



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号：JR-AR-19001E

エコリーフ環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://ecoleaf-label.jp>

富士フイルム株式会社

FUJIFILM Corporation

Digital Thermal Plate

<無処理/一部リサイクルアルミ使用>

Digital Thermal Plate

<Process less/Partly recycled aluminum used >

FUJIFILM
SUPERIA
Digital Thermal Plate



算定単位

平米(m²)あたり、代表厚み0.24mm

算定対象段階

■最終財 □中間財

原材料調達段階、製造段階、輸送段階、
使用段階、廃棄・リサイクル段階

製品の型式、主要仕様・諸元

型式 : 次頁参照

(代表品種：SUPERIA ZPⅡ 等)

対象 : 平版印刷用PS版のうち、画像形成方法を
「Thermal露光機を使用する製品群」で、
現像処理工程がない無処理版

主な製品構成

支持体：アルミニウム新地金に再生地金約6.6%使用
厚みの範囲：0.15~0.40mm

感光層：支持体に塗布した全ての材料を機能性樹脂とする

個装包装：外箱、内包装材料、合紙

現像処理：現像処理工程あり、標準処理条件

問い合わせ先

富士フイルム株式会社

■製品に関するお問い合わせ

富士フイルムグローバルグラフィックシステムズ(株)

TEL (03)5259-2300

■環境に関するお問い合わせ

富士フイルム(株) 環境・品質マネジメント部

TEL (03)6271-2064

登録番号

JR-AR-19001E

適用PCR番号

PA-937192-AR-01

PCR名

平版印刷用PS版

公開日

2019年11月1日

検証合格日

2019年7月9日

検証方式

個品別検証方式

検証番号

JV-AR-19001

検証有効期間

2024年7月8日

PCRレビューの実施

認定日等 2019年 3月 1日

委員長 神崎 昌之

(一般社団法人産業環境管理協会)

第三者検証者*

外部検証員

中野 勝行

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

□内部

■外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

登録番号：JR-AR-19001E



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号: JR-AR-19001E

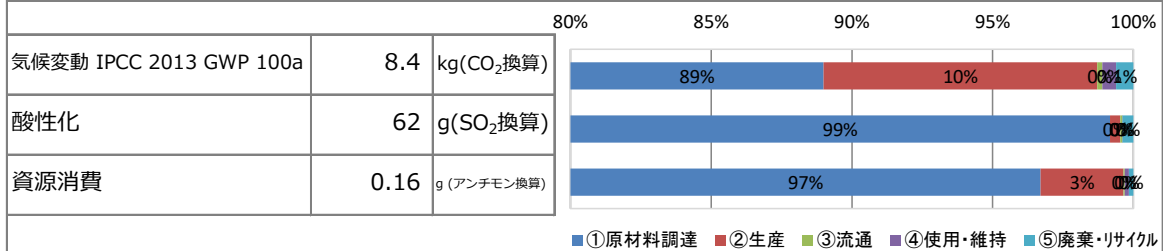
エコリーフ環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

https://ecoleaf-label.jp

① ライフサイクル影響評価結果



| 内訳 | 項目 | 単位 | 合計 | ①原材料調達 | ②生産 | ③流通 | ④使用・維持 | ⑤廃棄・リサイクル |
|-------------------------|-------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| 気候変動 IPCC 2013 GWP 100a | kg-CO ₂ eq | 8.4E+00 | 7.5E+00 | 8.2E-01 | 1.5E-02 | 4.1E-02 | 5.2E-02 | |
| オゾン層破壊 | kg-CFC-11eq | 5.0E-07 | 5.0E-07 | 2.0E-12 | 1.3E-13 | 2.4E-13 | 5.9E-11 | |
| 酸性化 | kg-SO ₂ eq | 6.2E-02 | 6.1E-02 | 2.2E-04 | 4.9E-05 | 2.8E-06 | 2.4E-04 | |
| 都市域大気汚染 | kg-SO ₂ eq | 5.0E-02 | 5.0E-02 | 4.5E-05 | 1.9E-05 | 1.3E-06 | 7.5E-05 | |
| 光化学オキシダント | kg-C ₂ H ₄ eq | 1.9E-05 | 1.3E-05 | 5.8E-06 | 9.0E-08 | 2.7E-08 | 4.7E-07 | |
| 有害化学物質(発がん性) | kg-C ₆ H ₆ eq | 1.1E-05 | 1.1E-05 | 2.0E-10 | 4.9E-12 | 1.3E-09 | 1.2E-08 | |
| 有害化学物質(慢性) | kg-C ₆ H ₆ eq | 3.9E-07 | 3.8E-07 | 3.0E-11 | 7.3E-13 | 2.0E-10 | 1.1E-09 | |
| 水生生態毒性 | kg-C ₆ H ₆ eq | 5.8E-04 | 5.8E-04 | 4.6E-08 | 1.1E-09 | 3.0E-07 | 1.7E-06 | |
| 陸生生態毒性 | kg-C ₆ H ₆ eq | 1.5E-02 | 1.5E-02 | 1.1E-06 | 2.7E-08 | 7.3E-06 | 4.3E-05 | |
| 富栄養化 | kg-PO ₄ ³⁻ eq | 9.0E-06 | 9.0E-06 | 1.8E-15 | 1.1E-16 | 9.3E-16 | 3.5E-09 | |
| 土地利用(維持) | m ² /年 | 1.7E-01 | 1.7E-01 | 3.4E-05 | 1.5E-03 | 8.9E-05 | 1.1E-03 | |
| 土地利用(改変) | m ² | 2.3E-03 | 2.2E-03 | 6.9E-07 | 3.0E-05 | 1.8E-06 | 2.1E-05 | |
| 資源消費 | kg-Sbeq | 1.6E-04 | 1.6E-04 | 4.4E+04 | 6.3E-08 | 2.4E-07 | 2.7E-07 | |

