



✓ Third party verified

## Environmental Product Declaration

Conformance with

ISO14025

ISO14040

ISO14044



株式会社日本アクア

Nippon Aqua Co., Ltd.

## アクアブロー<sup>®</sup> AQUA BLOW



登録番号	検証合格日	公開日	検証有効期間	EPDタイプ
SuMPO-EPD-2601-72-1	2026/1/8	2026/1/21	2031/1/7	単一製品EPD
※更新された場合は初版公開日				
EPDは検証期間であっても、更新または公開が中止となることがあります。 EPDの最新版および有効性を確認するには以下を確認してください。 <a href="https://ecoleaf-label.jp/epd/search">https://ecoleaf-label.jp/epd/search</a>				

## ● 基本情報

### > プログラム情報

プログラム名称	SuMPO環境ラベルプログラム
プログラムオペレーター	一般社団法人サステナブル経営推進機構
所在地	東京都千代田区内神田1-14-8 KANDA SQUARE GATE 4F
ウェブサイト	<a href="https://ecoleaf-label.jp">https://ecoleaf-label.jp</a>

### > GPI・PCR情報

GPI	SuMPO EPD Japan General Program Instructions v.2.1.1
PCR名称	建築用断熱材
PCR登録番号	SuMPO-PCR-01001-1-0-0
PCR認定日	2025年9月30日
レビューパネル委員長（所属）	小林 謙介（県立広島大学）
PCR有効期限	2030年9月29日
PCR発行者	一般社団法人サステナブル経営推進機構

### > 検証情報

検証の種類	ISO14025及びISO21930:2007に従った第三者検証		
	<input type="checkbox"/> 内部	<input checked="" type="checkbox"/> 外部	
検証実施者（所属）	<input checked="" type="checkbox"/> 検証員による <input checked="" type="checkbox"/> 第三者検証	<input type="checkbox"/> 検証機関による <input type="checkbox"/> 第三者検証	<input type="checkbox"/> EPDシステム認証 <input type="checkbox"/> による第三者検証

### > 準拠規格

準拠規格	<input checked="" type="checkbox"/> ISO14040:2006	<input checked="" type="checkbox"/> ISO14044:2006	<input type="checkbox"/> ISO14067:2018
	<input checked="" type="checkbox"/> ISO14025:2006	<input checked="" type="checkbox"/> ISO21930:2007	<input type="checkbox"/> ISO21930:2017
	<input type="checkbox"/> EN15804+A2	<input type="checkbox"/> EN50693:2019	<input type="checkbox"/> ISO/IEC63366:2025

EPDに記載の情報及びEPDに記載の情報に関する環境主張についての責任はEPD取得事業者が持ちます。EPDの内容に関するご不明点、確認事項については、EPD取得事業者までお問い合わせください。

EPDの比較は、建設製品の機能を十分に考慮した上で実施されなければならないため、建設製品における建材のライフサイクル全体を考慮し、建設製品において同等の用途を想定したシナリオを適用している必要があります。EPDの比較の際に考慮すべき条件は本宣言が使用するPCRを参照してください。

EPDが宣言単位に基づいている場合、比較は機能単位あたりで行われなければなりません。

環境影響評価結果はあくまで相対的な数値です。数値の大きさにより環境への影響を一概に結論づけられるものではありません。また、算定した数値は環境への具体的な影響の大きさや安全性（閾値を超過しているか等）、リスク評価（環境や人間にどれだけの影響を及ぼすか等）を直接示すものではありません。

加重平均を用いた算定の場合、ライフサイクル影響評価結果及びライフサイクルインベントリ分析関連情報、廃棄物関連情報、出力フローに関する環境情報は、特定の製品についての情報ではありません。

## ● EPD取得事業者情報

事業者名・部署名	株式会社日本アクリア 営業推進部
住所	神奈川県横浜市緑区白山1丁目18-2ジャーマンインダストリーパーク
問い合わせ先	045-933-0855
LCA算定実施者（所属）	三浦秀樹（株式会社ゼロック）
事業者概要	株式会社日本アクリアは、建築断熱用硬質ウレタンフォーム及び住宅省エネルギー関連部材の開発・製造・販売・施工を主な事業内容とする建設会社・建材メーカー。現場発泡ウレタン断熱材でトップシェアを持つ。

