



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号： JR-AR-19002E

エコリーフ環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://ecoleaf-label.jp>

富士フイルム株式会社
FUJIFILM Corporation

Digital Thermal Plate

<無処理/クローズドループリサイクルアルミニウム100%使用>

Digital Thermal Plate

<Process less/Closed-loop recycled aluminum 100% used>

FUJIFILM
SUPERIA
Digital Thermal Plate



算定単位

平米(m²)あたり、代表厚み0.24mm

算定対象段階

最終財 中間財

原材料調達段階、製造段階、輸送段階、
使用段階、廃棄・リサイクル段階

製品の型式、主要仕様・諸元

型式 : 次頁参照

(代表品種：SUPERIA ZPII 等)

対象 : 平版印刷用PS版のうち、画像形成方法を
「Thermal露光機を使用する製品群」で、
現像処理工程がない無処理版

主な製品構成

支持体 : 使用済PS版を全量クローズドループリサイクル
した再生地金使用

厚みの範囲：0.15~0.40mm

感光層 : 支持体に塗布した全ての材料を機能性樹脂とする

個装包装：外箱、内包装材料、合紙

現像処理：現像処理工程あり、標準処理条件

問い合わせ先

富士フイルム株式会社

■製品に関するお問い合わせ

富士フイルムグローバルグラフィックシステムズ(株)

TEL (03)5259-2300

■環境に関するお問い合わせ

富士フイルム(株) 環境・品質マネジメント部

TEL (03)6271-2064

登録番号

JR-AR-19002E

適用PCR番号

PA-937192-AR-01

PCR名

平版印刷用PS版

公開日

2019年11月1日

検証合格日

2019年7月9日

検証方式

個品別検証方式

検証番号

JV-AR-19002

検証有効期間

2024年7月8日

PCRLレビューの実施

認定日等 2019年 3月 1日

委員長 神崎 昌之

(一般社団法人産業環境管理協会)

第三者検証者*

外部検証員

中野 勝行

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部

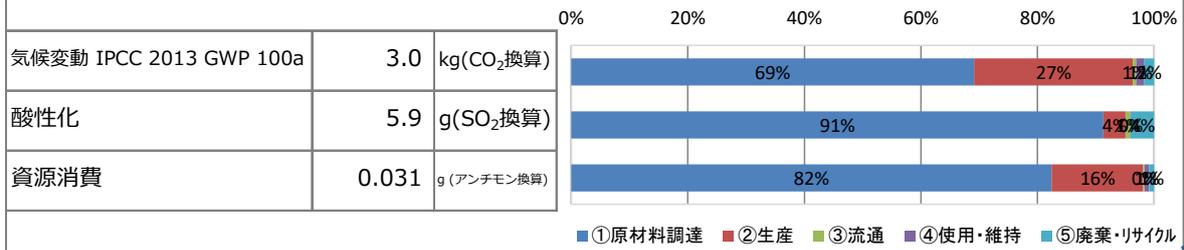
外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

