



✓ Third party verified

Environmental Product Declaration

Conformance with
ISO14025 | ISO14040 | ISO14044



ブラザー工業株式会社
BROTHER INDUSTRIES, LTD

MFC-J4355DW for North America



登録番号

SuMPO-EPD-2603-119-1

検証合格日

2026/3/17

公開日

2026/3/30

検証有効期間

2031/3/16

EPDタイプ

単一製品EPD

※更新された場合は初版公開日

追加の準拠規格

ISO14067:2018

EPDは検証期間であっても、更新または公開が中止となることがあります。
EPDの最新版および有効性を確認するには以下を確認してください。
<https://ecoleaf-label.jp/epd/search>

●基本情報

> プログラム情報

プログラム名称	SuMPO環境ラベルプログラム
プログラムオペレーター	一般社団法人サステナブル経営推進機構
所在地	東京都千代田区内神田1-14-8 KANDA SQUARE GATE 4F
ウェブサイト	https://ecoleaf-label.jp

> GPI・PCR情報

GPI	SuMPO EPD Japan General Program Instructions v.2.1.1
PCR名称	画像入出力機器 v.9.0.0
PCR登録番号	PA-SuMPO-PCR-02001-9-0-0
PCR認定日	2025/10/17
レビューパネル委員長 (所属)	山岸 健 (株式会社LCAエキスパートセンター)
PCR有効期限	2030/10/16
PCR発行者	一般社団法人サステナブル経営推進機構

> 検証情報

検証の種類	ISO14025に従った第三者検証		
	<input type="checkbox"/> 内部	<input checked="" type="checkbox"/> 外部	
	<input type="checkbox"/> 検証員による 第三者検証	<input type="checkbox"/> 検証機関による 第三者検証	<input checked="" type="checkbox"/> EPDシステム認証 による第三者検証
検証機関 (検証実施者)	一般財団法人 日本品質保証機構 (錦見 志野)		

> 準拠規格

準拠規格	<input checked="" type="checkbox"/> ISO14040:2006	<input checked="" type="checkbox"/> ISO14044:2006	<input checked="" type="checkbox"/> ISO14067:2018
	<input checked="" type="checkbox"/> ISO14025:2006	<input type="checkbox"/> ISO21930:2007	<input type="checkbox"/> ISO21930:2017
	<input type="checkbox"/> EN15804+A2	<input type="checkbox"/> EN50693:2019	<input type="checkbox"/> ISO/IEC63366:2025

EPDに記載の情報及びEPDに記載の情報に関する環境主張についての責任はEPD取得事業者が持ちます。EPDの内容に関するご不明点、確認事項については、EPD取得事業者までお問い合わせください。

EPDの比較は、製品の機能を十分に考慮した上で実施されなければならないため、製品のライフサイクル全体を考慮し、同等の用途を想定したシナリオを適用している必要があります。EPDの比較の際に考慮すべき条件は本宣言が使用するPCRを参照してください。

EPDの比較可能性は、機能単位を適用しているものに限定されます。

環境影響評価結果はあくまで相対的な数値です。数値の大きさにより環境への影響を一概に結論づけられるものではありません。また、算定した数値は環境への具体的な影響の大きさや安全性 (閾値を超過しているか等)、リスク評価 (環境や人間にどれだけの影響を及ぼすか等) を直接示すものではありません。

加重平均を用いた算定の場合、ライフサイクル影響評価結果及びライフサイクルインベントリ分析関連情報、廃棄物関連情報、出力フローに関する環境情報は、特定の製品についての情報ではありません。

●EPD取得事業者情報

事業者名・部署名	ブラザー工業株式会社・気候変動対応戦略部
住所	名古屋市瑞穂区苗代町15-1
問い合わせ先	inml-ecoleaf-jimukyoku(at)brother.co.jp
LCA算定実施者 (所属)	岩崎利昭 (ブラザー工業株式会社)
事業者概要	ブラザーグループは、あらゆる場面でお客様を第一に考え、モノ創りを通して優れた価値を創造し、迅速に提供することを使命としています。 「プリンター・複合機」「ラベルライター・ラベルプリンター」「工作機械」「工業用マシン」「ガジェットプリンター」「コーディング・マーキング機器」「デジタル印刷機」「ギアモータ・歯車」「家庭用マシン」「業務用通信カラオケシステム」など幅広い分野で、ブラザーならではの製品やサービスをお届けしています。

