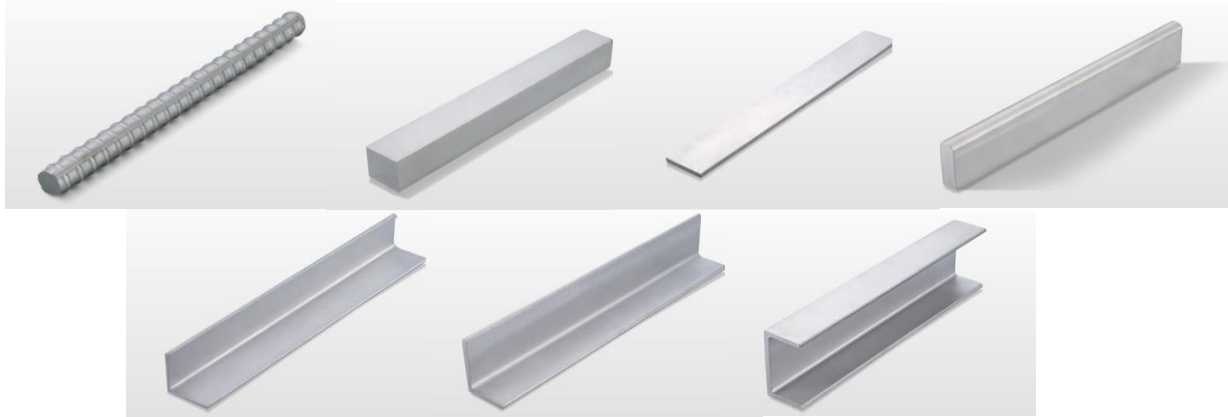


AICHI STEEL
愛知製鋼株式会社

ステンレス形鋼(刈谷工場出荷材)
Stainless Steel Shapes



算定単位

1t

算定対象段階

☐最終財 ☒中間財
原材料調達段階、輸送段階、生産段階

製品の型式、主要仕様・諸元

製造サイト：知多工場、刈谷工場
対象鋼種：オーステナイト系、二相系
形状：鉄筋、角鋼、フラットバー、コンプレッションバー、
等辺アングル、不等辺アングル、チャンネル
形状サイズ：
厚さ：3mm～110mm
幅：20mm～320mm

登録番号	JR-BO-24013E
適用PCR番号	PA-187000-BO-03
PCR名	ステンレス製品（中間財）【第3版】
公開日	2025年4月17日
検証合格日	2025年4月9日
検証方式	個品別検証方式
検証番号	JV-BO-24013
検証有効期間	2030年4月8日

PCRレビューの実施

認定日等	2023年 12月 4日
委員長	山岸 健 (一般社団法人サステナブル経営推進機構)

第三者検証者*

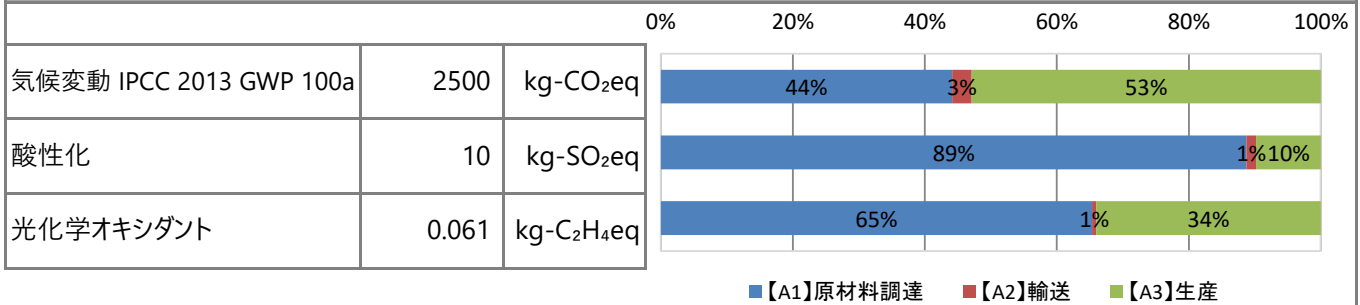
外部検証員	奥山 哲也
ISO14025およびISO21930に従った本宣言及びデータの独立した検証	
☐ 内部 ☒ 外部	

*システム認証を受けた事業体内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

問い合わせ先

愛知製鋼株式会社 総合企画部 サステナビリティ推進室
TEL：052-603-9209
<https://www.aichi-steel.co.jp/>

①ライフサイクル影響評価結果



内訳	項目	単位	合計	【A1】原材料調達	【A2】輸送	【A3】生産		
気候変動	kg-CO ₂ eq	2.5E+03		1.1E+03	7.4E+01	1.3E+03		
オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	1.0E-03		5.1E-05	9.1E-10	9.6E-04		
酸性化	kg-SO ₂ eq	1.0E+01		9.0E+00	1.5E-01	9.9E-01		
光化学オキシダント	kg-C ₂ H ₄ eq	6.1E-02		4.0E-02	3.7E-04	2.1E-02		
富栄養化	kg-PO ₄ ³⁻ eq	2.6E-01		2.5E-01	7.5E-10	8.5E-03		

②ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目		単位
非再生可能資源	3.9E+02	kg
非再生可能エネルギー	3.5E+04	MJ
再生可能資源	5.6E+02	kg
再生可能エネルギー	6.5E+03	MJ
淡水の消費	4.7E+00	m ³

④廃棄物関連情報

項目		単位
有害廃棄物	0.0E+00	kg
無害廃棄物	5.4E+01	kg

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

⑤算定結果に関する追加情報

- 1)輸送シナリオはPCRに従った。
- 2)本シート上、③材料及び物質に関する構成成分について、鉄以外は、対象となる鋼材規格の各上限値の最大のものを示す。
但し、各製品において構成成分における鉄の含有量が54%以下になることはなく、他構成成分の比率が調整される。
- 3)一次データの取得期間は2023年4月～2024年3月である。
- 4)電力原単位は「電力, 日本平均, 2018年度」を使用した。

⑥-1.その他の環境関連情報

ISO14001認定工場で生産している

③材料及び物質に関する構成成分

材料・物質（使用部分）		単位
炭素(C)	≦ 0.15	%
ケイ素(Si)	≦ 1.00	%
マンガン(Mn)	≦ 2.50	%
リン(P)	≦ 0.45	%
硫黄(S)	≦ 0.40	%
ニッケル(Ni)	≦ 15.00	%
クロム(Cr)	≦ 24.00	%
モリブデン(Mo)	≦ 3.00	%
鉄(Fe)	≧ 54	%

⑥-2.有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等
マンガン	7439-96-5	労働安全衛生法
銅	7440-50-8	労働安全衛生法
ニッケル	7440-02-0	労働安全衛生法
クロム	7440-47-3	労働安全衛生法
モリブデン	7439-98-7	労働安全衛生法

⑦使用した二次データの考え方

IDEA ver.3.1.0を使用した。

⑧備考

—

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)