



エコリーフ  
タイプⅢ環境宣言 (EPD)  
登録番号：JR-AI-21025E

エコリーフ環境ラベルプログラム  
一般社団法人サステナブル経営推進機構  
東京都千代田区鍛冶町2-2-1  
<https://ecoleaf-label.jp>

**EPSON**  
EXCEED YOUR VISION



高速ラインインクジェット複合機  
High-speed Linehead Inkjet Multifunction Printer  
**WorkForce Enterprise  
WF-M21000**

セイコーエプソン株式会社 / Seiko Epson Corporation

#### 算定単位

製品1台あたり

#### 算定対象段階

最終財 中間財

原材料調達、生産、流通、使用・維持、廃棄・リサイクル

#### 製品の型式、主要仕様・諸元

型式：WorkForce Enterprise WF-M21000

主要仕様

- 複合機（高性能IJ方式）
- モノクロ
- 印刷速度：100ppm(A4横片面)
- 最大用紙サイズ(標準カセット):A3ノビ
- 自動両面印刷機能

※本製品は北米仕向けです

#### 問い合わせ先

セイコーエプソン株式会社  
<http://www.epson.jp/contact/>  
長野県諏訪市大和三丁目3番5号  
電話番号 0266-52-5353

登録番号	JR-AI-21025E
適用PCR番号	PA-590000-AI-03
PCR名	画像入出力機器
公開日	2021年2月1日
検証合格日	2021年1月28日
検証方式	個品別検証方式
検証番号	JV-AI-21025
検証有効期間	2026年1月27日

#### PCRレビューの実施

認定日等	2019年 11月 8日
委員長	神崎 昌之 (一般社団法人サステナブル経営推進機構)

#### 第三者検証者

外部検証員 阪元 勇輝

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

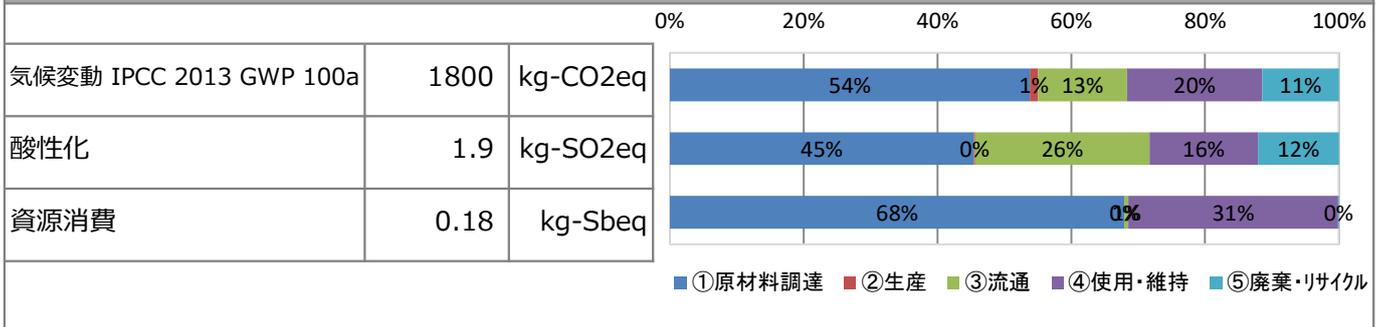
内部 外部

\*システム認証を受けた事業体内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

登録番号：JR-AI-21025E



① ライフサイクル影響評価結果



内訳	項目	単位	合計	①原材料調達	②生産	③流通	④使用・維持	⑤廃棄・リサイクル
	気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	kg-CO <sub>2</sub> eq	1.8E+03	9.8E+02	2.2E+01	2.4E+02	3.7E+02	2.1E+02
	酸性化	kg-SO <sub>2</sub> eq	1.9E+00	8.8E-01	3.6E-03	5.0E-01	3.1E-01	2.3E-01
	資源消費	kg-Sbeq	1.8E-01	1.2E-01	6.1E-05	1.0E-03	5.6E-02	2.8E-04

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目	値	単位
非再生可能資源	1.5E+02	kg
再生可能資源	3.0E+02	kg

③ 材料及び物質に関する構成成分

項目	値	単位
普通鋼	1.1E+02	kg
SUS	3.8E+00	kg
アルミニウム	3.3E+00	kg
その他金属	2.4E+00	kg
プラスチック	5.5E+01	kg
ゴム	8.5E-01	kg
ガラス	1.7E+00	kg
紙・木	2.4E+01	kg
実装回路基板	3.1E+00	kg
その他	9.6E+00	kg