Environmental Product Declaration for MFC-J4355DW for North America

●製品情報

製品名称	MFC-J4355DW for North America		
製品の型式	MFC-J4355DW		
製品仕様	製品質量	8.5kg	換算係数 0.958
	製品機能	プリント/コピー/スキャン/FAX/自動両面印刷/ADF(原稿自動読み込み)/最大用紙サイズA4、Letter	
	製品の用途	家庭やオフィスで文書や写真の印刷、書類の複製、画像や書類のデジタル化、FAX送信などに使用	
	技術性能	方式 (IJ)	
耐用年数	年数	3年	
	使用条件	1 日10 枚の印刷、8 時間/日、20 日/月、12 ヶ月/年の稼働、生涯印刷枚数：7,200枚	
	年数を設定した根拠	画像入出力機器 v.9.0.0のプリンタおよび複合機 (IJ 方式) のシナリオ	
製造サイト (製造拠点)	フィリピン工場 (Tanauan City, Batangas, Philippines)		
製品概要	インクジェット複合機		
製品ウェブサイト	https://global.brother/ja		

●材料及び物質に関する構成要素

製品構成要素	割合 (%)	質量	
普通鋼	15.7	1.33	kg
SUS	0.7	0.06	kg
アルミニウム	1.4	0.12	kg
その他金属	0.1	0.00	kg
プラスチック	55.7	4.72	kg
ゴム	0.9	0.08	kg
ガラス	7.4	0.63	kg
紙・木	1.1	0.09	kg
実装回路基板	6.7	0.57	kg
その他	10.3	0.87	kg
包装材構成要素	割合 (%)	質量	
普通鋼	0.0	0.00	kg
SUS	0.0	0.00	kg
アルミニウム	0.0	0.00	kg
その他金属	0.0	0.00	kg
プラスチック	3.8	0.06	kg
ゴム	0.0	0.00	kg
ガラス	0.0	0.00	kg
紙・木	96.2	1.51	kg
実装回路基板	0.0	0.00	kg
その他	0.0	0.00	kg

●生物由来炭素含有量

項目	含有量 (kg-C)	含有量 (kg-CO ₂ eq)
製品あたりの生物由来炭素含有量	0.03	0.10
提供元にわたる包装資材の生物由来炭素含有量	0.36	1.33

● LCA 関連情報

> EPDタイプ情報

EPDタイプ	製品タイプ	<input checked="" type="checkbox"/> 単一製品	<input type="checkbox"/> グループ製品	<input type="checkbox"/> 業界製品	
	サイトタイプ	<input checked="" type="checkbox"/> 特定サイト	<input type="checkbox"/> 複数サイト		
	開示方法	<input checked="" type="checkbox"/> 特定値	<input type="checkbox"/> 加重平均値	<input type="checkbox"/> 代表値	<input type="checkbox"/> 上限値
地理的範囲		北米			
複数製品/複数サイトを 含むEPDにおける 代表性の説明		-			
複数製品/複数サイトを 含むEPDにおける、算定結果の 上下幅に関する説明		-			
複数製品EPDの説明		-			

> LCA情報

宣言単位	製品1台あたり		
宣言単位当たりの質量 (質量への換算係数)	-		
基準フロー(機能単位を満たすため に必要な製品数)	-		
システム境界	<input type="checkbox"/> Cradle-to Gate	<input type="checkbox"/> Cradle-to-Gate with options	<input checked="" type="checkbox"/> Cradle-to-Grave
LCAソフトウェア	クラウド版MiLCA version: 1.2.1.14		
LCIデータベース	IDEA3.5.1		
特性化モデル	気候変動: IPCC第6次評価報告書(IPCC,2021年)、その他の影響領域: LIME2		
その他のバックグラウンドデータ	-		
二次データ品質	GPIに規定の二次データ品質を満たしたデータを用いて算定を行った。		
一次データ収集拠点	インク及びヘッドの生産工場、製品組み立て工場		
一次データ収集期間	2023/4~		
生物由来炭素の取り扱い	<input type="checkbox"/> 0/0アプローチ	<input checked="" type="checkbox"/> -1/+1アプローチ	
電力証書の 取り扱い	使用有無	<input type="checkbox"/> 国や地域の平均的な電力ミックス	<input type="checkbox"/> その他
	種類	-	
	購入日	-	
	発行元	-	

> 算定対象段階

原材料調達	製造	流通	使用・維持	最終(EoL)
<input checked="" type="checkbox"/>				

■ : 算定対象 - : 算定対象外

> アロケーション

- ・製品質量の実測値と環境システム登録値は製品本体質量5%以内の誤差を1%以内
- ・生産量に応じた工場負荷

> カットオフ

- ・部品、素材、包装材および付属品の輸送プロセスに係る負荷
 - ・製品の保管に係る負荷
 - ・原材料調達段階、生産段階における「廃棄物」の適正処理に係る負荷
- カットオフ基準5%、画像入出力機器9版検討時の試算結果による

