



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号： JR-AN-21019E

エコリーフ環境ラベルプログラム

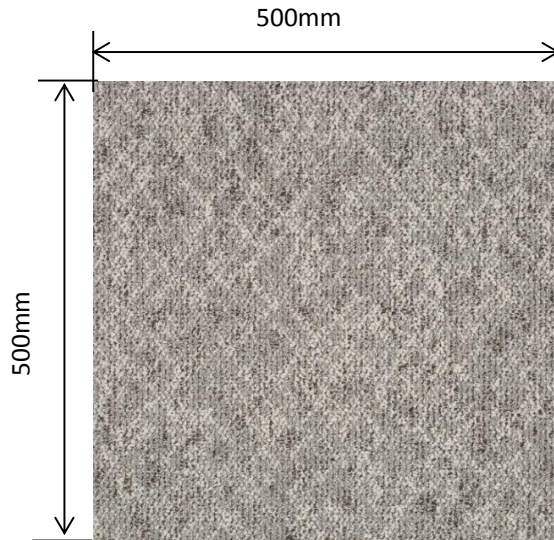
一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://ecoleaf-label.jp>

株式会社川島織物セルコン  
KAWASHIMA SELKON TEXTILES  
CO.,LTD.

タイルカーペット モードスタイル-7  
Tile Carpet MODE STYLE-7



リバプールツイード

### 算定単位

1枚あたり

### 算定対象段階

最終財  中間財

製造段階、建設段階、廃棄・リサイクル段階

### 製品の型式、主要仕様・諸元

登録製品名称	タイルカーペット モードスタイル-7
製品の型式	リバプールツイード
製品質量	1.40±0.2kg/枚
総厚み	8.5±0.5mm
サイズ	500mm×500mm
素材名	パイル：再生ナイロン (econyl) バックিং：再生PVCリファインシート 基布：ポリエステル
企業名	株式会社川島織物セルコン
主要な製造サイト名	日本絨氈株式会社
想定試用期間	約7年（使用状況により異なる）

### 問い合わせ先

商品開発部フロアカバリング開発グループ

TEL 06-6369-6088 FAX 06-6369-6228

登録番号	JR-AN-21019E
適用PCR番号	PA-821000-AN-02
PCR名	タイルカーペット
公開日	2022年1月11日
検証合格日	2021年11月29日
検証方式	個品別検証方式
検証番号	JV-AN-21019
検証有効期間	2026年11月28日

### PCRLレビューの実施

認定日等	2019年 10月 1日
委員長	神崎 昌之 (一般社団法人産業環境管理協会)

### 第三者検証者\*

外部検証員 淵上 智子

ISO14025およびISO21930に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部  外部

\*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

登録番号： JR-AN-21019E



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号：JR-AN-21019E

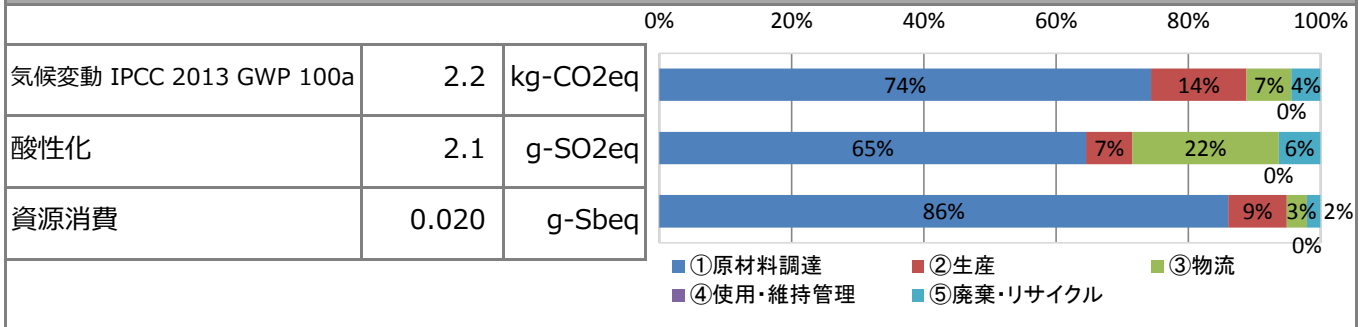
エコリーフ環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://ecoleaf-label.jp>

