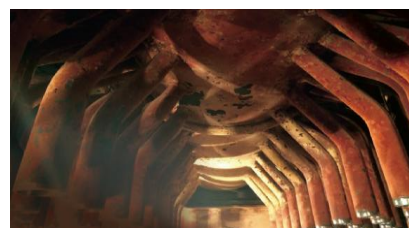
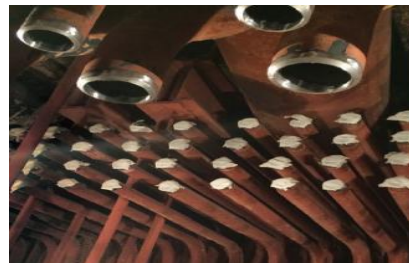




化学工業・ボイラ用低合金鋼シームレス鋼管

Low-alloy Seamless Tubes and Pipes  
for the Chemical Industry and Boilers



#### 算定単位

1t

#### 算定対象段階

最終財 中間財

製造段階(原材料調達、原材料の輸送、製品の製造)  
及び間接影響

#### 製品の型式、主要仕様・諸元

製造サイト：

関西製鉄所 和歌山地区

主な規格：

STBA22、STPA22、T12、P12

STBA24、STPA24、T22、P22

サイズ：

外径6.0mm～406.4mm

肉厚1.2mm～45.0mm

#### 登録番号

JR-AW-24047E-A

#### 適用PCR番号

PA-180000-AW-05

#### PCR名

鉄鋼製品(建設用を除く)(中間財)

#### 公開日

2025年3月10日

#### 検証合格日

2025年2月19日

#### 検証方式

個品別検証方式

#### 検証番号

JV-AW-24047

#### 検証有効期間

2030年2月18日

#### PCRレビューの実施

認定日等 2023年5月10日

委員長 松野 泰也

千葉大学

#### 第三者検証者\*

外部検証員 内藤 壽夫

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部 外部

\*システム認証を受けた事業体内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

#### 問い合わせ先

日本製鉄株式会社 鋼管事業部 エネルギー鋼管営業部 特殊管室 TEL：03-6867-5989

<https://www.nipponsteel.com>

登録番号：JR-AW-24047E-A

### ① ライフサイクル影響評価結果

影響領域	生産+間接影響	生産のみ	単位	
気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	2900	3900	kg-CO <sub>2</sub> eq	スコープ3やカーボンフットプリントの算定に関しては「⑥-1.その他の環境関連情報」を必ず参照のこと。
酸性化	1.0	2.6	kg-SO <sub>2</sub> eq	
富栄養化	0.031	0.050	kg-PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq	

内訳	項目	単位	合計	【A1】 原材料調達	【A2】 原材料の輸送	【A3】 製品の製造	【D】 間接影響
気候変動 IPCC 2013 GWP 100a		kg-CO <sub>2</sub> eq	3.9E+03	8.7E+02	8.8E+01	3.0E+03	-1.1E+03
オゾン層破壊		kg-CFC-11eq	4.8E-06	1.5E-06	5.9E-10	3.3E-06	-1.9E-07
酸性化		kg-SO <sub>2</sub> eq	2.6E+00	6.6E-01	9.6E-02	1.9E+00	-1.6E+00
光化学オキシダント		kg-C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	2.7E-02	1.0E-02	1.5E-03	1.5E-02	-2.3E-01
富栄養化		kg-PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq	5.0E-02	7.6E-06	5.3E-13	5.0E-02	-2.0E-02

### ② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目		単位
非再生可能資源	9.8E+02	kg
非再生可能エネルギー	4.6E+04	MJ
再生可能資源	1.4E+03	kg
再生可能エネルギー	-7.2E+02	MJ
淡水の消費	1.5E+01	m <sup>3</sup>

### ③ 材料及び物質に関する構成成分

材料・物質 (使用部分)		単位
Fe	≥85.0	%
C	≤0.35	%
Si	≤0.50	%
Mn	≤1.06	%
P	≤0.035	%
S	≤0.035	%
Cr	≤2.60	%
Mo	≤1.13	%

### ④ 廃棄物関連情報

項目		単位
有害廃棄物	0.0E+00	kg
無害廃棄物	1.4E+01	kg

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

### ⑤ 算定結果に関する追加情報

1) 間接影響として、JIS Q 20915に基づく鉄鋼材料のリサイクル効果を評価し、本宣言上①ライフサイクル影響評価結果内訳表の(3)間接影響列にその値を記載した。間接影響分は上記の表(1),(2)の合計値に加算される。

計算に使用したリサイクル率は93.7% (計算はJISQ20915に従い、2022年度の国内データ (出典：日本鉄鋼連盟、鉄源協会、スチール缶リサイクル協会) を使用)

2) スクラップの輸送シナリオはPCRに従ったが、スクラップ輸送の積載率はdefault値を使用した。

3) 本シート上、③材料及び物質に関する構成成分について、鉄以外は、対象となる鋼材規格の各上限値のうち最大のものを示す。但し、各製品において構成成分における鉄の含有量が85%以下になることはなく、他構成成分の比率が調整される。

4) 一次データは、2022年度の実績値を使用した。電力原単位は「電力、一般電気事業者10社平均、2014年度」を使用した。

5) 石炭と合金類はIDEA原単位に輸送も含まれているため、原材料の輸送による負荷は計上していない。

#### ⑥-1. その他の環境関連情報

ISO14001認定工場で製造している。

[気候変動 IPCC2013 GWP100a] に関する注意：本製品の購入者が、その組織のスコープ3 カテゴリー1のGHG排出量を算定する場合や、本製品を用いて製造する製品のカーボンフットプリントを算定する場合には、以下のURLを必ず確認すること。

<https://www.nipponsteel.com/product/cfp/certificate.html>

(上記URLの内容は、EPDの検証対象外)

#### ⑥-2. 有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等
マンガン	7439-96-5	労働安全衛生法施行令

#### ⑦ 使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3 を使用した。また、スクラップ原単位 (スクラップ LCI) は原単位登録番号：JP-AJ-0001を使用した。

#### ⑧ 備考

変更日：2026年4月1日「⑥-1. その他の環境関連情報」に補足説明を追記

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。  
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)