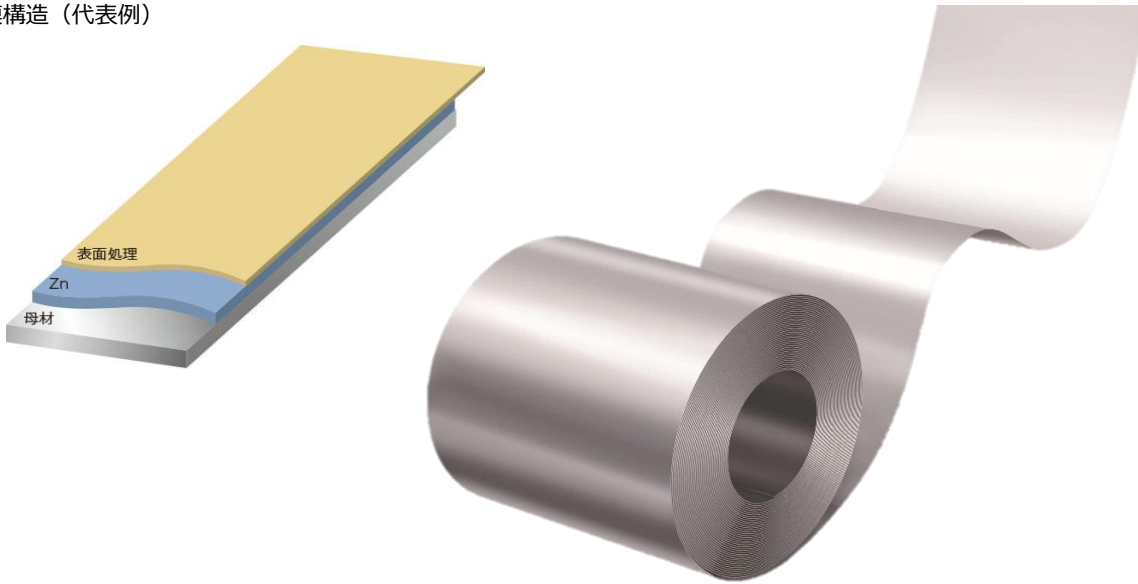




日本製鉄株式会社

電気めっき鋼板(建設用) (Electrogalvanized Steel Sheet for construction)

塗膜構造 (代表例)



算定単位

1 t

算定対象段階

最終財 中間財

製造段階 (原材料調達、原材料の輸送、製品の製造)
及び間接影響

製品の型式、主要仕様・諸元

製造サイト：東日本製鉄所、瀬戸内製鉄所
主な規格：JIS (日本産業規格)、日本製鉄規格
※詳細はELシート⑧備考欄に記載
形状：コイル、シート板
主な板厚 (単位mm、t=板厚)：t=0.4~3.2

問い合わせ先

日本製鉄株式会社 薄板事業部 薄板企画室
TEL：03-6867-6855
https://www.nipponsteel.com/

登録番号	JR-AJ-22004E-B
適用PCR番号	PA-180000-AJ-06
PCR名	建設用鉄鋼製品 (中間財)
公開日	2022年4月21日
検証合格日	2024年1月19日
検証方式	個品別検証方式
検証番号	JV-AJ-24018
検証有効期間	2027年3月17日

PCRレビューの実施

認定日等	2023年5月10日
委員長	松野 泰也 (千葉大学)

第三者検証者*

外部検証員 瀧上 智子

ISO14025およびISO21930に従った本宣言及びデータの
の独立した検証

内部 外部

*システム認証を受けた事業体内の検証の場合は、システム認証を行った
審査員の名前を記載。

登録番号：JR-AJ-22004E-B

① ライフサイクル影響評価結果

影響領域	製造+間接影響	製造のみ	単位
気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	1500	2700	kg-CO ₂ eq
酸性化	-0.06	1.8	kg-SO ₂ eq
富栄養化	0.011	0.034	kg-PO ₄ ³⁻ eq

