



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号： JR-AR-19004E

エコリーフ環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

https://ecoleaf-label.jp

富士フイルム株式会社
FUJIFILM Corporation

Digital Thermal Plate

<現像工程あり/クローズドループリサイクルアルミニウム100%使用>

Digital Thermal Plate

<Processing required with the solution/Closed loop recycled aluminum 100% uses >

FUJIFILM
SUPERIA
Digital Thermal Plate



算定単位

平米(m²)あたり、代表厚み0.24mm

算定対象段階

■最終財 □中間財

原材料調達段階、製造段階、輸送段階、
使用段階、廃棄・リサイクル段階

製品の型式、主要仕様・諸元

型式 : 次頁参照

(代表品種：SUPERIA XP-F 等)

対象 : 平版印刷用PS版のうち、画像形成方法を
「Thermal露光機を使用する製品群」で、
現像処理工程を有する版

主な製品構成

支持体 : 使用済PS版を全量クローズドループリサイクルした
再生地金使用

厚みの範囲：0.15～0.40mm

感光層 : 支持体に負荷した全ての材料を機能性樹脂とする

個装包装 : 外箱、内包装材料合紙

現像処理 : 現像処理工程あり、標準処理条件

問い合わせ先

富士フイルム株式会社

■製品に関するお問い合わせ

富士フイルムグローバルグラフィックシステムズ(株)

TEL (03)5259-2300

■環境に関するお問い合わせ

富士フイルム(株) 環境・品質マネジメント部

TEL (03)6271-2064

登録番号

JR-AR-19004E

適用PCR番号

PA-937192-AR-01

PCR名

平版印刷用PS版

公開日

2019年11月1日

検証合格日

2019年7月9日

検証方式

個品別検証方式

検証番号

JV-AR-19004

検証有効期間

2024年7月8日

PCRLレビューの実施

認定日等 2019年 3月 1日

委員長 神崎 昌之

(一般社団法人産業環境管理協会)

第三者検証者*

外部検証員

中野 勝行

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部

外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

登録番号： JR-AR-19004E



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号: JR-AR-19004E

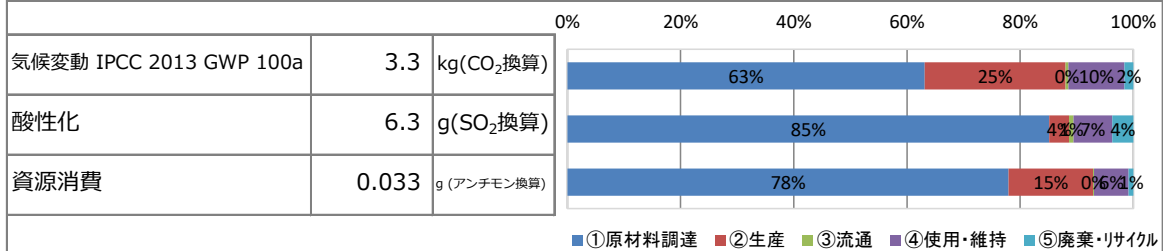
エコリーフ環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

https://ecoleaf-label.jp

① ライフサイクル影響評価結果



内訳	項目	単位	合計	①原材料調達	②生産	③流通	④使用・維持	⑤廃棄・リサイクル
気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	kg-CO ₂ eq	3.3E+00	2.1E+00	8.2E-01	1.5E-02	3.2E-01	5.2E-02	
オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	6.7E-07	6.4E-07	2.0E-12	1.3E-13	2.3E-08	5.9E-11	
酸性化	kg-SO ₂ eq	6.3E-03	5.4E-03	2.2E-04	4.9E-05	4.3E-04	2.4E-04	
都市域大気汚染	kg-SO ₂ eq	4.5E-03	4.2E-03	4.5E-05	1.9E-05	2.4E-04	7.5E-05	
光化学オキシダント	kg-C ₂ H ₄ eq	2.2E-05	1.4E-05	5.8E-06	9.0E-08	1.5E-06	4.7E-07	
有害化学物質(発がん性)	kg-C ₆ H ₆ eq	1.1E-05	1.1E-05	2.0E-10	4.9E-12	3.0E-07	1.2E-08	
有害化学物質(慢性)	kg-C ₆ H ₆ eq	4.8E-07	4.3E-07	3.0E-11	7.3E-13	4.4E-08	1.1E-09	
水生生態毒性	kg-C ₆ H ₆ eq	7.2E-04	6.5E-04	4.6E-08	1.1E-09	6.6E-05	1.7E-06	
陸生生態毒性	kg-C ₆ H ₆ eq	1.8E-02	1.6E-02	1.1E-06	2.7E-08	1.6E-03	4.3E-05	
富栄養化	kg-PO ₄ ³⁻ eq	8.3E-06	8.1E-06	1.8E-15	1.1E-16	1.8E-07	3.5E-09	
土地利用(維持)	m ² /年	2.3E-01	1.7E-01	JR-AR-19004E	1.5E-03	6.0E-02	1.1E-03	
土地利用(改変)	m ²	3.5E-03	2.2E-03	6.9E-07	3.0E-05	1.2E-03	2.1E-05	
資源消費	kg-Sbeq	3.3E-05	2.5E-05	4.9E-06	6.3E-08	2.0E-06	2.7E-07	

