



カーボンフットプリント(CFP)

CFP宣言

登録番号：JR-AR-24004C

SuMPO環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区内神田1-14-8

KANDA SQUARE GATE

https://ecoleaf-label.jp

富士フィルム株式会社

FUJIFILM Corporation

Digital Thermal Plate

<無処理/一部リサイクルアルミ使用>

Digital Thermal Plate

<Process less/Partly recycled aluminum used>

FUJIFILM  
SUPERIA  
Digital Thermal Plate



#### 算定単位

平米(m<sup>2</sup>)あたり、代表厚み0.24mm

#### 算定対象段階

■最終財 □中間財

原材料調達段階、製造段階、輸送段階、  
使用段階、廃棄・リサイクル段階

#### 製品の型式、主要仕様・諸元

型式 : 次頁参照

(代表品種：SUPERIA ZX 等)

対象 : 平版印刷用PS版のうち、画像形成方法を  
「Thermal露光機を使用する製品群」で、  
現像処理工程がない無処理版

#### 主な製品構成

支持体：アルミニウム新地金に再生地金約14.6%使用

厚みの範囲：0.15～0.40mm

感光層：支持体に塗布した全ての材料を機能性樹脂とする

個装包装：外箱、内包装材料、合紙

現像処理：使用時の処理液使用なし

#### 登録番号

JR-AR-24004C

#### 適用PCR番号

PA-937192-AR-05

#### PCR名

平版印刷用PS版

#### 公開日

2024年7月1日

#### 検証合格日

2024年4月12日

#### 検証方式

個品別検証方式

#### 検証番号

JV-AR-24004

#### 検証有効期間

2029年4月11日

#### PCRレビューの実施

認定日等 2023年5月10日

委員長 神崎 昌之

一般社団法人サステナブル経営推進機構

#### 第三者検証者\*

外部検証員 阿藤 崇浩

ISO/TS14067に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部

外部

\*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

#### 問い合わせ先

富士フィルム株式会社

■製品に関するお問い合わせ

富士フィルムグラフィックソリューションズ(株)

TEL (03)5259-2300

■環境に関するお問い合わせ

富士フィルム(株)グラフィックコミュニケーション事業部

TEL (03)6271-3961

登録番号：JR-AR-24004C



# カーボンフットプリント(CFP)

## CFP宣言

登録番号：JR-AR-24004C

## SuMPO環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区内神田1-14-8

KANDA SQUARE GATE

<https://ecoleaf-label.jp>

### ①CFP算定結果

算定単位 平米(m<sup>2</sup>)あたり、代表厚み0.24mm

項目		数値	単位
<b>CFP算定結果</b>		<b>8.4</b>	<b>kg-CO<sub>2</sub>eq</b>
内訳	①原材料調達	7.4	kg-CO <sub>2</sub> eq
	②生産	0.84	kg-CO <sub>2</sub> eq
	③流通	0.061	kg-CO <sub>2</sub> eq
	④使用・維持管理	0.048	kg-CO <sub>2</sub> eq
	⑤廃棄・リサイクル	0.050	kg-CO <sub>2</sub> eq
<b>数値表示</b>		<b>8.4</b>	<b>kg-CO<sub>2</sub>eq</b>
<b>表示単位：</b>		平米(m <sup>2</sup> )あたり、代表厚み0.24mm	

※端数処理により、CFP算定結果と内訳の合計値は若干異なる場合があります。

### ③その他の環境関連情報

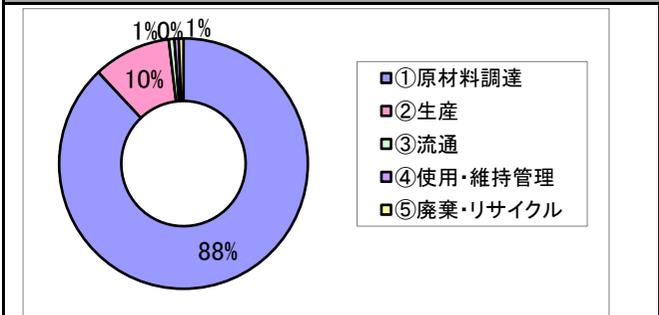
ISO9001およびISO14001認証取得工場で生産しています。

-ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015 JMI-0129 JQA

-ISO 14001:2015/JIS Q 14001:2015 JQA-E-80019

JQA

### ②算定結果に関する追加情報



CFP算定結果は、厚み0.24mmの場合です。厚み違いのCFP値は表1を参照して下さい。

※製品群：Digital Thermal Plate

Digital Thermal Plateの категорияに入る表2の製品は、製造工程はすべて同一方法によっています。また、プレートの使用工程における、赤外線レーザー露光も同一方法です。各製品の違いは、感光層のフェノール樹脂の構成成分のわずかな違い(割合)ですが、算出原単位としては、「フェノール樹脂」を用いるため(PCR参照)CFP値は同一となります。

表1

厚み (mm)	CO <sub>2</sub> eq (kg/m <sup>2</sup> )
0.15	5.7
0.20	7.2
0.24	8.4
0.30	10.2
0.40	13.1

表2

製品名
SUPERIA ZD-2
SUPERIA ZP
SUPERIA ZX
SUPERIA ZN-2
SUPERIA ZN-B

### ④CFP算定結果の解釈

- 代表値 厚み0.24mm、平米(m<sup>2</sup>)あたりで、原材料に「再生アルミを14.6%使用」した時のCFP値です。
- 原材料段階のCO<sub>2</sub>eq排出量が、ライフサイクル全体の約88%と最も多い結果となりました。これは主原材料のアルミの生産に起因するため、再生アルミ利用によるCO<sub>2</sub>eq排出量削減が非常に重要な要素と言えます。\*1
- \*1 再生アルミを使用したことで全量アルミ新地金(CFP値12kg-CO<sub>2</sub>eq/m<sup>2</sup>)を使う時に比べ約30%のCO<sub>2</sub>eq排出量の削減ができました。
- \*2 使用後のPS版を全量クローズドループリサイクルした時のCFP値は3.1kg-CO<sub>2</sub>eq/m<sup>2</sup>となります。「Plate to Plate」リサイクルシステムに参加している場合は、このCFP値を利用してください。
- \*3 クローズドループリサイクル効果など詳細は下記URLをご参照下さい。  
<http://ffgs.fujifilm.co.jp/environment/cfp/>
- なお、原材料の使用量と製品製造負荷は弊社データ、新地金アルミ製造時のデータはサプライヤーの一次データを使用していますが、その他は一般的な値を利用しているため、この結果は概算値としてご理解ください。

### ⑤使用した二次データの考え方

IDEA ver.3.1.0を使用した。

### ⑥備考

-

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)
- 製品の提供により生じる気候変動以外のその他の潜在的な社会的／経済的／環境的影響の評価は行っていません。

登録番号：JR-AR-24004C