● 製品情報

製品名称	アクアブロー			
製品の型式	アクアブロー			
製品仕様	製品機能	建造物に断熱効果・気密性を提供すること		
	製品質量	1kg	換算係数	
	製品の用途	建造物の断熱材として利用		
	技術性能	熱伝導率(JIS A 9523) : 0.043W/(m·k)		
耐用年数	年数	22年		
	使用条件	戸建住宅用途		
	年数を設定した根拠	木造住宅の耐用年数と同等とし、耐久年数や保証期間を指すものではない。出典：国税庁、“主な減価償却資産の耐用年数表”<2022年>		
製造サイト（製造拠点）	関東工場・九州工場・関西工場・仙台工場			
製品概要	アクアフォームシリーズ製品の端材を回収し、製品化された断熱材です。吹込み工法で隙間のない施工が可能。施工が容易で施工時間も短縮できます。			
製品ウェブサイト	<a href="https://www.n-aqua.jp/assets/pdf/business/catalog/naq_aquablow_pamphlet_202311_04.pdf">https://www.n-aqua.jp/assets/pdf/business/catalog/naq_aquablow_pamphlet_202311_04.pdf</a>			

#### ●材料及び物質に関する構成要素

#### ●生物由来炭素含有量

項目	含有量 (kg-C)	含有量 (kg-CO <sub>2</sub> eq)
製品あたりの生物由来炭素含有量	-	-
提供元にわたる包装資材の生物由来炭素含有量	-	-

## ● LCA 関連情報

### > EPDタイプ情報

EPDタイプ	製品タイプ	<input checked="" type="checkbox"/> 単一製品	<input type="checkbox"/> グループ製品	<input type="checkbox"/> 業界製品
	サイトタイプ	<input type="checkbox"/> 特定サイト		<input checked="" type="checkbox"/> 複数サイト
	開示方法	<input type="checkbox"/> 特定値	<input type="checkbox"/> 加重平均値	<input type="checkbox"/> 代表値
地理的範囲		グローバル		
複数製品/複数サイトを含むEPDにおける代表性の説明		PCRに基づき、アクアブローを製造している全地点からデータを収集し、算定を行った。		
複数製品/複数サイトを含むEPDにおける、算定結果の上下幅に関する説明		本EPDでは、複数サイトの中で最も環境負荷の高いサイトのデータを用いて、上限値にて算定を行った。		
複数製品EPDの説明		-		

### > LCA関連情報

宣言単位	1kg
宣言単位当たりの質量 (質量への換算係数)	-
基準フロー（機能単位を満たすために必要な製品数）	-
システム境界	<input type="checkbox"/> Cradle-to Gate <input checked="" type="checkbox"/> Cradle-to-Gate with options <input type="checkbox"/> Cradle-to-Grave
LCAソフトウェア	MiLCA for EPD Ver3.2.0.0
LCIデータベース	IDEAv3.1
特性化モデル	気候変動：IPCC第6次評価報告書(IPCC,2013年)、その他の影響領域：LIME2
その他のバックグラウンドデータ	-
二次データ品質	GPIに規定の二次データ品質を満たしたデータを用いて算定を行った。
一次データ収集拠点	関東工場・九州工場・関西工場・仙台工場
一次データ収集期間	2024年1月～2024年12月の1年間のデータ
生物由来炭素の取り扱い	<input checked="" type="checkbox"/> 0/0アプローチ <input type="checkbox"/> -1/+1アプローチ
電力契約に関する情報	有無
	種類
	購入日
	発行元

### > 算定対象段階

資材製造段階			施工段階		使用段階							解体段階				境界外
					資材関連				光熱水関連							
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	
原 料 の 調 達	工 場 へ の 輸 送	製 造	現 場 へ の 輸 送	施 工	使 用	維 持 保 全	修 繕	更 新	改 修	工 ネ ル ギ ー	水 使 用	解 体 ・ 撤 去	廢 棄 物 の 輸 送	中 間 処 理	廢 棄 物 の 処 理	D
■	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■ : 算定対象 - : 算定対象外

## &gt;アロケーション

対象工場では他の製品も製造しており、製品ごとのインベントリデータを収集することが困難であることから、工場で製造する生産重量によるアロケーションを実施し、宣言単位あたりの製造エネルギーを導出した。

