



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号：JR-AC-21005E-A

SuMPO環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://ecoleaf-label.jp>



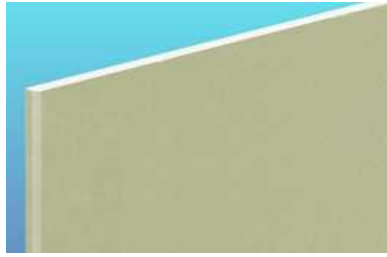
安全で快適な住空間を創る

YOSHINO
吉野石膏株式会社

Yoshino Gypsum Co.,Ltd

シーリングせっこうボード (GB-S)

Gypsum Sheathing Board (GB-S)



タイガー防水ボード



タイガー不燃防水ボード

算定単位

1 m²

算定対象段階

最終財 中間財

製造段階(原料調達・原料輸送・生産)

製品の型式、主要仕様・諸元

対象製品：

タイガー防水ボード、タイガー不燃防水ボード

主要仕様は、⑤算定結果に関する追加情報に記載

問い合わせ先

吉野石膏株式会社 品質保証部

<https://yoshino-gypsum.com/>

電話:03-3890-4111

登録番号

JR-AC-21005E-A

適用PCR番号

PA-178200-AC-03

PCR名

せっこうボード製品 (中間財)

公開日

2021年10月1日

検証合格日

2021年9月27日

検証方式

個品別検証方式

検証番号

JV-AC-21005

検証有効期間

2026年9月26日

PCRレビューの実施

認定日等 2019年10月1日

委員長 神崎 昌之

(一般社団法人産業環境管理協会)

第三者検証者*

外部検証員 正畠 宏一

ISO14025およびISO21930に従った本宣言及びデータの
独立した検証

内部

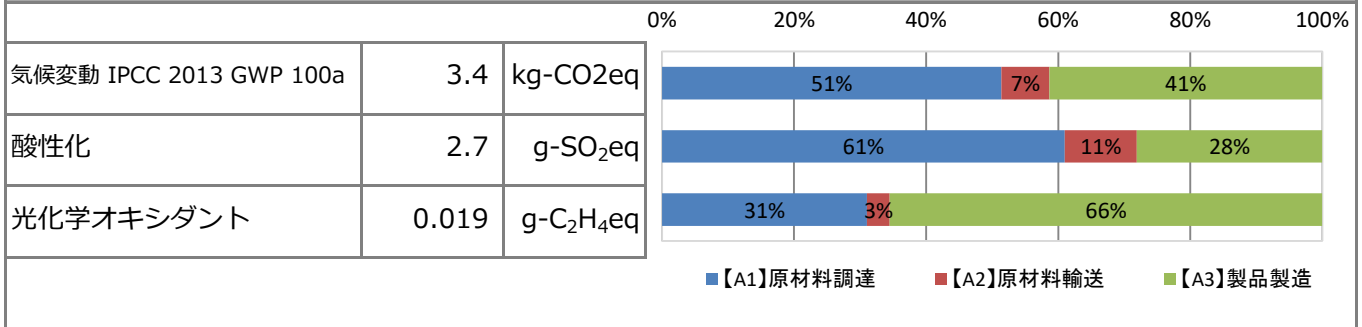
外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った
審査員の名前を記載。

登録番号：JR-AC-21005E-A



① ライフサイクル影響評価結果



内訳	項目	単位	合計	[A1] 原材料調達	[A2] 原材料輸送	[A3] 製品製造
	気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	kg-CO ₂ eq	3.4E+00	1.8E+00	2.5E-01	1.4E+00
	オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	4.3E-07	4.3E-07	1.8E-12	1.2E-10
	酸性化	kg-SO ₂ eq	2.7E-03	1.6E-03	2.9E-04	7.5E-04
	光化学オキシダント	kg-C ₂ H ₄ eq	1.9E-05	6.0E-06	6.7E-07	1.3E-05
	富栄養化	kg-PO ₄ ³⁻ eq	2.0E-07	1.5E-07	1.6E-15	5.6E-08

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目	単位
非再生可能資源	4.0E+00 kg
非再生可能エネルギー	3.4E+01 MJ
再生可能資源	1.2E-01 kg
再生可能エネルギー	2.4E-01 MJ
淡水の消費	6.8E-03 m ³

③ 材料及び物質に関する構成成分

項目	単位
石膏	94.9 %
添加剤	1.1 %
ボード原紙	4.0 %
	%
	%

④ 廃棄物関連情報

項目	単位
有害廃棄物	0.0E+00 kg
無害廃棄物	1.6E-02 kg

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

⑤ 算定結果に関する追加情報

①～④は、対象製品の平均値であり、平均の厚さ（11.53mm）にて算定している。

輸送については、添加剤の海外陸送および国内生産せつこうの海上輸送の距離についてシナリオ(500km)適用

厚さ 9.5/12.5 mmにおけるLCIA結果は、PCR 附属書D シリーズ製品の算定方法を用いて、次の通りとなる

ライフサイクル影響評価結果 \ 厚さ(mm)	9.5	12.5
気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	2.9.E+00 kg-CO ₂ eq	3.7.E+00
オゾン層破壊	3.6.E-07 kg-CFC-11eq	4.7.E-07
酸性化	2.3.E-03 kg-SO ₂ eq	2.9.E-03
光化学オキシダント	1.6.E-05 kg-C ₂ H ₄ eq	2.1.E-05
富栄養化	1.8.E-07 kg-PO ₄ ³⁻ eq	2.2.E-07

<製品の型式、主要仕様・諸元>

製品名称	タイガー防水ボード (9.5/12.5) タイガー不燃防水ボード (12.5)	
JIS A 6901のGB記号	GB-S	
厚さ mm	9.5	12.5
単位面積当たりの質量 kg/m ²	6.2~9.0	8.1~11.7
比重	0.65~0.90	
含水率 %	3以下	
曲げ破壊荷重 N (長さ方向)	乾燥時	360以上
	湿潤時	220以上
難燃性又は発熱性	難燃2級又は発熱性2級以上	
熱抵抗 m ² ・K/W	0.040以上	0.052以上
吸水時耐剥離性	芯のせっこうと原紙とが剥離してはならない	
吸水性	全吸水率 %	10以下
	表面吸水量 g	2以下
主要な生産サイト	吉野石膏(株)草加工場・千葉第一工場・千葉第二工場・ 千葉第三工場・三河工場・今治工場・北九州工場、 (株)ジブテック秋田工場・高砂工場、北海道吉野石膏(株)、 小名浜吉野石膏(株)、新潟吉野石膏(株)、多木建材(株)、 直島吉野石膏(株)、新東洋石膏(株)	

⑥-1.その他の環境関連情報

⑥-2.有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等
-		

⑦使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3 を使用した。

⑧備考

変更日：2022年7月27日 問い合わせ先 品質保証室 ➡ 品質保証部 へ変更

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)