



日本製鉄

化学工業・ボイラ用ステンレス鋼シームレス鋼管

Stainless Steel Seamless Tubes and Pipes
for the Chemical Industry and Boilers



算定単位

1t

算定対象段階

最終財 中間財

製造段階(原材料調達、原材料の輸送、製品の製造)

製品の型式、主要仕様・諸元

製造サイト：

関西製鉄所 和歌山地区、尼崎地区

九州製鉄所 八幡地区(光)

対象鋼種：

オーステナイト系/二相系/マルテンサイト系/

フェライト系 ステンレス鋼管全般

サイズ：

外径6.0mm~406.4mm

肉厚1.2mm~45.0mm

登録番号

JR-BO-24008E

適用PCR番号

PA-187000-BO-03

PCR名

ステンレス製品(中間財)【第3版】

公開日

2025年3月10日

検証合格日

2025年2月19日

検証方式

個品別検証方式

検証番号

JV-BO-24008

検証有効期間

2030年2月18日

PCRレビューの実施

認定日等 2023年12月4日

委員長 山岸 健

一般社団法人サステナブル経営推進機構

第三者検証者*

外部検証員 内藤 壽夫

ISO14025およびISO21930に従った本宣言及びデータの
独立した検証

内部 外部

*システム認証を受けた事業体内の検証の場合は、システム認証を行った
審査員の名前を記載。

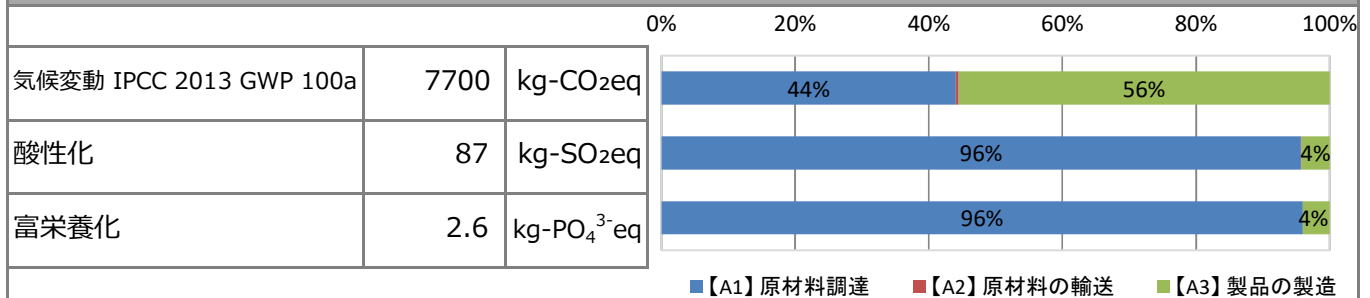
問い合わせ先

日本製鉄株式会社 鋼管事業部 エネルギー鋼管営業部 特殊管室 TEL：03-6867-5989

<https://www.nipponsteel.com>

登録番号：JR-BO-24008E

① ライフサイクル影響評価結果



内訳	項目	単位	合計	[A1] 原材料調達	[A2] 原材料の輸送	[A3] 製品の製造
	気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	kg-CO ₂ eq	7.7E+03	3.4E+03	3.0E+01	4.3E+03
	オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	6.6E-06	1.0E-06	2.5E-10	5.6E-06
	酸性化	kg-SO ₂ eq	8.7E+01	8.3E+01	1.0E-01	3.6E+00
	光化学オキシダント	kg-C ₂ H ₄ eq	4.2E-01	3.6E-01	1.9E-04	6.5E-02
	富栄養化	kg-PO ₄ ³⁻ eq	2.6E+00	2.5E+00	2.1E-13	1.0E-01

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目	単位
非再生可能資源	kg
非再生可能エネルギー	MJ
再生可能資源	kg
再生可能エネルギー	MJ
淡水の消費	m ³

③ 材料及び物質に関する構成成分

材料・物質 (使用部分)	単位
C	≤0.15 %
Si	≤2.00 %
Mn	≤2.50 %
P	≤0.20 %
S	≤0.15 %
Ni	≤23.0 %
Cr	≤27.0 %
Mo	≤7.00 %

④ 廃棄物関連情報

項目	単位
有害廃棄物	kg
無害廃棄物	kg

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

⑤ 算定結果に関する追加情報

- 1)原料の輸送シナリオはPCRに従った。工場間輸送は陸上輸送距離を地図ソフトで計測して用いた。
- 2)本シート上、③材料及び物質に関する構成成分について、対象となる鋼材規格の各上限値のうち最大のものを示す。
- 3)一次データは、2022年度の実績値を使用した。電力原単位は「電力、一般電気事業者10社平均、2014年度」を使用した。
- 4)石炭と合金類はIDEA原単位に輸送も含まれているため、原材料の輸送による負荷は計上していない。

⑥-1. その他の環境関連情報

ISO14001認定工場で製造している。

⑥-2. 有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等
マンガン	7439-96-5	労働安全衛生法施行令
ニッケル	7440-02-0	労働安全衛生法施行令

⑦ 使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3 を使用した。

⑧ 備考

前頁記載の鋼種であれば機械構造用にも適用可。

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)