



SuMPO EPD  
タイプIII環境宣言 (EPD)

登録番号： JR-BO-24001E-A

SuMPO環境ラベルプログラム  
一般社団法人サステナブル経営推進機構  
東京都千代田区内神田1-14-8  
KANDA SQUARE GATE  
<https://ecoleaf-label.jp>



日本製鉄株式会社

ステンレス製品 (フェライト系・マルテンサイト系)  
Stainless Steel (Ferritic・Martensitic)



#### 算定単位

1 t

#### 算定対象段階

最終財 中間財

製造段階 (原材料調達、原材料の輸送、製品の製造)

#### 製品の型式、主要仕様・諸元

製造サイト：山口製鉄所、東日本製鉄所

主な規格：JIS (日本産業規格)、ASTM、ASME

日本製鉄規格 ※詳細は⑧備考に記載

形状：鋼帯、鋼板、線材、棒鋼

主な板厚 (単位mm、t = 板厚) t = 0.1~9.0

主な直径 (単位mm、φ = 直径) φ = 5.5~60

#### 問い合わせ先

日本製鉄株式会社 ステンレス技術部

ステンレス管理室

TEL : 03(6841)5290

<https://www.nipponsteel.com/>

#### 登録番号

JR-BO-24001E-A

#### 適用PCR番号

PA-187000-BO-03

#### PCR名

ステンレス製品 (中間財) 【第3版】

#### 公開日

2024年11月25日

#### 検証合格日

2024年10月11日

#### 検証方式

個品別検証方式

#### 検証番号

JV-BO-24001

#### 検証有効期間

2029年10月10日

#### PCRレビューの実施

認定日等 2023年2月4日

委員長 山岸 健

一般社団法人サステナブル経営推進機構

#### 第三者検証者\*

外部検証員 牧野 直樹

ISO14025およびISO21930に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部 外部

\*システム認証を受けた事業体内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

登録番号： JR-BO-24001E-A

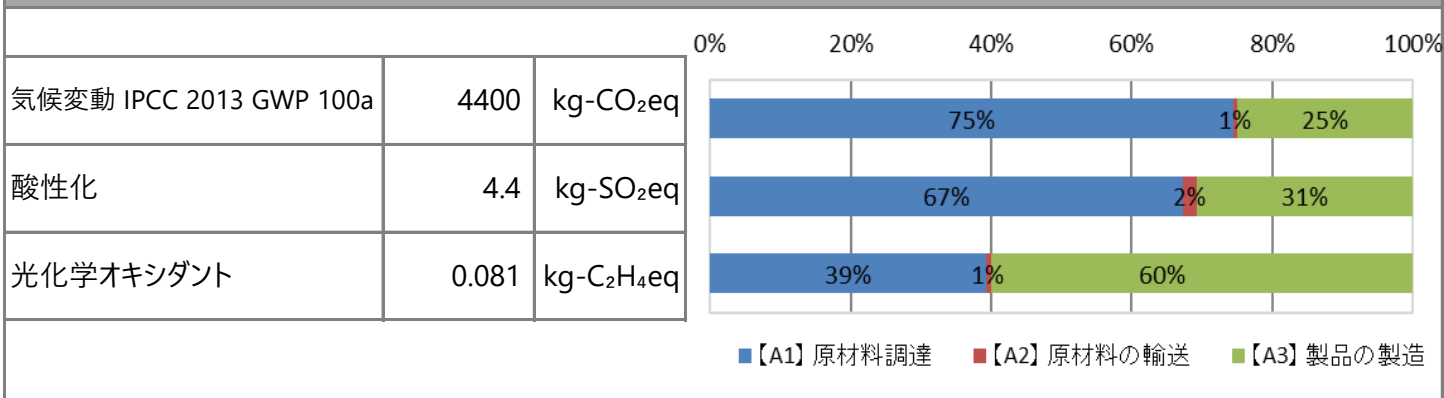


SuMPO EPD  
タイプIII環境宣言 (EPD)