> システム境界

PCRに基づき設定を行った。GPIおよびPCRにて境界外プロセスと定められた項目で算定対象としたものはない。時間的システム境界は100年である。

> シナリオ

流通段階

- ・本製品は北米仕向け
- ・製品の倉庫から顧客までの輸送距離は1,000km

使用・維持段階

- ・印刷用紙は環境負荷に含まれない
- ・製品情報の使用条件に合わせて、消費電力を算出
- ・適用したエネルギースタープログラム：Ver.3.2
- ・補給品の倉庫から顧客までの輸送距離は1,000km
- ・補給品の廃棄の輸送距離は100km

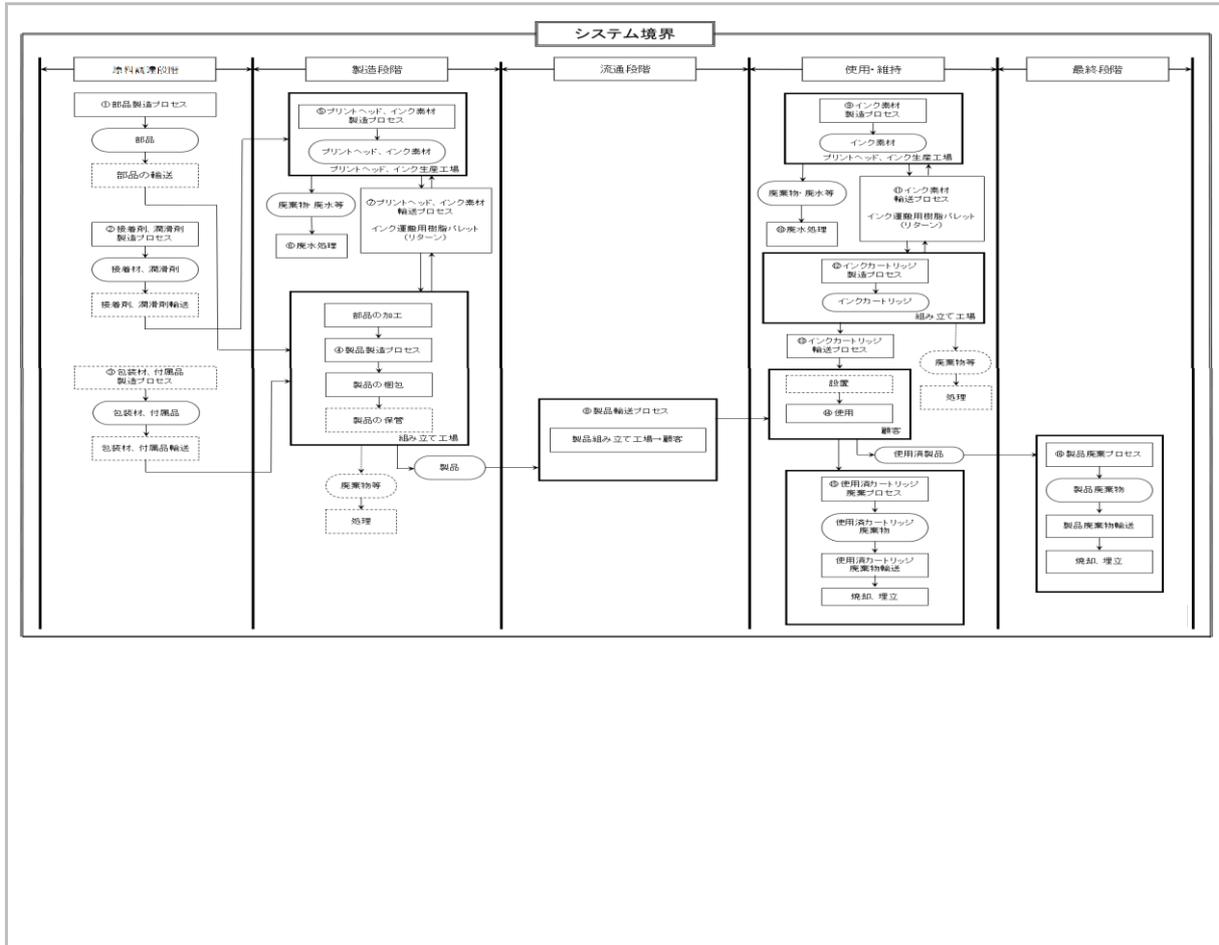
最終段階

- ・本体の廃棄の輸送距離は100km

> 電力モデリング

対象とする全てのライフサイクル段階において、地域に合わせた適切な原単位を割り当てて算定を行った。

> ライフサイクルフロー図



●算定結果

> ライフサイクル影響評価結果

		原料調達段階	製造段階	流通段階	使用・維持段階	最終段階
気候変動 - 合計	kg-CO ₂ eq	4.98E+01	8.26E+00	9.08E+00	7.69E+00	1.82E+01
気候変動 - 化石由来	kg-CO ₂ eq	5.06E+01	8.26E+00	8.97E+00	7.94E+00	1.61E+01
気候変動 - 生物由来	kg-CO ₂ eq	-1.42E+00	-1.42E-02	9.12E-04	-2.80E-01	2.18E+00
気候変動 - 土地利用及び改変	kg-CO ₂ eq	6.26E-01	4.86E-03	1.10E-01	3.02E-02	2.89E-03
オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	3.06E-06	1.46E-08	1.66E-09	2.19E-07	4.17E-09
富栄養化	kg-PO ₄ ³⁻ -eq	3.22E-03	4.78E-05	1.74E-07	9.26E-04	4.74E-06
酸性化	kg-SO ₂ eq	1.35E-01	2.08E-02	9.15E-03	1.42E-02	8.52E-03
光化学オキシダント生成	kg-C ₂ H ₄ eq	1.40E-03	7.23E-05	1.55E-04	1.61E-04	2.34E-05

追加オプションのライフサイクル影響評価

気候変動 - 航空機輸送	kg-CO ₂ eq	0.00E+00	5.21E-02	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
--------------	-----------------------	----------	----------	----------	----------	----------

> ライフサイクルインベントリ分析関連情報

		原料調達段階	製造段階	流通段階	使用・維持段階	最終段階
再生可能一次資源 - エネルギー (RPR _E)	MJ	2.02E+02	6.79E+01	9.49E+00	3.49E+01	3.93E+00