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目	値	単位
非再生可能資源	2.0E-01	kg
非再生可能エネルギー	1.2E+00	kg
非再生可能エネルギー	5.2E+01	MJ
再生可能資源	3.7E-01	kg
再生可能エネルギー	4.6E-01	MJ
淡水の消費	3.4E-03	m ³
排出, CO ₂ ; 化石資源由来, 大気, 不特定	3.1E+00	kg
資源, 原油, 44.7MJ/kg, 陸域, 非再生可能エネルギー	3.8E-01	kg
排出, 揮発性有機化合物, 大気, 不特定	2.8E-11	kg
排出, 全リン, 水圏, 不特定	1.4E-06	kg

③ 材料及び物質に関する構成成分

項目	値	単位
アルミニウム(新地金)	5.1	%
アルミニウム(再生地金)	79.3	%
機能性樹脂(感光層)	0.1	%
包装材料	15.5	%
		%
		%

④ 廃棄物関連情報

項目	値	単位
一般廃棄物 埋立物	0.00E+00	kg
産業廃棄物 埋立物	3.37E-02	kg

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

⑤ 算定結果に関する追加情報

●代表値 厚み0.24mm、平米(m²)あたりで、使用済みのPS版を全量クローズドルーブリサイクルした時の評価結果です。「Plate to Plateリサイクルシステム」に参加している場合は、この数値を利用することができます。

●厚み違いの気候変動評価の換算値は表1を参照して下さい。

●全量クローズドルーブリサイクルをすると、全量アルミ新地金を使用した場合(CO₂排出量9.1kg-CO₂eq/m²)と比べ約64%CO₂を削減できます。

●クローズドルーブリサイクル効果など詳細は下記URLをご参照下さい。

<http://ffgs.fujifilm.co.jp/environment/cfp/>

※製品群: Digital Thermal Plate
Digital Thermal Plateのカテゴリに入る表2の製品は、製造工程はすべて同一方法によっています。また、プレートの使用工程における、赤外線レーザー露光も同一方法です。各製品の違いは、感光層のフェノール樹脂の構成成分のわずかな違い(割合)ですが、算出原単位としては、「フェノール樹脂」を用いるため(PCR参照)算定値は同一となります。

表1

厚み (mm)	CO ₂ (kg/m ²)
0.15	2.7
0.20	3.0
0.24	3.3
0.30	3.7
0.40	4.4

表2

製品名
SUPERIA XP-P
SUPERIA XP-L
SUPERIA XP-F
SUPERIA XL-T
XP-T
SUPERIA HN-N5
SUPERIA HN-N5A
SUPERIA HN-B
SUPERIA HN-BA
SUPERIA LH-PJ2
SUPERIA LH-PL
SUPERIA LH-P JA
SUPERIA LH-PK
FDT-500
CP-SA



エコリーフ

タイプⅢ環境宣言 (EPD)

登録番号：JR-AR-19004E

エコリーフ環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://ecoleaf-label.jp>

⑥-1.その他の環境関連情報

・カーボンフットプリント認定製品

⑥-2.有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等
-	-	-

⑦使用した二次データの考え方

IDEA Ver.2.1.3を使用した。

⑧備考

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)

登録番号：JR-AR-19004E