

※Climate宣言は温室効果ガスの排出量をCO2換算値で示したものであり、EPDではありません。EPDは<https://ecoleaf-label.jp>を確認してください。



日本電気硝子株式会社  
(Nippon Electric Glass Co., Ltd.)

## 宣言単位・機能単位

製品 1 m<sup>2</sup>あたり

## システム境界

最終財 中間財

原材料調達、原材料の輸送、製品の製造

## 製品の型式、主要仕様・諸元

主要な製造サイト 本社大津事業場、滋賀高月事業場

製品の厚み 平均 約10ミリ

製品の1 m<sup>2</sup>あたりの重量 約23kg

製品の加工方法 結晶化加工および合わせ加工

製品の用途 建築用

防火戸用耐熱結晶化ガラス ファイアライトプラス®  
(Heat-resistant crystallized glass for fire door / FireLite Plus®)

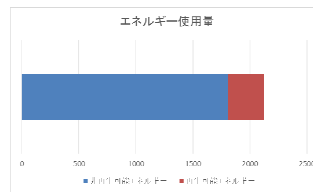


PCR情報	
PCR名	加工ガラス（中間財）【第2版】
PCRレビューパネル	
認定日等	2023年 9月 1日
パネル委員長	山岸 健 (一般社団法人サステナブル経営推進機構)

GWP (カーボンフットプリント)			
ライフサイクル段階	内訳	単位	割合
A1 原料の調達	6.6E+01 kg-CO2eq		62%
A2 工場までの輸送	2.3E-01 kg-CO2eq		0%
A3 製品の製造	3.9E+01 kg-CO2eq		37%
合計	1.1E+02 kg-CO2eq		

EPD検証情報	
登録番号	JR-BW-25002E
適用PCR番号	PA-171190-BW-02
公開日	加工ガラス（中間財）【第2版】
検証合格日	2025年1月30日
検証方式	個別別検証方式
検証番号	JV-BW-25002
検証有効期間	2030年1月29日
検証	<input type="checkbox"/> 内部 <input checked="" type="checkbox"/> 外部
検証員	中村 洋之

算定に関する追加情報  
エネルギー使用の合計は 2126MJとなります。



**Climate宣言について**

この宣言は、ISO14025に準拠したEPDを作成するために実施されたLCAの算定結果に基づき、地球温暖化影響（カーボンフットプリント）のみを切り出して開示した宣言です。カーボンフットプリント以外の指標が、地球温暖化への影響と同等又はそれ以上の重要性を持つ可能性があり、本宣言の解釈及びコミュニケーションには細心の注意が必要です。この数値は、検証済みデータの一部を切り出したもので、宣言そのものはSuMPO環境ラベルプログラムで検証を受けたものではありません。ISO14025に準拠したEPDは右のQRから確認してください。



EPDリンク <https://ecoleaf-label.jp/epd/2211> LCIデータ IDEA ver.3.1.0を使用した。

問い合わせ先 日本電気硝子株式会社コンシューマーガラス事業部品質保証部  
TEL:077-537-1700 FAX：077-534-2387