルミニウム100%使用>

Digital Thermal Plate

<Process less/

Closed-loop recycled aluminum 100% used>

FUJIFILM
SUPERIA
Digital Thermal Plate



算定単位

平米(m²)あたり、代表厚み0.24mm

算定対象段階

■最終財 □中間財

原材料調達段階、製造段階、輸送段階、
使用段階、廃棄・リサイクル段階

製品の型式、主要仕様・諸元

型式 : 次頁参照

(代表品種：SUPERIA ZX 等)

対象 : 平版印刷用PS版のうち、画像形成方法を
「Thermal露光機を使用する製品群」で、
現像処理工程がない無処理版

主な製品構成

支持体 : 使用済PS版を全量クローズドループリサイクル
した再生地金使用

厚みの範囲：0.15～0.40mm

感光層 : 支持体に塗布した全ての材料を機能性樹脂とする

個装包装：外箱、内包装材料、合紙

現像処理：使用時の処理液使用なし

登録番号

JR-AR-24003C

適用PCR番号

PA-937192-AR-05

PCR名

平版印刷用PS版

公開日

2024年7月1日

検証合格日

2024年4月12日

検証方式

個品別検証方式

検証番号

JV-AR-24003

検証有効期間

2029年4月11日

PCRレビューの実施

認定日等 2023年5月10日

委員長 神崎 昌之

一般社団法人サステナブル経営推進機構

第三者検証者*

外部検証員 阿藤 崇浩

ISO/TS14067に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部

外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

問い合わせ先

富士フィルム株式会社

■製品に関するお問い合わせ

富士フィルムグラフィックソリューションズ(株)

TEL (03)5259-2300

■環境に関するお問い合わせ

富士フィルム(株)グラフィックコミュニケーション事業部

TEL (03)6271-3961

登録番号：JR-AR-24003C



①CFP算定結果

算定単位 平米(m²)あたり、代表厚み0.24mm

項目		数値	単位
CFP算定結果		3.1	kg-CO₂eq
内訳	①原材料調達	2.1	kg-CO ₂ eq
	②生産	0.84	kg-CO ₂ eq
	③流通	0.061	kg-CO ₂ eq
	④使用・維持管理	0.048	kg-CO ₂ eq
	⑤廃棄・リサイクル	0.050	kg-CO ₂ eq
数値表示		3.1	kg-CO₂eq
表示単位：		平米(m ²)あたり、代表厚み0.24mm	

※端数処理により、CFP算定結果と内訳の合計値は若干異なる場合があります。

③その他の環境関連情報

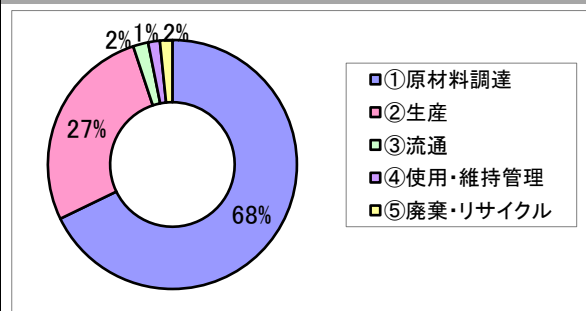
ISO9001およびISO14001認証取得工場で生産しています。

-ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015 JMI-0129 JQA

-ISO 14001:2015/JIS Q 14001:2015 JQA-E-80019

JQA

②算定結果に関する追加情報



CFP算定結果は、厚み0.24mmの場合です。厚み違いのCFP値は表1を参照して下さい。

※製品群：Digital Thermal Plate

Digital Thermal Plateのカテゴリに入る表2の製品は、製造工程はすべて同一方法によっています。また、プレートの使用工程における、赤外線レーザー露光も同一方法です。各製品の違いは、感光層のフェノール樹脂の構成成分のわずかな違い(割合)ですが、算出原単位としては、「フェノール樹脂」を用いるため(PCR参照)CFP値は同一となります。

表1

厚み(mm)	CO ₂ eq(kg/m ²)
0.15	2.4
0.20	2.8
0.24	3.1
0.30	3.6
0.40	4.3

表2

製品名
SUPERIA ZD-2
SUPERIA ZP
SUPERIA ZX
SUPERIA ZN-2
SUPERIA ZN-B

④CFP算定結果の解釈

●代表値 厚み0.24mm、平米(m²)あたりで、使用済みのPS版を全量クローズドループリサイクルした時のCFP値です。

●原材料段階のCO₂eq排出量が、ライフサイクル全体の約68%と最も多い結果となりました。

これは主原材料のアルミの生産に起因するため、再生アルミ利用によるCO₂eq排出量削減が非常に重要な要素と言えます。*1

*1 全量クローズドループリサイクルした再生アルミ(CFP値3.1kg-CO₂eq/m²)*2を原材料に使うことで、新地金を100%利用した場合(CFP値12kg-CO₂eq/m²)に比べて74%のCO₂eq排出量を削減できました。

「Plate to Plateリサイクルシステム」に参加している場合は、このCFP値を利用することができます。

*2 クローズドループリサイクル効果など詳細は下記URLをご参照下さい。

<http://ffgs.fujifilm.co.jp/environment/cfp/>

●なお、原材料の使用量と製品製造負荷は弊社データを利用していますが、新地金アルミ製造時等のデータは一般的な値を利用しているため、この結果は概算値としてご理解ください。

⑤使用した二次データの考え方

IDEA ver.3.1.0を使用した。

⑥備考

-

●データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。

●比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。

(参照先URL：https://ecoleaf-label.jp/regulation/)

●製品の提供により生じる気候変動以外のその他の潜在的な社会的／経済的／環境的影響の評価は行っていません。