



カラープロダクションプリンター

Color Production Printer

Xerox® Proficio™ PX300 Production Press
(for Europe)

登録事業者：富士フイルムビジネスイノベーション株式会社
FUJIFILM Business Innovation Corp.

算定単位

製品1台あたり

算定対象段階

最終財 中間財

①原材料調達 ②生産 ③流通 ④使用・維持

⑤廃棄・リサイクル

製品の型式、主要仕様・諸元

型式：Xerox® Proficio™ PX300 Production Press

主要仕様：カラー複合機 (EP方式)

印刷速度：モノクロ 85ppm (A4 LEF)

カラー 85ppm (A4 LEF)

最大用紙サイズ：330.2 x 1300mm

プリント/コピー/スキャン

両面印刷機能/ADF(原稿自動読み込み)

登録番号

JR-AI-25425E-A

適用PCR番号

PA-590000-AI-08

PCR名

画像入出力機器

公開日

2026年3月4日

検証合格日

2026年2月17日

検証方式

システム認証方式

検証番号

2025-FB-EL-077

検証有効期間

2031年2月16日

PCRレビューの実施

認定日等

2023年 9月 1日

委員長

神崎 昌之

(所属 一般社団法人サステナブル経営推進機構)

第三者検証者*

橋詰 祥子

外部検証員

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部

外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

問い合わせ先

富士フイルムビジネスイノベーション株式会社

横浜市西区みなとみらい6丁目1番

<https://www.fujifilm.com/fb/>



登録番号： JR-AI-25425E-A

SuMPO EPD
タイプIII環境宣言 (EPD)

SuMPO環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区内神田1-14-8

KANDA SQUARE GATE

<https://ecoleaf-label.jp>

ライフサイクル影響評価結果

		原料調達段階	製造段階	流通段階	使用・維持段階	廃棄段階
気候変動 - 合計	kg-CO ₂ eq	2.40E+03	4.69E+02	2.75E+02	8.90E+03	2.62E+02
オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	1.18E-04	7.60E-07	5.16E-08	2.63E-04	3.83E-08
富栄養化	kg-PO ₄ ³⁻ eq	3.75E-02	2.89E-03	4.47E-04	3.57E-01	4.10E-04
酸性化	kg-SO ₂ eq	5.41E+00	3.42E+00	1.75E-01	4.48E+01	2.98E-01
光化学オキシダント	kg-C ₂ H ₄ eq	4.17E-02	2.89E-04	1.15E-03	5.99E-02	2.79E-03

ライフサイクルインベントリ分析関連情報

一次資源の使用に関する指標

		原料調達段階	製造段階	流通段階	使用・維持段階	廃棄段階
再生可能一次資源 - エネルギー (RPR _E)	MJ	3.88E+03	4.37E+03	2.32E+01	5.14E+04	1.24E+02
再生可能一次資源 - エネルギー含有材料 (RPR _M)	MJ	4.13E+01	7.13E-02	6.02E+02	1.76E+03	2.63E-02
非再生可能一次資源 - エネルギー (NRPR _E)	MJ	3.71E+04	1.72E+04	3.14E+03	2.30E+05	1.69E+03
非再生可能一次資源 - エネルギー含有材料 (NRPR _M)	MJ	3.02E+03	5.50E+00	3.27E+00	1.85E+04	2.29E-01
淡水の消費量	m ³	1.06E+01	2.57E-01	6.33E+01	2.10E+02	2.37E-02

算定結果に関する追加情報

・ヨーロッパを仕向け先として算定しました。

・複合機(EP方式)の標準シナリオで算定しています。

・製品の想定使用期間は5年間です。

・使用・維持段階における印刷用紙の負荷は含まれません。

・想定印刷枚数は、4,300,800枚です。

・使用・維持管理段階において、本体使用時電力は下記シナリオを用いて算定しました。

生涯消費電力量[kWh] = (生産効率[0.45 Wh/枚] × 1日当たりの画像枚数(印刷枚数) [3584枚] + レディ電力[629 W] × 1日あたりのレディ時間 [7.297 h]) × 5日 × 4週 × 12ヶ月 × 5年 ÷ 1000

1日あたりのレディ時間 [h] = 8 [h] - 1日当たりの画像枚数(印刷枚数) [3584枚] ÷ 印刷速度[85枚/min] ÷ 60(分/時間)

その他の環境関連情報

・国際エネルギースタープログラムVer.3.2 業務用画像機器基準適合。

・製品中プラスチック総重量の5%以上のポストコンシューマーリサイクルプラスチック材を使用しています。

材料および物質に関する構成成分

材料・物質 (使用部分)		単位
普通鋼	150	kg
SUS	8.0	kg
アルミニウム	3.3	kg
その他金属	19	kg
プラスチック	68	kg
ゴム	1.1	kg
ガラス	2.2	kg
紙・木	24	kg
実装回路基板	15	kg
変換部品	22	kg
その他	14	kg

有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等
-	-	-
-	-	-

使用した二次データの考え方

原単位は、LCIデータベースIDEA Ver.3.4、SuMPO環境ラベルプログラム登録データ Ver.1.16を使用しています。

備考

変更日：2026年3月18日 製品の仕向地を追加。

●データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。

●比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。

(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)