



**FUJIFILM**  
Value from Innovation

富士フイルム ビジネス イノベーション株式会社  
FUJIFILM Business Innovation Corp.

モノクロプロダクションプリンター  
Monochrome Production Printer  
Revoria Press E1100  
(for US)

算定単位

製品1台あたり

算定対象段階

最終財 中間財

- ①原材料調達 ②生産 ③流通 ④使用・維持  
⑤廃棄・リサイクル

製品の型式、主要仕様・諸元

型式 : Revoria Press E1100

主要仕様 : モノクロ複合機 (EP方式)

印刷速度 : モノクロ 100ppm (A4 LEF)

最大用紙サイズ : 330×488mm

プリント/コピー/スキャン

両面印刷機能/ADF(原稿自動読み込み)

登録番号	JR-AI-25486E
適用PCR番号	PA-590000-AI-08
PCR名	画像入出力機器
公開日	2026年5月8日
検証合格日	2026年4月14日
検証方式	システム認証方式
検証番号	2026-FB-EL-001
検証有効期間	2031年4月13日

PCRレビューの実施

認定日等	2023年 9月 1日
委員長	神崎 昌之 (所属 一般社団法人サステナブル経営推進機構)

第三者検証者\* 橋詰 祥子

外部検証員

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部 外部

\*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

問い合わせ先 富士フイルムビジネスイノベーション株式会社

横浜市西区みなとみらい6丁目1番

<https://www.fujifilm.com/fb/>



登録番号： JR-AI-25486E

SuMPO EPD  
タイプIII環境宣言 (EPD)

SuMPO環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区内神田1-14-8

KANDA SQUARE GATE

https://ecoleaf-label.jp

## ライフサイクル影響評価結果

	原料調達段階	製造段階	流通段階	使用・維持段階	廃棄段階	
気候変動 - 合計	kg-CO <sub>2</sub> eq	1.54E+03	2.67E+01	4.65E+02	7.72E+03	2.42E+02
オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	1.36E-04	4.20E-08	4.09E-08	3.16E-04	3.62E-08
富栄養化	kg-PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> -eq	1.90E-02	1.26E-03	2.27E-04	1.83E-01	3.74E-04
酸性化	kg-SO <sub>2</sub> eq	2.54E+00	6.18E-02	4.62E-01	1.19E+01	2.17E-01
光化学オキシダント	kg-C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	3.25E-02	2.66E-04	3.13E-03	2.78E-01	2.73E-03
非生物資源枯渇 - 鉱物	kg-Sbeq	7.88E-01	1.02E-04	2.05E-05	5.71E-01	5.42E-05

## ライフサイクルインベントリ分析関連情報

## 一次資源の使用に関する指標

	原料調達段階	製造段階	流通段階	使用・維持段階	廃棄段階	
再生可能一次資源 - エネルギー (RPR <sub>E</sub> )	MJ	3.27E+03	2.22E+02	1.88E+01	3.28E+04	1.29E+02
再生可能一次資源 - エネルギー含有材料 (RPR <sub>M</sub> )	MJ	1.50E+01	5.02E-03	3.96E+02	1.31E+03	2.53E-02
非再生可能一次資源 - エネルギー (NRPR <sub>E</sub> )	MJ	2.52E+04	9.54E+02	5.12E+03	1.74E+05	1.59E+03
非再生可能一次資源 - エネルギー含有材料 (NRPR <sub>M</sub> )	MJ	2.56E+03	3.10E-01	3.21E+00	1.19E+04	2.54E-01
淡水の消費量	m <sup>3</sup>	1.19E+01	2.92E-01	4.18E+01	1.85E+02	2.56E-01

## 算定結果に関する追加情報

- ・米国を仕向け先として算定しました。
  - ・複合機(EP方式)の標準シナリオで算定しています。
  - ・製品の想定使用期間は5年間です。
  - ・使用・維持段階における印刷用紙の負荷は含まれません。
  - ・想定印刷枚数は、5,990,400枚です。
  - ・使用・維持段階において、本体使用時電力は下記シナリオを用いて算定しました。
- 生涯消費電力量[kWh] = {生産効率[0.38 Wh/枚] × 1日当たりの画像数枚 (印刷枚数) [4992枚] + レディ電力[313 W] × 1日あたりのレディ時間 [7.168 h]} × 5日 × 4週 × 12ヶ月 × 5年 ÷ 1000
- 1日あたりのレディ時間 [h] = 8 [h] - 1日当たりの画像数枚 (印刷枚数) [4992枚] ÷ 印刷速度[100枚/min] ÷ 60(分/時間)

## その他の環境関連情報

- ・国際エネルギースタープログラムVer.3.2 業務用画像機器基準適合。

## 材料および物質に関する構成成分

材料・物質 (使用部分)		単位
普通鋼	160	kg
SUS	3.9	kg
アルミニウム	0.36	kg
その他金属	17	kg
プラスチック	58	kg
ゴム	0.67	kg
ガラス	2.6	kg
紙・木	6.9	kg
実装回路基板	5.1	kg
変換部品	19	kg
その他	5.8	kg

## 有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等
-	-	-
-	-	-

## 使用した二次データの考え方

原単位は、LCIデータベースIDEA Ver.3.5.1、SuMPO環境ラベルプログラム登録データ Ver.1.16を使用しています。

## 備考

-

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。

(参照先URL : <https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)