① ライフサイクル影響評価結果



内訳	項目	単位	合計	①原材料調達	②生産	③物流	④使用・維持管理	⑤廃棄・リサイクル
	気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	kg-CO <sub>2</sub> eq	2.2E+00	1.6E+00	3.2E-01	1.5E-01	0.0E+00	9.7E-02
	オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	1.6E-07	1.5E-07	6.1E-09	1.2E-12	0.0E+00	1.6E-10
	酸性化	kg-SO <sub>2</sub> eq	2.1E-03	1.3E-03	1.4E-04	4.6E-04	0.0E+00	1.3E-04
	都市域大気汚染	kg-SO <sub>2</sub> eq	1.2E-03	9.2E-04	7.1E-05	1.7E-04	0.0E+00	7.3E-05
	光化学オキシダント	kg-C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	1.7E-05	9.4E-06	5.7E-06	8.7E-07	0.0E+00	1.0E-06
	有害化学物質(発がん性)	kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	3.2E-06	1.8E-06	1.3E-06	4.8E-11	0.0E+00	1.3E-07
	有害化学物質(慢性)	kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	4.4E-07	2.4E-07	1.9E-07	7.1E-12	0.0E+00	1.9E-08
	水生生態毒性	kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	6.8E-04	3.6E-04	2.8E-04	1.1E-08	0.0E+00	2.9E-05
	陸生生態毒性	kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	1.7E-02	8.9E-03	6.9E-03	2.6E-07	0.0E+00	7.1E-04
	富栄養化	kg-PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq	2.8E-05	2.9E-07	2.1E-05	1.0E-15	0.0E+00	6.0E-06
	土地利用(維持)	m <sup>2</sup> /年	6.5E-01	6.1E-01	2.3E-02	1.2E-02	0.0E+00	2.0E-03
	土地利用(改変)	m <sup>2</sup>	1.1E-03	8.1E-04	3.2E-05	2.4E-04	0.0E+00	4.0E-05
	資源消費	kg-Sbeq	2.0E-05	1.8E-05	1.8E-06	6.2E-07	0.0E+00	4.2E-07

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目	単位
非再生可能資源	6.3E-01 kg
非再生可能エネルギー	8.0E-01 kg
非再生可能エネルギー	3.4E+01 MJ
再生可能資源	1.2E+00 kg
再生可能エネルギー	7.9E+00 MJ
淡水の消費	5.7E-03 m <sup>3</sup>
排出, CO <sub>2</sub> ; 化石資源由来, 大気, 不特定	2.1E+00 kg
資源, 原油, 44.7MJ/kg, 陸域, 非再生可能エネルギー	4.8E-01 kg
排出, 揮発性有機化合物, 大気, 不特定	1.5E-10 kg

③ 材料及び物質に関する構成成分

項目	単位
再生ナイロン (econyl)	12 %
基布(ポリリステル)	2 %
PVC	8 %
可塑剤	7 %
炭酸カルシウム	29 %
生石灰	0 %
が び 不 織 布	1 %
再生塩ビ	37 %
包装材	3 %

④ 廃棄物関連情報

項目	単位
有害廃棄物	— kg
無害廃棄物	1.1E+00 kg

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。



⑤算定結果に関する追加情報

- 輸送シナリオはPCRに従って算定した。
- 使用段階は算定に含まれていない。

- 直接影響による温室効果ガス (CO<sub>2</sub>等) の削減効果： 72%
- ①タイルカーペット モードスタイル-7の直接影響 2.2E+00 kg-CO<sub>2</sub>eq
- ②バージンプラスチック素材のタイルカーペット (柄：ミラノツイード) の直接影響 7.9E+00 kg-CO<sub>2</sub>eq

※②の登録番号：JR-AN-21015E

※本製品と比較対象製品のバージンプラスチック素材のタイルカーペット (柄：ミラノツイード) は型式が異なるが、パイル重量等の各成分量はそれぞれ多少異なるものの、タイルカーペットの機能としては全て同じ内装仕上げ材であり、構造も同一であり、ラインナップの中で出荷量も多いため比較対象として選定している。