登録番号： JR-AR-19002E



① ライフサイクル影響評価結果



内訳	項目	単位	合計	①原材料調達	②生産	③流通	④使用・維持	⑤廃棄・リサイクル
気候変動	IPCC 2013 GWP 100a	kg-CO ₂ eq	3.0E+00	2.1E+00	8.2E-01	1.5E-02	4.1E-02	5.2E-02
オゾン層破壊		kg-CFC-11eq	6.4E-07	6.4E-07	2.0E-12	1.3E-13	2.4E-13	5.9E-11
酸性化		kg-SO ₂ eq	5.9E-03	5.4E-03	2.2E-04	4.9E-05	2.8E-06	2.4E-04
都市域大気汚染		kg-SO ₂ eq	4.3E-03	4.2E-03	4.5E-05	1.9E-05	1.3E-06	7.5E-05
光化学オキシダント		kg-C ₂ H ₄ eq	2.1E-05	1.4E-05	5.8E-06	9.0E-08	2.7E-08	4.7E-07
有害化学物質(発がん性)		kg-C ₆ H ₆ eq	1.1E-05	1.1E-05	2.0E-10	4.9E-12	1.3E-09	1.2E-08
有害化学物質(慢性)		kg-C ₆ H ₆ eq	4.3E-07	4.3E-07	3.0E-11	7.3E-13	2.0E-10	1.1E-09
水生生態毒性		kg-C ₆ H ₆ eq	6.5E-04	6.5E-04	4.6E-08	1.1E-09	3.0E-07	1.7E-06
陸生生態毒性		kg-C ₆ H ₆ eq	1.6E-02	1.6E-02	1.1E-06	2.7E-08	7.3E-06	4.3E-05
富栄養化		kg-PO ₄ ³⁻ eq	8.1E-06	8.1E-06	1.8E-15	1.1E-16	9.3E-16	3.5E-09
土地利用(維持)		m ² /年	1.7E-01	1.7E-01	3.4E-05	1.5E-03	8.9E-05	1.1E-03
土地利用(改変)		m ²	2.3E-03	2.2E-03	6.9E-07	3.0E-05	1.8E-06	2.1E-05
資源消費		kg-Sbeq	3.1E-05	2.5E-05	4.9E-06	6.3E-08	2.4E-07	2.7E-07

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目	値	単位
非再生可能資源	1.7E-01	kg
非再生可能エネルギー	1.1E+00	kg
非再生可能エネルギー	4.8E+01	MJ
再生可能資源	3.5E-01	kg
再生可能エネルギー	3.6E-01	MJ
淡水の消費	3.2E-03	m ³
排出, CO ₂ ; 化石資源由来, 大気, 不特定	2.9E+00	kg
資源, 原油, 44.7MJ/kg, 陸域, 非再生可能エネルギー	3.6E-01	kg
排出, 揮発性有機化合物, 大気, 不特定	2.7E-11	kg
排出, 全リン, 水圏, 不特定	1.3E-06	kg

③ 材料及び物質に関する構成成分

項目	値	単位
アルミニウム(新地金)	5.1	%
アルミニウム(再生地金)	79.3	%
機能性樹脂(感光層)	0.1	%
包装材料	15.5	%
		%
		%

④ 廃棄物関連情報

項目	値	単位
一般廃棄物 埋立物	0.00E+00	kg
産業廃棄物 埋立物	3.34E-03	kg

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

⑤ 算定結果に関する追加情報

●代表値 厚み0.24mm、平米(m²)あたりで、使用済みのPS版を全量クローズドループリサイクルした時の評価結果です。「Plate to Plateリサイクルシステム」に参加している場合は、この数値を利用することができます。

表1

厚み (mm)	CO ₂ (kg/m ²)
0.15	2.4
0.20	2.7
0.24	3.0
0.30	3.4
0.40	4.1

●厚み違いの気候変動評価の換算値は表1を参照して下さい。

●使用済みのプレートを全量クローズドループリサイクルをすることで、全量アルミ新地金を使用した場合(CO₂排出量8.8kg-CO₂eq/m²)と比べ約66%CO₂を削減できました。

●クローズドループリサイクル効果など詳細は下記URLをご参照下さい。

<http://ffgs.fujifilm.co.jp/environment/cfp/>

表2

製品名
SUPERIA ZP
SUPERIA ZD
SUPERIA ZD-2
SUPERIA ZN
SUPERIA ZN-2

※製品群：Digital Thermal Plate
 Digital Thermal Plateのカテゴリに入る表2の製品は、製造工程はすべて同一方法によっています。また、プレートの使用工程における、赤外線レーザー露光も同一方法です。各製品の違いは、感光層のフェノール樹脂の構成成分のわずかな違い(割合)ですが、算出原単位としては、「フェノール樹脂」を用いるため(PCR参照)算定値は同一となります。



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号： JR-AR-19002E

JEMAI環境ラベルプログラム

一般社団法人産業環境管理協会

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://www.jemai-label.jp>

⑥-1. その他の環境関連情報

・カーボンフットプリント認定製品

⑥-2. 有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等
物質名	-	-
物質名	-	-

⑦ 使用した二次データの考え方

IDEA Ver2.1.3を使用した。

⑧ 備考

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<http://www.jemai-label.jp/regulation/>)

登録番号： JR-AR-19002E