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

| 項目 | 値 | 単位 |
|---------------------------------------|---------|----------------|
| 非再生可能資源 | 1.8E+00 | kg |
| 非再生可能エネルギー | 2.8E+00 | kg |
| 非再生可能エネルギー | 1.1E+02 | MJ |
| 再生可能資源 | 3.5E-01 | kg |
| 再生可能エネルギー | 3.3E-01 | MJ |
| 淡水の消費 | 3.9E-03 | m ³ |
| 排出, CO ₂ ; 化石資源由来, 大気, 不特定 | 8.2E+00 | kg |
| 資源, 原油, 44.7MJ/kg, 陸域, 非再生可能エネルギー | 8.0E-01 | kg |
| 排出, 揮発性有機化合物, 大気, 不特定 | 2.7E-11 | kg |
| 排出, 全リン, 水圏, 不特定 | 1.3E-06 | kg |

③ 材料及び物質に関する構成成分

| 項目 | 値 | 単位 |
|--------------|------|----|
| アルミニウム(新地金) | 78.8 | % |
| アルミニウム(再生地金) | 5.6 | % |
| 機能性樹脂(感光層) | 0.1 | % |
| 包装材料 | 15.5 | % |
| | | % |
| | | % |

④ 廃棄物関連情報

| 項目 | 値 | 単位 |
|-----------|----------|----|
| 一般廃棄物 埋立物 | 0.00E+00 | kg |
| 産業廃棄物 埋立物 | 3.33E-03 | kg |

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

⑤ 算定結果に関する追加情報

●代表値 厚み0.24mm、平米(m²)あたりで、原材料に「再生アルミを6.6%使用」した時の評価結果です。

表1

| 厚み (mm) | CO ₂ (kg/m ²) |
|---------|--------------------------------------|
| 0.15 | 5.8 |
| 0.20 | 7.2 |
| 0.24 | 8.4 |
| 0.30 | 10.2 |
| 0.40 | 13.1 |

●厚み違いの気候変動評価の換算値は表1を参照して下さい。

●再生アルミを使用したことで全量アルミ新地金(CO₂換算8.8kg-CO₂eq/m²)を使う時に比べ約4.6%のCO₂排出量を削減できました。

●使用後のPS版を全量クローズドループリサイクルした時のCO₂換算値は3.0kg-CO₂eq/m²となります。

「Plate to Plateリサイクルシステム」に参加している場合は、この数値を利用することができます。

●クローズドループリサイクル効果など詳細は下記URLをご参照下さい。

<http://ffgs.fujifilm.co.jp/environment/cfp/>

※製品群: Digital Thermal Plate

表2

| 製品名 |
|--------------|
| SUPERIA ZP |
| SUPERIA ZD |
| SUPERIA ZD-2 |
| SUPERIA ZN |
| SUPERIA ZN-2 |

Digital Thermal Plateのカテゴリに入る表2の製品は、製造工程はすべて同一方法によっています。また、プレートの使用工程における、赤外線レーザー露光も同一方法です。各製品の違いは、感光層のフェノール樹脂の構成成分のわずかな違い(割合)ですが、算出原単位としては、「フェノール樹脂」を用いるため(PCR参照)算定値は同一となります。



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号：JR-AR-19001E

エコリーフ環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://ecoleaf-label.jp>

⑥-1.その他の環境関連情報

・カーボンフットプリント認定製品

⑥-2.有害物質に関する情報

| 項目 | CAS No. | 法令等 |
|----|---------|-----|
| - | - | - |

⑦使用した二次データの考え方

IDEA Ver2.1.3を使用した。

⑧備考

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)

登録番号：JR-AR-19001E