内訳	項目	単位	合計①	合計②
気候変動 IPCC 2013 GWP 100a		kg-CO <sub>2</sub> eq	2.2E+00	7.9E+00
オゾン層破壊		kg-CFC-11eq	1.6E-07	3.6E-07
酸性化		kg-SO <sub>2</sub> eq	2.1E-03	4.5E-03
都市域大気汚染		kg-SO <sub>2</sub> eq	1.2E-03	3.1E-03
光化学オキシダント		kg-C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	1.7E-05	2.8E-05
有害化学物質(発がん性)		kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	3.2E-06	4.0E-06
有害化学物質(慢性)		kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	4.4E-07	5.6E-07
水生生態毒性		kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	6.8E-04	8.6E-04
陸生生態毒性		kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	1.7E-02	2.1E-02
富栄養化		kg-PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq	2.8E-05	7.8E-06
土地利用(維持)		m <sup>2</sup> /年	6.5E-01	6.0E-02
土地利用(改変)		m <sup>2</sup>	1.1E-03	1.9E-03
資源消費		kg-Sbeq	2.0E-05	4.2E-05

■本製品は、表面のパイル部分にリサイクルナイロンであるECONYL®を、バックキング部分にはリサイクルバックキングである再生塩ビを採用することにより、温室効果ガス (CO<sub>2</sub>等) 排出を抑えた製品製造を実現した。この特徴を踏まえ、バージンのプラスチック素材を使ったタイルカーペット (②、パイル部分：ナイロン6,6、バックキング部分：バージン塩ビ/登録番号：JR-AN-21015E) と比較した場合の、温室効果ガス (CO<sub>2</sub>等) の排出削減効果を算定した。

■直接影響は、製品の各ライフサイクル (製造段階、建設段階、廃棄・リサイクル段階) 全体における環境負荷として算出した。

- 間接影響による温室効果ガス (CO<sub>2</sub>等) の削減効果：
- ・タイルカーペット モードスタイル-7のライフサイクル段階 (直接影響) 2.2E+00 kg-CO<sub>2</sub>eq
- ・タイルカーペット モードスタイル-7のライフサイクル段階 (間接影響) -7.5E-01 kg-CO<sub>2</sub>eq

内訳	項目	単位	直接影響	間接影響
気候変動 IPCC 2013 GWP 100a		kg-CO <sub>2</sub> eq	2.2E+00	-7.5E-01
オゾン層破壊		kg-CFC-11eq	1.6E-07	-1.6E-07
酸性化		kg-SO <sub>2</sub> eq	2.1E-03	-8.1E-04
都市域大気汚染		kg-SO <sub>2</sub> eq	1.2E-03	-6.0E-04
光化学オキシダント		kg-C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> eq	1.7E-05	-4.2E-06
有害化学物質(発がん性)		kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	3.2E-06	-7.9E-07
有害化学物質(慢性)		kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	4.4E-07	-1.1E-07
水生生態毒性		kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	6.8E-04	-1.7E-04
陸生生態毒性		kg-C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> eq	1.7E-02	-4.2E-03
富栄養化		kg-PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> eq	2.8E-05	-3.7E-06
土地利用(維持)		m <sup>2</sup> /年	6.5E-01	-3.7E-03
土地利用(改変)		m <sup>2</sup>	1.1E-03	-1.2E-04
資源消費		kg-Sbeq	2.0E-05	-1.4E-05

■間接影響は、原材料調達の際に、パイル部分にはリサイクルナイロンであるECONYL®、およびバックキング部分には使用済みタイルカーペットのリサイクル循環システムにより再資源化したリサイクルバックキングを使用することで、産業廃棄物処理 (埋立) を回避することへの効果、および次の新たな製品製造の際に使用する原材料の環境負荷を回避する効果として算出した。なおリサイクルバックキングは次の新たなタイルカーペットのバックキングとして、またパイル部分は製鉄用の添加剤 (フォーミング抑制剤) としてリサイクルされる。



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号： JR-AN-21019E

エコリーフ環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://ecoleaf-label.jp>

⑥-1. その他の環境関連情報

- ・エコマーク認定商品（認定番号：13 123 001）
- ・グリーン購入法適合品

⑥-2. 有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等

⑦使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3 および エコリーフ環境ラベルプログラム登録データv1.10のECONYL ®（リサイクルナイロン）を使用した。

⑧備考

—

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。□
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。□  
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)

登録番号： JR-AN-21019E