SuMPO環境ラベルプログラム
一般社団法人サステナブル経営推進機構
東京都千代田区内神田1-14-8
KANDA SQUARE GATE
https://ecoleaf-label.jp

安全で快適な住空間を創る
YOSHINO
吉野石膏株式会社
Yoshino Gypsum Co.,Ltd

強化せっこうボード（GB-F）

Reinforced Gypsum Board (GB-F)



タイガーボード・タイプZ



タイガーボード・タイプZ-WR



タイガーボード・タイプZ　ハイクリン

算定単位

1m^2

算定対象段階

□最終財　　■中間財

製造段階(原材料調達・原材料輸送・製品製造)

製品の型式、主要仕様・諸元

対象製品：

タイガーボード・タイプZ、タイガーボード・タイプZ-WR、

タイガーボード・タイプZ　ハイクリン

主要仕様は、⑤算定結果に関する追加情報に記載

登録番号	JR-AC-21006E-B
適用PCR番号	PA-178200-AC-06
PCR名	せっこうボード製品（中間財）
公開日	2025年6月16日
検証合格日	2025年6月5日
検証方式	個品別検証方式
検証番号	JV-AC-25002
検証有効期間	2030年6月4日

PCRレビューの実施

認定日等	2023年5月10日
委員長	神崎　昌之 一般社団法人サステナブル経営推進機構

第三者検証者*

外部検証員　　奥山　哲也

ISO14025およびISO21930に従った本宣言及びデータの独立した検証

□内部　　■外部

*システム認証を受けた事業体内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

問い合わせ先

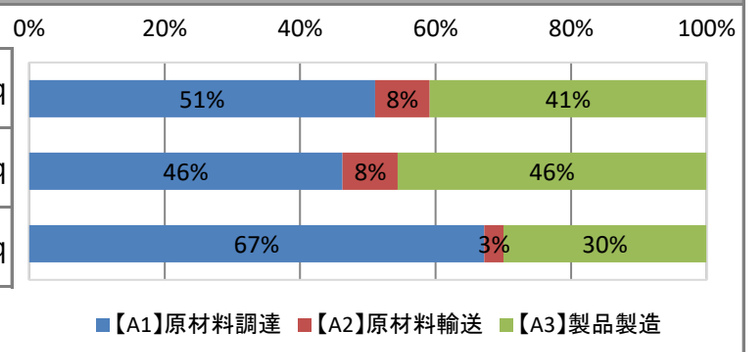
吉野石膏株式会社 品質保証部
https://yoshino-gypsum.com/
電話:03-3890-4111

SuMPO EPD
タイプIII環境宣言（EPD）
登録番号： JR-AC-21006E-B

SuMPO環境ラベルプログラム
一般社団法人サステナブル経営推進機構
東京都千代田区内神田1-14-8
KANDA SQUARE GATE
https://ecoleaf-label.jp

①ライフサイクル影響評価結果

気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	4.5	kg-CO_2eq
酸性化	0.0049	kg-SO_2eq
光化学オキシダント	0.000045	kg-C_2H_4eq



内訳 ＼ 項目	単位	合計	【A1】原材料調達	【A2】原材料輸送	【A3】製品製造
気候変動	kg-CO_2eq	4.5E+00	2.3E+00	3.7E-01	1.9E+00
オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	1.7E-06	3.5E-07	4.2E-12	1.3E-06
酸性化	kg-SO_2eq	4.9E-03	2.3E-03	4.0E-04	2.2E-03
光化学オキシダント	kg-C_2H_4eq	4.5E-05	3.0E-05	1.3E-06	1.4E-05
富栄養化	kg-PO_4^{3-}eq	6.1E-04	6.1E-04	3.7E-12	2.4E-08

②ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目		単位
非再生可能資源	6.8E+00	kg
非再生可能エネルギー	1.6E+00	kg
非再生可能エネルギー	6.6E+01	MJ
再生可能資源	1.3E+00	kg
再生可能エネルギー	4.3E+00	MJ
淡水の消費	1.8E-01	m^3
排出, CO2(化石資源由来), 大気, 不特定	4.3E+00	kg
資源, 原油, 44.7MJ/kg, 陸域, 非再生可能エネルギー	6.6E-01	kg
排出, 揮発性有機化合物, 大気, 不特定	2.2E-08	kg

③材料及び物質に関する構成成分

材料・物質（使用部分）		単位
せっこう	94.4	%
添加剤	2.9	%
ボード原紙	2.7	%
-	0	%
-	0	%
-	0	%
-	0	%
-	0	%
-	0	%