登録番号： JR-BO-24001E-A

SuMPO環境ラベルプログラム  
一般社団法人サステナブル経営推進機構  
東京都千代田区内神田1-14-8  
KANDA SQUARE GATE  
<https://ecoleaf-label.jp>

①ライフサイクル影響評価結果



内訳	項目	単位	合計	【A1】原材料調達	【A2】原材料の輸送	【A3】製品の製造
	気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	kg-CO <sub>2</sub> eq	4.4E+03	3.3E+03	2.3E+01	1.1E+03
	オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	1.6E-04	1.6E-04	1.9E-10	1.9E-06
	酸性化	kg-SO <sub>2</sub> eq	4.4E+00	3.0E+00	9.2E-02	1.4E+00
	光化学オキシダント	kg-C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	8.1E-02	3.2E-02	5.3E-04	4.9E-02
	富栄養化	kg-PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> -eq	2.9E-01	8.5E-05	1.6E-13	2.8E-01

②ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目	値	単位
非再生可能資源	3.2E+02	kg
非再生可能エネルギー	5.9E+04	MJ
再生可能資源	6.5E+02	kg
再生可能エネルギー	1.4E+03	MJ
淡水の消費	1.2E+01	m <sup>3</sup>

③材料及び物質に関する構成成分

材料・物質 (使用部分)	値	単位
炭素 [C]	≒0.5	%
ケイ素 [Si]	≒3.0	%
マンガン [Mn]	≒2.0	%
リン [P]	≒0.15	%
硫黄 [S]	≒0.4	%
ニッケル [Ni]	≒2.5	%
クロム [Cr]	≒31	%
モリブデン [Mo]	≒4.0	%
銅 [Cu]	≒2.0	%
ニオブ [Nb]	≒1.0	%
チタン [Ti]	≒1.0	%
アルミニウム [Al]	≒6.0	%
スズ [Sn]	≒1.0	%
窒素 [N]	≒0.12	%
鉄 [Fe]	≒65	%

④廃棄物関連情報

項目	値	単位
有害廃棄物	0.0E+00	kg
無害廃棄物	4.1E+01	kg

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

⑤算定結果に関する追加情報

- 1)原料の輸送シナリオはPCRに従った。工場間輸送は海上輸送距離を地図ソフトで計測して用いた。
- 2)本シート上、③材料及び物質に関する構成成分について、鉄以外は対象となる鋼材規格規定の各上限値のうち、最大のものを示す。鉄の成分は、他の構成成分の比率で調整される。
- 3)一次データは、2022年度の実績値を使用した。電力原単位は「電力, 一般電気事業者10社平均, 2014年度」を使用した。
- 4)算定結果は、薄板、棒線の加重平均値である。
- 5)山口製鉄所鉄源を使用している。

⑥-1.その他の環境関連情報

ISO14001認定工場で製造している。

## ⑥-2.有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等
マンガン	7439-96-5	労働安全衛生法施行令
銅	7440-50-8	労働安全衛生法施行令
クロム	7440-47-3	労働安全衛生法施行令
ニッケル	7440-02-0	労働安全衛生法施行令

## ⑦使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3 を使用した。

## ⑧備考

○JIS規格：JIS G 4303（ステンレス鋼棒）、JIS G 4304（熱間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯）、JIS G 4305（冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯）、JIS G 4308（ステンレス鋼線材）  
○ASTM A240/A240M（Standard Specification for Chromium and Chromium-Nickel Stainless Steel Plate, Sheet, and Strip for Pressure Vessels and for General Applications）  
○ASME BPVC. II .A SA-240/SA-240M（Standard Specification for Chromium and Chromium-Nickel Stainless Steel Plate, Sheet, and Strip for Pressure Vessels and for General Applications）  
○日本製鉄規格：熱延ステンレス薄板編、冷延ステンレス薄板編、ステンレス鋼棒編、ステンレス鋼線材編  
・2025年4月 社名変更に伴い製造サイト、主な規格を修正した。

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。  
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)

登録番号：JR-BO-24001E-A