



ブラザー工業株式会社 / BROTHER INDUSTRIES, LTD.  
インクジェット複合機  
4-in-1 Inkjet Printer

## MFC-J6960DW for Europe



### 算定単位

製品1台あたり

### 算定対象段階

最終財 中間財

原料調達、製造、流通、使用・維持、廃棄

### 製品の型式、主要仕様・諸元

型式：MFC-J6960DW

- ・複合機 (IJ方式)
- ・本体重量：22.1kg、包装他：5.0kg
- ・最大用紙サイズ：A3
- ・プリント/コピー/スキャン/FAX/自動両面印刷/  
ADF(原稿自動読み込み)
- ・有線/無線LAN
- ※本製品はEurope仕向けです。

登録番号	JR-AI-25449E
適用PCR番号	PA-590000-AI-08
PCR名	画像入出力機器【第8版】
公開日	2026年3月13日
検証合格日	2026年2月18日
検証方式	システム認証方式
検証番号	JV-AI-25449E
検証有効期間	2031年2月17日

### PCRレビューの実施

認定日等 2023年 9月 1日

委員長 神崎 昌之

(一般社団法人サステナブル経営推進機構)

### 第三者検証者\*

外部検証員 小関 康雄

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部 外部

\*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

### 問い合わせ先

ブラザー工業株式会社

[inml-ecoleaf-jimukyoku\(at\)brother.co.jp](mailto:inml-ecoleaf-jimukyoku(at)brother.co.jp)

<https://global.brother/ja>

ライフサイクル影響評価結果		原料調達段階	製造段階	流通段階	使用・維持段階	廃棄段階
気候変動 - 合計	kg-CO <sub>2</sub> eq	1.18E+02	1.43E+01	1.60E+01	6.30E+00	4.90E+01
酸性化	kg-SO <sub>2</sub> eq	5.08E-01	1.06E-01	1.06E-02	2.54E-02	3.03E-02
非生物資源枯渇 - 鉱物	kg-Sbeq	3.39E-02	1.39E-05	3.13E-08	1.79E-04	4.57E-06

ライフサイクルインベントリ分析関連情報						
一次資源の使用に関する指標						
		原料調達段階	製造段階	流通段階	使用・維持段階	廃棄段階
再生可能一次資源 - エネルギー (RPR <sub>E</sub> )	MJ	4.16E+02	1.16E+02	3.07E-02	5.98E+01	9.96E+00
再生可能一次資源 - エネルギー含有材料 (RPR <sub>M</sub> )	MJ	2.36E+01	3.22E-02	1.38E-04	4.21E-01	2.03E-03
非再生可能一次資源 - エネルギー (NRPR <sub>E</sub> )	MJ	2.29E+03	1.87E+02	1.80E+02	1.39E+02	6.40E+01
非再生可能一次資源 - エネルギー含有材料 (NRPR <sub>M</sub> )	MJ	8.03E+02	3.71E-01	3.47E-04	1.58E+01	3.89E-02

算定結果に関する追加情報	
使用段階の算定方法 (シナリオ)	
複合機 (IJ 方式)、想定使用期間：3年、生涯印刷枚数：7,200枚	
印刷用紙は環境負荷に含まない、適用したエネルギースタープログラム：Ver.3.0、本製品はEurope仕向け	

その他の環境関連情報
本製品の組立生産と主要部品のインク及びヘッド製造はISO14001審査登録工場にて行われています。

材料および物質に関する構成成分		
材料・物質 (使用部分)		単位
普通鋼	4.3E+00	kg
SUS	7.3E-02	kg
アルミニウム	1.3E-02	kg
その他金属	6.2E-02	kg
プラスチック	1.5E+01	kg
ゴム	7.5E-02	kg
ガラス	1.3E+00	kg
紙・木	4.4E+00	kg
実装回路基板	9.7E-01	kg
その他	1.0E+00	kg

使用した二次データの考え方
IDEA v3.4を使用した。

備考
-

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。  
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)