スコープ3やカーボンフットプリントの算定に関しては「⑥-1.その他の環境関連情報」を必ず参照のこと。

内訳	項目	単位	合計	【A1】 原材料調達	【A2】 原材料の輸送	【A3】 製品の製造	【D】 間接影響
	気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	kg-CO ₂ eq	2.7E+03	4.3E+02	1.2E+02	2.2E+03	-1.2E+03
	オゾン層破壊	kg-CFC-11eq	-2.7E-07	1.1E-07	8.1E-10	-3.9E-07	-2.2E-07
	酸性化	kg-SO ₂ eq	1.8E+00	5.0E-01	6.6E-02	1.2E+00	-1.9E+00
	光化学オキシダント	kg-C ₂ H ₄ eq	1.9E-02	4.8E-03	1.1E-03	1.3E-02	-2.6E-01
	富栄養化	kg-PO ₄ ³⁻ eq	3.4E-02	5.3E-03	7.3E-13	2.8E-02	-2.2E-02

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目		単位
非再生可能資源	7.2E+02	kg
再生可能資源	1.1E+03	kg
非再生可能エネルギー	3.0E+04	MJ
再生可能エネルギー	-7.6E+01	MJ
淡水の消費	4.7E+00	m ³

③ 材料及び物質に関する構成成分

項目		単位
鉄 [Fe]	≥95.0	%
炭素 [C]	≤1.10	%
ケイ素 [Si]	≤3.00	%
マンガン [Mn]	≤3.00	%
リン [P]	≤0.050	%
硫黄 [S]	≤0.050	%
亜鉛 [Zn]	≤2.00	%

④ 廃棄物関連情報

項目		単位
有害廃棄物	-	kg
無害廃棄物	2.0E+00	kg

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

⑤ 算定結果に関する追加情報

- 1) 間接影響として、JIS Q 20915に基づく鉄鋼材料のリサイクル効果を評価し、本宣言上①ライフサイクル影響評価結果内訳表上の【D】間接影響列にその値を記載した。間接影響分は上記の表【A1】～【A3】の合計値に加算される。計算に使用したリサイクル率は93.0%（計算はJISQ20915に従い、2018年度の国内データ（出典：日本鉄鋼連盟、鉄源協会、スチール缶リサイクル協会）を使用）
- 2) 輸送シナリオはPCRに従った。
- 3) 本シート上、③材料及び物質に関する構成成分について、鉄以外は、対象となる鋼材規格の各上限値のうち最大のものを示す。但し、各製品において構成成分における鉄の含有量が95%以下になることはなく、他構成成分の比率が調整される。
- 4) 一次データは、2018年度の実績値を使用した。電力原単位は「電力、一般電気事業者10社平均、2014年度」を使用した。
- 5) 原料炭の輸送については、利用した原単位データベースの性質上、【A1】【A2】に二重計上となっている。
- 6) 本シートの算定結果は電気めっき鋼板の平均値である。

⑥-1.その他の環境関連情報

ISO14001認定工場で生産している。

[気候変動 IPCC2013 GWP100a] に関する注意：本製品の購入者が、その組織のスコープ3 カテゴリー1のGHG排出量を算定する場合や、本製品を用いて製造する製品のカーボンフットプリントを算定する場合には、以下のURLを必ず確認すること。

<https://www.nipponsteel.com/product/cfp/certificate.html>

(上記URLの内容は、EPDの検証対象外)

⑥-2.有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等
マンガン	7439-96-5	労働安全衛生法施行令

⑦使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3を使用した。また、スクラップ原単位（スクラップ LCI）は原単位登録番号：JP-AJ-0001を使用した。

⑧備考

規格名詳細（カッコ内は規格内の種類を指す記号例）

○JIS規格 JIS G 3313

一般用（例；SECC、SECCT、SEHC）、絞り用（例；SECD、SEHD）、深絞り用（例；SECE、SEHE）、絞り加工用高強度（例；SEFC340、SEPH400）

○日本製鉄規格

一般用（例；NSECC、NSEHC）、絞り用（例；NSEC270D、NSEH270D）、非時効性深絞り用（例；NSEC270E、NSEH270E）、非時効性超深絞り用（例；NSEC270F）等

変更：2024年1月 外販プロセスガスの取り扱いを修正

変更：2026年4月1日 エコリーフマークからSuMPO EPDマークに変更

変更：2026年4月1日「⑥-1.その他の環境関連情報」に補足説明を追記

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)