再生可能一次資源 - エネルギー含有材料 (RPR _M)	MJ	1.03E+01	6.79E+01	2.70E-04	2.44E+00	7.10E-04
非再生可能一次資源 - エネルギー (NRPR _E)	MJ	9.82E+02	1.25E+02	1.21E+02	1.93E+02	2.30E+01
非再生可能一次資源 - エネルギー含有材料 (NRPR _M)	MJ	2.88E+02	3.76E-01	1.24E-02	2.35E+01	1.54E-02

> ライフサイクルインベントリ分析関連情報—非生物資源-化石燃料、淡水の消費量

		原料調達段階	製造段階	流通段階	使用・維持段階	最終段階
淡水の消費	m ³	1.79E+00	1.77E-02	4.00E-03	3.39E-01	8.95E-03

> 廃棄物関連情報

		原料調達段階	製造段階	流通段階	使用・維持段階	最終段階
有害廃棄物	kg	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	3.02E-01
無害廃棄物	kg	1.45E+00	3.19E-02	7.24E-03	1.90E-01	5.16E-01
高レベル放射性廃棄物	m ³	7.74E-10	1.01E-10	3.69E-11	2.08E-10	1.53E-11
中および低レベル放射性廃棄物	m ³	7.90E-07	4.31E-08	3.76E-08	2.12E-07	1.56E-08

> LCA算定結果に関する説明

一般的な値（原単位）を利用しているため、当製品素材特有の特徴を反映していない場合があります。そのため、この結果は概算値としてご利用ください。

●追加環境情報

> LCAに関連しない追加環境情報

本製品の組立生産と主要部品のインク及びプリントヘッド製造はISO14001審査登録工場にて行われています。EUのRoHS指令に準拠しています。
有害廃棄物の質量は、Pbを含む基板等の部品質量です。

> 有害物質に関する情報

有害物質名	CAS No.	適用される基準または規制の参照
Pb	7439-92-1	PRTR法

●用語の定義

—

●参考文献

- ・ISO14025:2006 Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations — Principles and procedures
- ・ISO14040:2006 Environmental management - Life Cycle Assessment - Principles and framework
- ・ISO14044:2006 Environmental management - Life Cycle Assessment - Requirements and guidelines
- ・ISO14067:2018 Greenhouse gases — Carbon footprint of products — Requirements and guidelines for quantification

●改訂履歴

—