④廃棄物関連情報

項目		単位
有害廃棄物	0.0E+00	kg
無害廃棄物	3.7E-02	kg
一般廃棄物　埋立物	5.9E-11	kg
産業廃棄物　埋立物	3.7E-02	kg

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

SuMPO環境ラベルプログラム
一般社団法人サステナブル経営推進機構
東京都千代田区内神田1-14-8
KANDA SQUARE GATE
https://ecoleaf-label.jp

⑤算定結果に関する追加情報

①～④は、対象製品の平均値であり、平均の厚さ（15.09mm）にて算定している。
輸送については、添加剤の海外陸送および国内生産せっこうの海上輸送の距離についてシナリオ(500km)適用
厚さ 12.5/15/21/25 mmにおけるLCIA結果は、PCR 附属書C シリーズ製品の算定方法を用いて、次の通りとなる

ライフサイクル影響評価結果 ＼ 厚さ(mm)		12.5	15	21	25
気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	kg-CO_2eq	3.8.E+00	4.5.E+00	6.2.E+00	7.3.E+00
オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	1.4.E−06	1.7.E−06	2.3.E−06	2.7.E−06
酸性化	kg-SO_2eq	4.1.E−03	4.9.E−03	6.6.E−03	7.8.E−03
光化学オキシダント	kg-C_2H_4eq	3.8.E−05	4.5.E−05	6.2.E−05	7.3.E−05
富栄養化	kg-PO_4^{3-}eq	5.2.E−04	6.1.E−04	8.3.E−04	9.8.E−04

＜製品の型式、主要仕様、諸元＞

製品名称		タイガーボード・タイプZ（12.5/15/21/25） タイガーボード・タイプZ-WR（12.5/15/21/25） タイガーボード・タイプZ　ハイクリン（12.5/15/21/25）			
JIS A 6901のGB記号		GB-F			
厚さ　mm		12.5	15	21	25
単位面積当たりの質量 kg/m^2		9.4～12.4	11.3～14.7	15.8～20.4	18.8～24.2
比重		0.75～0.95			
含水率　%		3以下			
曲げ破壊荷重　N	長さ方向	500以上	650以上	850以上	1000以上
	幅方向	180以上	220以上	320以上	380以上
難燃性又は発熱性		難燃1級又は発熱性1級			
熱抵抗　m^2・K/W		0.052以上	0.063以上	0.088以上	0.104以上
耐衝撃性		くぼみの直径が25mm以下で、かつ、亀裂が貫通してはならない			
耐火炎性		破断して落下しない			
主要な生産サイト		吉野石膏㈱草加工場・千葉第一工場・千葉第二工場・千葉第三工場・三河工場・今治工場・北九州工場、 ㈱ジプテック秋田工場・高砂工場、北海道吉野石膏㈱、小名浜吉野石膏㈱、新潟吉野石膏㈱、 多木建材㈱、新東洋膏板㈱			

⑥-1.その他の環境関連情報

⑥-2.有害物質に関する情報

項目	CAS　No.	法令等
ポリオキシエチレンセカンダリアルコールエーテル	84133-50-6	化学物質管理促進法（PRTR）　第１種指定化学物質
ﾒﾁﾙ=ﾍﾞﾝｿﾞｲﾐﾀﾞｿﾞｰﾙ-2-ｲﾙｶﾙﾊﾞﾏｰﾄ	10605-21-7	化学物質管理促進法（PRTR）　第１種指定化学物質
アジピン酸ジヒドラジド	1071-93-8	化学物質管理促進法（PRTR）　第１種指定化学物質

⑦使用した二次データの考え方

IDEA v3.1を使用した。

⑧備考

⑥-2に記載している有害物質（ポリオキシエチレンセカンダリアルコールエーテル、及びﾒﾁﾙ=ﾍﾞﾝｿﾞｲﾐﾀﾞｿﾞｰﾙ-2-ｲﾙｶﾙﾊﾞﾏｰﾄ）は、タイガーボード・タイプZ-WRに含まれている。
⑥-2に記載している有害物質（アジピン酸ジヒドラジド）は、タイガーボード・タイプZ　ハイクリンに含まれている。
⑥-2に記載している有害物質は、タイガーボード・タイプZにはいづれも含まれていない。

SuMPO EPD
タイプIII環境宣言（EPD）
登録番号： JR-AC-21006E-B

SuMPO環境ラベルプログラム
一般社団法人サステナブル経営推進機構
東京都千代田区内神田1-14-8
KANDA SQUARE GATE
https://ecoleaf-label.jp

●データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
●比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
（参照先URL：https://ecoleaf-label.jp/regulation/）

登録番号： JR-AC-21006E-B