## &gt;カットオフ

本EPDにおいて、カットオフは行っていない。

## &gt;システム境界

PCRに基づき、対象のライフサイクル段階は、

【A1】原材料の調達

【A2】工場への輸送

【A3】製造

【A4】現場への輸送

【A5】施工

とした。時間的システム境界は100年である。

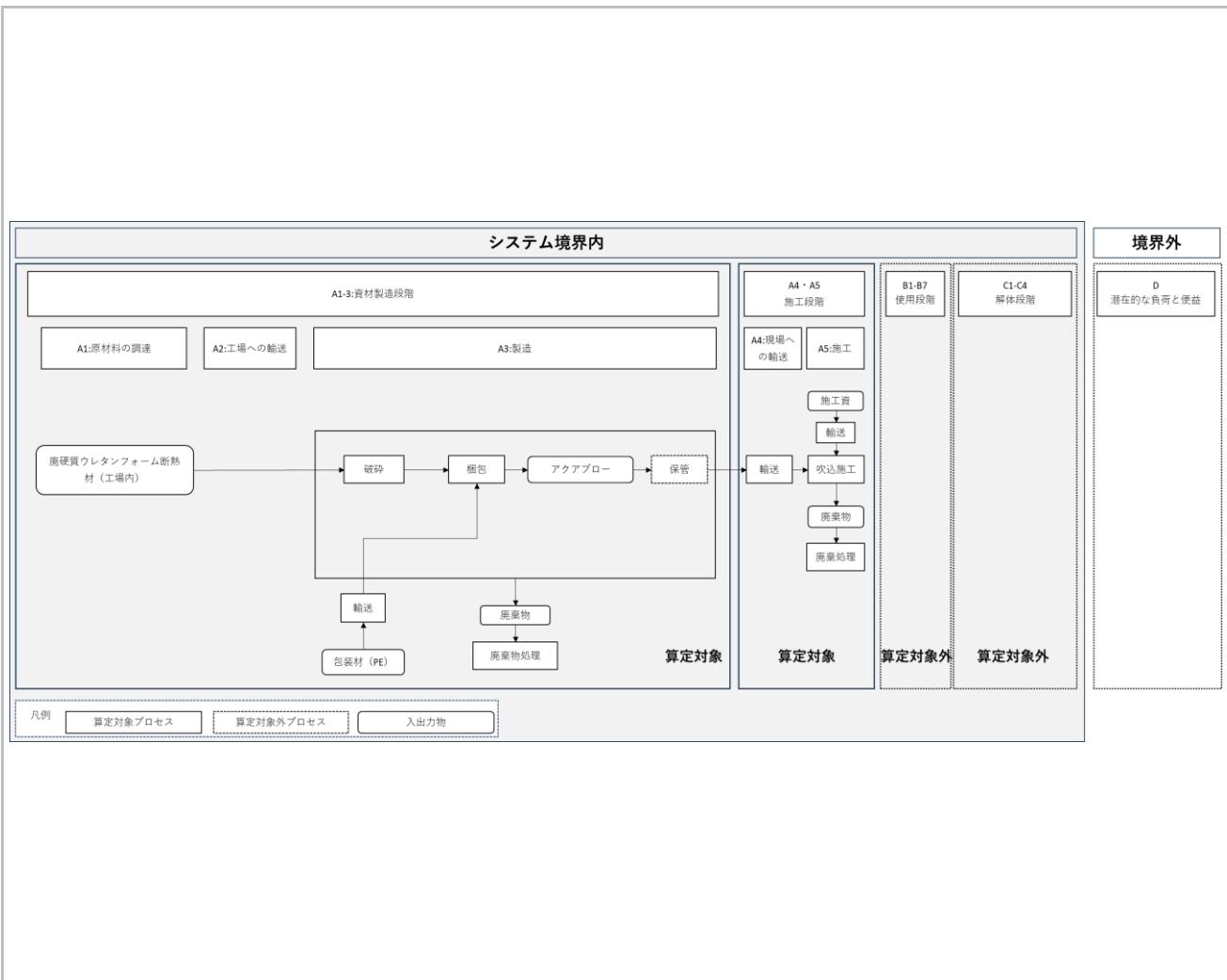
## &gt;シナリオ

モジュール	説明
A2,A3,A4	原材料調達、廃棄物輸送、現場への輸送の輸送距離、輸送手段および積載率について、一次データが得られないプロセスについては、PCRのシナリオを適用した。
A3,A5	製造時廃棄処理方法について、廃棄物処理総量における、焼却部分、埋め立ての正確な処理割合が不明だったため、主な廃棄物を廃プラスチック類と想定して全量焼却処理とて算定した。 また、包装資材についても主な廃棄物を廃プラスチック類と想定して全量焼却処理とした。

## &gt;電力モデリング

対象とする全てのライフサイクル段階において、2018年における日本平均の系統電力のデータを用いて算定を行った。

## &gt;ライフサイクルフロー図



## ●算定結果

### >ライフサイクル影響評価結果

		【A1】原材料の調達	【A2】工場への輸送	【A3】製造	【A4】現場への輸送	【A5】施工	D 境界外
気候変動	kg-CO <sub>2</sub> eq	0.00E+00	0.00E+00	1.04E+00	2.48E-01	1.89E-01	-
オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	0.00E+00	0.00E+00	2.06E-07	3.32E-12	2.08E-08	-
酸性化	kg-SO <sub>2</sub> eq	0.00E+00	0.00E+00	1.02E-03	8.20E-04	1.92E-04	-
富栄養化	kg-PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> -eq	0.00E+00	0.00E+00	5.02E-07	2.55E-12	2.70E-06	-
光化学オキシダント生成	kg-C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	0.00E+00	0.00E+00	1.68E-05	1.75E-06	4.56E-06	-