⑤ 算定結果に関する追加情報

- ・製品の仕向け先: 北米
- ・使用段階の算定方法 (シナリオ)
  - 想定使用期間: 5年間
  - 想定使用枚数: 1,497,600枚※
  - 印刷測定方法(パターン): ISO/IEC 19752
- 画像出力媒体 (印刷用紙) の負荷は計上していません
- ・負荷算定に用いるシナリオにおいて選択した製品
  - 複合機 (高性能IJ方式)

※国際エネルギースタープログラムVer.3.0 の試験方法に沿っています。

$$[156枚 \times 32ジョブ/日 \times 5日] / 4 \times 4週 \times 12カ月 \times 5年 = 1,497,600枚$$



⑥-1. その他の環境関連情報

- 本製品の組立生産と主要部品のインクおよびヘッドの生産は、ISO14001認証取得工場で行われています。
- 国際エネルギースタープログラムVer.3.0の規格を満足しています。
- 欧州RoHS指令に適合しています。

⑦使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3及びエコリーフ環境ラベルプログラム 登録データv1.08を使用した。

使用した原単位リストは以下の通りです

1. 製品情報

No	原単位名称	分野
2	電気メッキ銅板	素材製造 (金属)
3	溶融メッキ銅板	
4	塗装銅板	
5	電磁銅板	
6	メッキ銅板	
7	Cu板	
8	Al板	
16	ガラス	
27	PE (低密度)	素材製造 (合成樹脂)
28	PP	
29	PS	
30	PVC	
32	PC(※リカーネート)	
34	POM(※リアセナル)	
36	ABS	
38	MMA樹脂	
39	PA66(※リアミド66)	
43	軟質ウレタンフォーム(自動車用)	
45	不飽和ポリエステル(UP)	素材製造 (ゴム)
48	エチレンアクリレート(NBR)	
49	スチレンアクリレート(SBR)	
67	パルプ	素材製造 (紙・木)
68	板紙	
69	洋紙	
71	木材チップ (外国)	部品製造 (一般)
75	積層基板	
76	実装回路基板	
78	中型モータ	
85	鉄プレス	加工
86	非鉄プレス	
87	インジェクション成形加工	
89	ガラス成形加工	
90	部品組立	組立

2. 製造～5.廃棄・リサイクル

No	原単位名称	分野	
2	電気メッキ銅板	素材製造 (金属)	
3	溶融メッキ銅板		
4	塗装銅板		
5	電磁銅板		
6	メッキ銅板		
7	Cu板		
8	Al板		
16	ガラス		素材製造 (無機化学)
27	PE (低密度)	素材製造 (合成樹脂)	
28	PP		
29	PS		
30	PVC		
32	PC(※リカーネート)		
34	POM(※リアセナル)		
36	ABS		
38	MMA樹脂		
39	PA66(※リアミド66)		
43	軟質ウレタンフォーム(自動車用)		
45	不飽和ポリエステル(UP)	素材製造 (ゴム)	
48	エチレンアクリレート(NBR)		
49	スチレンアクリレート(SBR)		
67	パルプ	素材製造 (紙・木)	
68	板紙		
69	洋紙		
71	木材チップ (外国)	部品製造 (一般)	
75	積層基板		
76	実装回路基板		
78	中型モータ		
85	鉄プレス	加工	
86	非鉄プレス		
87	インジェクション成形加工		
89	ガラス成形加工		
90	部品組立	組立	
92	4トラック	輸送	
93	10トラック		
95	20トラック		
96	貨物鉄道輸送		
97	貨物海運		
99	電力		電力・燃料
100	燃料用重油		
101	燃料用軽油		
102	燃料用灯油		
110	重油		
111	軽油		
112	灯油		
117	都市ガス(m <sup>3</sup> )		
118	LPG		
119	LNG		
125	工業用水	用役 (水)	
126	上水(kg)		
129	破碎	廃棄・リサイクル (破碎・選別)	
133	一廃焼却・灰埋立		
134	産廃焼却	廃棄・リサイクル (焼却・埋立)	
137	産廃埋立		

⑧備考

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。  
(参照先URL : [https://ecoleaf-label.jp/entry/application\\_form.html#FB-01](https://ecoleaf-label.jp/entry/application_form.html#FB-01))