

キヤノン株式会社
Canon Inc.

imageRUNNER ADVANCE DX C5860i(RM series) (For US)



※Cassette Feeding/inner finisher Unitは
算出結果に含みません

算定単位

製品1台あたり

算定対象段階

最終財 中間財

原材料調達、生産、流通、使用・維持、廃棄・
リサイクル段階

製品の型式、主要仕様・諸元

型式： imageRUNNER ADVANCE DX C5860i(RM series) (For US)

主要仕様・諸元

- ・複合機 (EP方式)
- ・カラー
- ・60枚/分(LTR)
- ・最大用紙サイズ：320x450mm(SRA3)
(12 5/8"x17 3/4")
- ・プリント/コピー/スキャン/両面印刷/ADF(原稿自動読み込み)
- ・製品重量：約100.4kg (トナーボトルを含まない)

| | |
|---------|-----------------|
| 登録番号 | JR-AI-25498E |
| 適用PCR番号 | PA-590000-AI-08 |
| PCR名 | 画像入出力機器 |
| 公開日 | 2026年5月14日 |
| 検証合格日 | 2026年4月22日 |
| 検証方式 | システム認証方式 |
| 検証番号 | JV-AI-25498 |
| 検証有効期間 | 2031年4月21日 |

PCRレビューの実施

| | |
|------|-----------------------------|
| 認定日等 | 2023年9月1日 |
| 委員長 | 神崎 昌之 一般社団法人サステナブル経営推進機構 |

第三者検証者*

外部検証員 内田 裕之

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

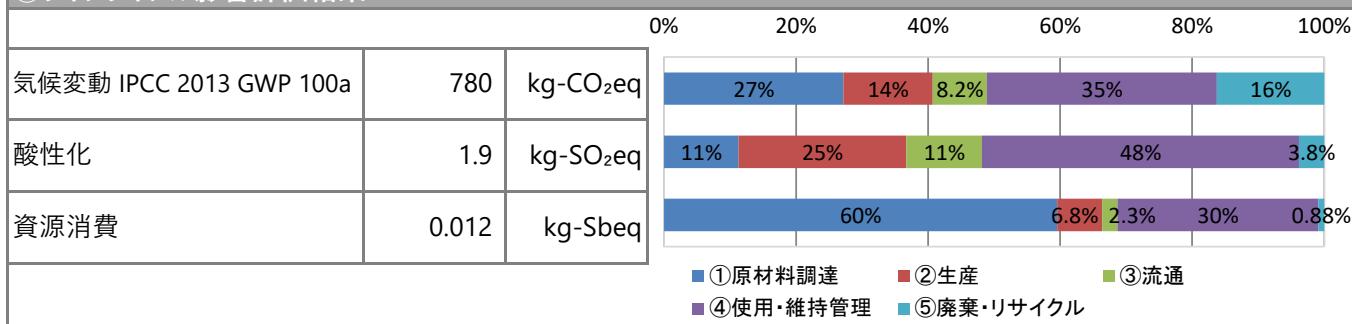
内部 外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

問い合わせ先

キヤノン株式会社
〒146-8501 東京都大田区下丸子3-30-2

①ライフサイクル影響評価結果



| 内訳 | 項目 | 単位 | 合計 | ①原材料調達 | ②生産 | ③流通 | ④使用・維持管理 | ⑤廃棄・リサイクル |
|----|--------|-----------------------|---------|---------|---------|---------|----------|-----------|
| | 気候変動 | kg-CO ₂ eq | 7.8E+02 | 2.1E+02 | 1.1E+02 | 6.4E+01 | 2.7E+02 | 1.3E+02 |
| | オゾン層破壊 | kg-CFC-11eq | 8.3E-05 | 1.4E-05 | 4.3E-05 | 8.6E-10 | 2.5E-05 | 9.6E-07 |
| | 酸性化 | kg-SO ₂ eq | 1.9E+00 | 2.1E-01 | 4.7E-01 | 2.1E-01 | 8.9E-01 | 7.1E-02 |
| | 資源消費 | kg-Sbeq | 1.2E-02 | 6.9E-03 | 7.9E-04 | 2.7E-04 | 3.5E-03 | 1.0E-04 |

②ライフサイクルインベントリ分析関連情報

| 項目 | 値 | 単位 |
|------------|---------|----|
| 非再生可能エネルギー | 1.2E+04 | MJ |
| 再生可能エネルギー | 1.6E+03 | MJ |

③材料及び物質に関する構成成分

| 材料・物質 (使用部分) | 値 | 単位 |
|--------------|------|----|
| 普通鋼 | 34 | % |
| SUS | 0.95 | % |
| アルミニウム | 1.5 | % |
| その他金属 | 2.2 | % |
| プラスチック | 31 | % |
| ゴム | 0.93 | % |
| ガラス | 2.1 | % |
| 紙・木 | 18 | % |
| 実装回路基板 | 3.2 | % |
| その他 | 6.1 | % |

⑤算定結果に関する追加情報

- ・算定結果には用紙の負荷は含まれていません。
- ・使用・維持管理段階の負荷算定において、想定使用期間は5年間、使用条件は複合機(EP方式)標準シナリオを用いて計算しました。
- ・仕向け先は米国です。
- ・想定印刷枚数は 537,600 枚です。
- ・適用したエネルギースタープログラムのバージョンは3.0です。

エコリーフ算定にあたり、原料の使用量は当社データを利用していますが、数千点におよぶ部品のデータを収集することは困難なため、原料製造時のデータは一般的な値を利用しています。そのため、当製品固有の特徴を反映していない場合があります。上記の理由より、この結果は概算値としてご理解ください。

⑥-1.その他の環境関連情報

10種の特定化学物質の使用を禁じる「RoHS」指令に対応。

本製品の組立生産と主要部品の生産は、ISO14001認証取得工場で行われています。

⑦使用した二次データの考え方

IDEA ver.3.1.0とSuMPO環境ラベルプログラム 登録データv1.15を使用した。

⑧備考

—

●データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。

●比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。

(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)