

キヤノン株式会社
Canon Inc.

imagePRESS V800(For JP)



※手差しマルチ給紙ユニット/排紙トレイは算定結果に含まれません。

算定単位

製品1台あたり

算定対象段階

☒ 最終財 ☐ 中間財

原材料調達、生産、流通、使用・維持、
廃棄・リサイクル段階

製品の型式、主要仕様・諸元

型式：imagePRESS V800(For JP)

主要仕様・諸元

- ・複合機（EP方式）
- ・カラー
- ・80枚/分(A4)
- ・最大用紙サイズ：330x483mm
- ・プリント/コピー/スキャン/両面印刷/ADF (原稿自動読み込み)
- ・製品重量：約284.2kg（トナーボトルを含まない）

登録番号

JR-AI-25423E

適用PCR番号

PA-590000-AI-08

PCR名

画像入出力機器

公開日

2026年2月16日

検証合格日

2026年2月4日

検証方式

システム認証方式

検証番号

JV-AI-25423

検証有効期間

2031年2月3日

PCRレビューの実施

認定日等 2023年9月1日

委員長 神崎 昌之

一般社団法人サステナブル経営推進機構

第三者検証者*

外部検証員

内田 裕之

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

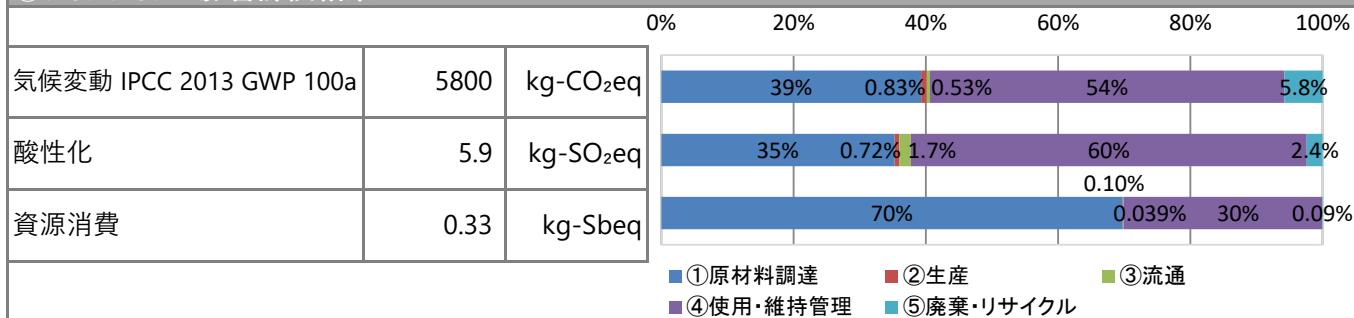
☐ 内部 ☒ 外部

*システム認証を受けた事業体内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

問い合わせ先

キヤノン株式会社
〒146-8501 東京都大田区下丸子3-30-2

①ライフサイクル影響評価結果



内訳	項目	単位	合計	①原材料調達	②生産	③流通	④使用・維持管理	⑤廃棄・リサイクル
気候変動	kg-CO ₂ eq	5.8E+03	2.3E+03	4.8E+01	3.1E+01	3.1E+03	3.4E+02	
オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	9.1E-04	3.3E-04	2.2E-05	2.4E-08	5.4E-04	4.6E-06	
酸性化	kg-SO ₂ eq	5.9E+00	2.1E+00	4.2E-02	1.0E-01	3.5E+00	1.4E-01	
資源消費	kg-Sbeq	3.3E-01	2.3E-01	3.2E-04	1.3E-04	9.8E-02	2.9E-04	

②ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目	単位
非再生可能エネルギー	9.2E+04 MJ
再生可能エネルギー	1.5E+04 MJ

③材料及び物質に関する構成成分

材料・物質（使用部分）	単位
普通鋼	46 %
SUS	1.8 %
アルミニウム	1.0 %
その他金属	1.9 %
プラスチック	22 %
ゴム	0.31 %
ガラス	0.85 %
紙・木	17 %
実装回路基板	2.7 %
その他	5.8 %

⑤算定結果に関する追加情報

- ・算定結果には用紙の負荷は含まれていません。
- ・使用・維持管理段階の負荷算定において、想定使用期間は5年間、使用条件は複合機（EP方式）標準シナリオを用いて計算しました。
- ・仕向け先は日本です。
- ・想定印刷枚数は 3,840,000 枚です。
- ・適用したエネルギースタープログラムのバージョンは3.0プロフェッショナルです。想定印刷枚数は附属書Cの画像数に従って計算しています。

エコリーフ算定にあたり、原料の使用量は当社データを利用していますが、数千点におよぶ部品のデータを収集することは困難なため、原料製造時のデータは一般的な値を利用しています。そのため、当製品固有の特徴を反映していない場合があります。上記の理由より、この結果は概算値としてご理解ください。

⑥-1.その他の環境関連情報

10種の特定化学物質の使用を禁じる「RoHS」指令に対応。
本製品の組立生産と主要部品の生産は、ISO14001認証取得工場で行われています。

⑦使用した二次データの考え方

IDEA ver.3.1.0とSuMPO環境ラベルプログラム 登録データv1.15を使用した。なお本宣言では一部で一次データを使用した。

⑧備考

—

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
（参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>）