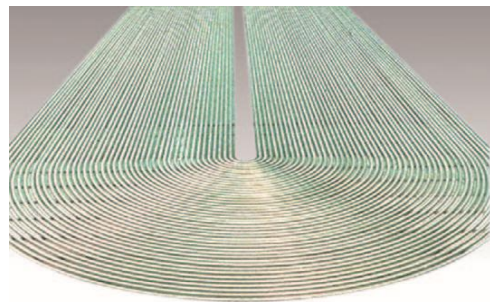




化学工業・ボイラ用高Ni系・Ni合金シームレス管
High Ni alloy / Ni-based alloy Seamless Tubes and Pipes



算定単位

1t

算定対象段階

最終財 中間財

製造段階(原材料調達、原材料の輸送、製品の製造)

製品の型式、主要仕様・諸元

製造サイト：

関西製鉄所 尼崎地区

主な規格：

NCF800H、NCF825、N08810、N08825

NCF600、NCF625、N06600、N06625

N10276、N02200、NEXAGE™HR24

サイズ：

外径15.9mm～216.3mm

| | |
|---------|-------------------|
| 登録番号 | JR-BO-24007E-A |
| 適用PCR番号 | PA-187000-BO-03 |
| PCR名 | ステンレス製品(中間財)【第3版】 |
| 公開日 | 2025年3月10日 |
| 検証合格日 | 2025年2月19日 |
| 検証方式 | 個品別検証方式 |
| 検証番号 | JV-BO-24007 |
| 検証有効期間 | 2030年2月18日 |

PCRレビューの実施

| | |
|------|----------------------------|
| 認定日等 | 2023年12月4日 |
| 委員長 | 山岸 健 一般社団法人サステナブル経営推進機構 |

第三者検証者*

外部検証員 内藤 壽夫

ISO14025およびISO21930に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部 外部

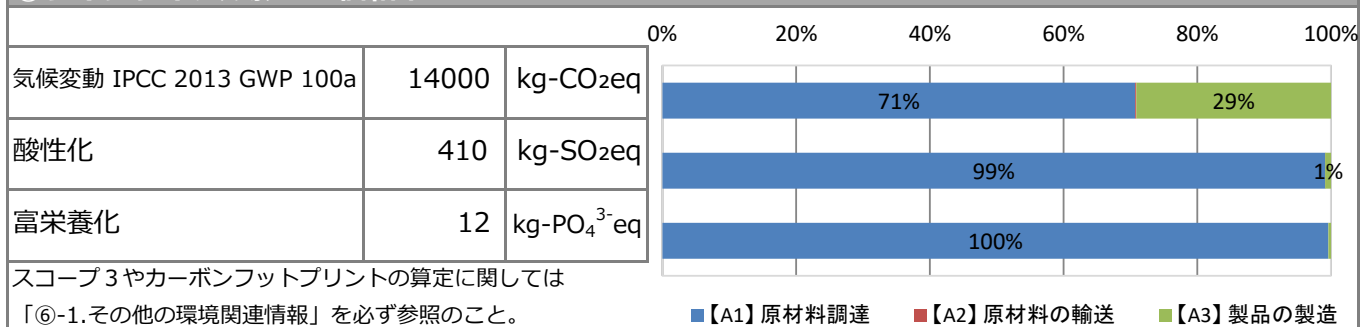
*システム認証を受けた事業体内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

問い合わせ先

日本製鉄株式会社 鋼管事業部 エネルギー鋼管営業部 特殊管室 TEL：03-6867-5989

<https://www.nipponsteel.com>

① ライフサイクル影響評価結果



| 内訳 | 項目 | 単位 | 合計 | [A1] 原材料調達 | [A2] 原材料の輸送 | [A3] 製品の製造 |
|----|-------------------------|-------------------------------------|---------|------------|-------------|------------|
| | 気候変動 IPCC 2013 GWP 100a | kg-CO ₂ eq | 1.4E+04 | 9.9E+03 | 2.4E+01 | 4.1E+03 |
| | オゾン層破壊 | kg-CFC-11eq | 8.4E-04 | 8.3E-04 | 2.0E-10 | 7.5E-06 |
| | 酸性化 | kg-SO ₂ eq | 4.1E+02 | 4.0E+02 | 8.1E-02 | 3.5E+00 |
| | 光化学オキシダント | kg-C ₂ H ₄ eq | 1.8E+00 | 1.7E+00 | 1.5E-04 | 7.2E-02 |
| | 富栄養化 | kg-PO ₄ ³⁻ eq | 1.2E+01 | 1.2E+01 | 1.7E-13 | 4.4E-02 |

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

| 項目 | 数量 | 単位 |
|------------|---------|----------------|
| 非再生可能資源 | 5.0E+03 | kg |
| 非再生可能エネルギー | 2.2E+05 | MJ |
| 再生可能資源 | 1.3E+03 | kg |
| 再生可能エネルギー | 7.2E+03 | MJ |
| 淡水の消費 | 1.4E+01 | m ³ |

④ 廃棄物関連情報

| 項目 | 数量 | 単位 |
|-------|---------|----|
| 有害廃棄物 | 0.0E+00 | kg |
| 無害廃棄物 | 3.1E+01 | kg |

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

③ 材料及び物質に関する構成成分

| 材料・物質 (使用部分) | 数量 | 単位 |
|--------------|--------|----|
| C | ≤0.20 | % |
| Si | ≤1.00 | % |
| Mn | ≤2.50 | % |
| P | ≤0.045 | % |
| S | ≤0.03 | % |
| Ni | ≥30.0 | % |
| Cr | ≥14.0 | % |
| Mo | ≤17.0 | % |

⑤ 算定結果に関する追加情報

- 1)原料の輸送シナリオはPCRに従った。工場間輸送は陸上輸送距離を地図ソフトで計測して用いた。
- 2)本シート上、③材料及び物質に関する構成成分について、対象となる鋼材規格の各上限値のうち最大のものを示す。但し、Ni, Crは各上限値のうち最小のものを示し、他構成成分の比率が調整される。
- 3)一次データは、2022年度の実績値を使用した。電力原単位は「電力、一般電気事業者10社平均, 2014年度」を使用した。
- 4)石炭と合金類はIDEA原単位に輸送も含まれているため、原材料の輸送による負荷は計上していない。

⑥-1.その他の環境関連情報

ISO14001認定工場で製造している。

[気候変動 IPCC2013 GWP100a] に関する注意：本製品の購入者が、その組織のスコープ3 カテゴリー1のGHG排出量を算定する場合や、本製品を用いて製造する製品のカーボンフットプリントを算定する場合には、以下のURLを必ず確認すること。

<https://www.nipponsteel.com/product/cfp/certificate.html>

(上記URLの内容は、EPDの検証対象外)

⑥-2.有害物質に関する情報

| 項目 | CAS No. | 法令等 |
|------|-----------|------------|
| マンガン | 7439-96-5 | 労働安全衛生法施行令 |
| 銅 | 7440-50-8 | 労働安全衛生法施行令 |
| クロム | 7440-47-3 | 労働安全衛生法施行令 |
| ニッケル | 7440-02-0 | 労働安全衛生法施行令 |

⑦使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3 を使用した。

⑧備考

変更日：2026年4月1日「⑥-1.その他の環境関連情報」に補足説明を追記

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)