### >ライフサイクルインベントリ分析関連情報

		【A1】原材料の調達	【A2】工場への輸送	【A3】製造	【A4】現場への輸送	【A5】施工	D 境界外
非再生可能資源	kg	0.00E+00	0.00E+00	1.44E-02	2.48E-07	2.33E-03	-
非再生可能エネルギー	kg	0.00E+00	0.00E+00	3.51E-01	7.55E-02	8.49E-02	-
非再生可能エネルギー	MJ	0.00E+00	0.00E+00	1.46E+01	3.39E+00	3.73E+00	-
再生可能資源	kg	0.00E+00	0.00E+00	1.61E-03	6.31E-08	2.45E-02	-
再生可能エネルギー	MJ	0.00E+00	0.00E+00	5.42E+00	8.60E-05	2.28E-01	-
淡水の消費	m <sup>3</sup>	0.00E+00	0.00E+00	2.58E-04	5.06E-06	6.41E-04	-
排出, CO <sub>2</sub> (化石資源由来), 大気, 不特定	kg	0.00E+00	0.00E+00	1.00E+00	2.37E-01	1.79E-01	-
資源, 原油, 44.7MJ/kg, 陸域, 非再生可能エネルギー	kg	0.00E+00	0.00E+00	5.09E-02	7.43E-02	6.53E-02	-
排出, 挥発性有機化合物, 大気, 不特定	kg	0.00E+00	0.00E+00	6.68E-10	1.95E-15	9.95E-10	-

### >廃棄物関連情報

		【A1】原材料の調達	【A2】工場への輸送	【A3】製造	【A4】現場への輸送	【A5】施工	D 境界外
有害廃棄物	kg	0.00.E+00	0.00.E+00	0.00.E+00	0.00.E+00	0.00.E+00	-
無害廃棄物	kg	0.00E+00	0.00E+00	9.32E-04	2.15E-09	5.79E-04	-
一般廃棄物 埋立物	kg	0.00E+00	0.00E+00	2.87E-06	3.47E-18	4.04E-12	-
産業廃棄物 埋立物	kg	0.00E+00	0.00E+00	9.29E-04	2.15E-09	5.79E-04	-

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

### >出力フローに関する環境情報

		【A1】原材料の調達	【A2】工場への輸送	【A3】製造	【A4】現場への輸送	【A5】施工	D 境界外
再利用可能な部品	kg	-	-	-	-	-	-
リサイクル用材料	kg	-	-	-	-	-	-
エネルギー回収用材料	kg	-	-	-	-	-	-
廃棄物からの排出エネルギー (エネルギー回収効率 ≥ 60%)	MJ	-	-	-	-	-	-
廃棄物の焼却 (エネルギー回収効率 < 60%)	廃棄物焼却処分量	kg	-	-	-	-	-
	回収エネルギー	MJ	-	-	-	-	-
廃棄物の埋立 (廃棄物の埋立により 発生する埋立ガスからの エネルギー回収)	廃棄物埋立処分量	kg	-	-	-	-	-
	回収エネルギー	MJ	-	-	-	-	-

### > LCA算定結果に関する説明

- ・原材料調達輸送及び、現場への輸送、廃棄物輸送の輸送手段・車格・距離・積載率について、PCRに基づくシナリオを基に算定した。
- ・製造時廃棄処理方法について、廃棄物処理総量における、焼却部分、埋め立ての正確な処理割合が不明だったため、主な廃棄物を廃プラスチック類と想定して全量焼却処理とて算定した。  
また、包装資材についても主な廃棄物を廃プラスチック類と想定して全量焼却処理とした。
- ・施工段階については、施工時のアクアブローの厚さを300mmとして、施工資材の製品仕様からアクアブロー1kg当たりの投入量を収集した。
- ・本EPDでは、PCRに基づき、製造サイト内で産業廃棄物から手選別された状態の廃ウレタンフォーム断熱材をプロセスの開始とした。

## ●追加環境情報

### > LCAに関連しない追加環境情報

-

### >有害物質に関する情報

有害物質名	CAS No.	適用される基準または規制の参照
-	-	-
-	-	-
-	-	-

### 建材および建設製品からの危険物質の放出

-

## ●用語の定義

-

## ●参考文献

- ・ISO14025:2006 Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations — Principles and procedures
- ・ISO14040:2006 Environmental management - Life Cycle Assessment - Principles and framework
- ・ISO14044:2006 Environmental management - Life Cycle Assessment - Requirements and guidelines
- ・ISO 21930:2007 Sustainability in building construction — Environmental declaration of building products