

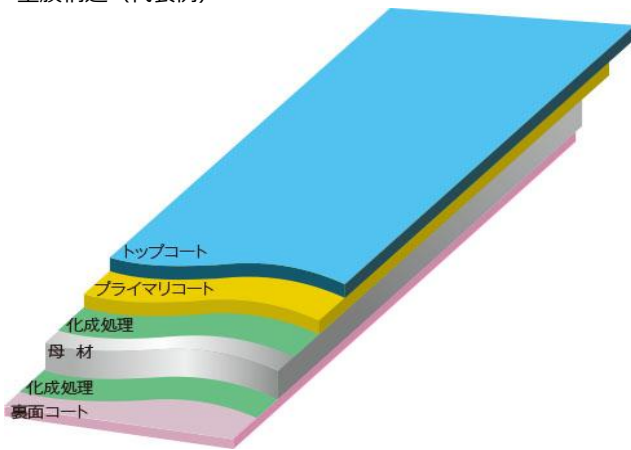


日本製鉄株式会社

塗装鋼板(建設用)

(Color Coated Steel Sheets for construction)

塗膜構造(代表例)



算定単位

1 t

算定対象段階

最終財 中間財

製造段階(原材料調達、原材料の輸送、製品の製造)及び間接影響

製品の型式、主要仕様・諸元

製造サイト：瀬戸内製鉄所

主な規格：日本製鉄規格

※詳細はELシート⑧備考欄に記載

形状：コイル、シート板

主な板厚(単位mm、t=板厚)：t=0.3~1.2

問い合わせ先

日本製鉄株式会社 薄板事業部 薄板企画室

TEL：03-6867-6855

https://www.nipponsteel.com/

登録番号	JR-AJ-22005E-B
適用PCR番号	PA-180000-AJ-06
PCR名	建設用鉄鋼製品(中間財)
公開日	2022年4月21日
検証合格日	2024年1月19日
検証方式	個品別検証方式
検証番号	JV-AJ-24019
検証有効期間	2027年3月17日

PCRレビューの実施

認定日等 2023年5月10日

委員長 松野 泰也
(千葉大学)

第三者検証者*

外部検証員 淵上 智子

ISO14025およびISO21930に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部 外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

登録番号：JR-AJ-22005E-B

① ライフサイクル影響評価結果

影響領域	製造+間接影響	製造のみ	単位
気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	2000	3100	kg-CO ₂ eq
酸性化	0.44	2.2	kg-SO ₂ eq
富栄養化	0.027	0.048	kg-PO ₄ ³⁻ eq

スコープ3やカーボンフットプリントの算定に関しては「⑥-1.その他の環境関連情報」を必ず参照のこと。

内訳	項目	単位	合計	【A1】 原材料調達	【A2】 原材料の輸送	【A3】 製品の製造	【D】 間接影響
気候変動 IPCC 2013 GWP 100a		kg-CO ₂ eq	3.1E+03	4.4E+02	1.3E+02	2.5E+03	-1.1E+03
オゾン層破壊		kg-CFC-11eq	2.1E-05	1.1E-07	8.3E-10	2.1E-05	-2.1E-07
酸性化		kg-SO ₂ eq	2.2E+00	5.0E-01	6.5E-02	1.6E+00	-1.7E+00
光化学オキシダント		kg-C ₂ H ₄ eq	2.2E-02	4.5E-03	9.9E-04	1.7E-02	-2.4E-01
富栄養化		kg-PO ₄ ³⁻ eq	4.8E-02	1.2E-03	7.5E-13	4.7E-02	-2.1E-02

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目		単位
非再生可能資源	6.0E+02	kg
再生可能資源	1.1E+03	kg
非再生可能エネルギー	3.7E+04	MJ
再生可能エネルギー	-3.7E+02	MJ
淡水の消費	6.4E-01	m ³

③ 材料及び物質に関する構成成分

項目		単位
鉄 [Fe]	≥95.0	%
炭素 [C]	≤1.10	%
ケイ素 [Si]	≤3.00	%
マンガン [Mn]	≤3.00	%
リン [P]	≤0.050	%
硫黄 [S]	≤0.050	%
亜鉛 [Zn]	≤5.00	%

④ 廃棄物関連情報

項目		単位
有害廃棄物	-	kg
無害廃棄物	2.1E+00	kg

※ライフサイクルにおける廃棄物量を示しています。

⑤ 算定結果に関する追加情報

- 間接影響として、JIS Q 20915に基づく鉄鋼材料のリサイクル効果を評価し、本宣言上①ライフサイクル影響評価結果内訳表上の【D】間接影響列にその値を記載した。間接影響分は上記の表【A1】～【A3】の合計値に加算される。計算に使用したリサイクル率は93.0%（計算はJISQ20915に従い、2018年度の国内データ（出典：日本鉄鋼連盟、鉄源協会、スチール缶リサイクル協会）を使用）
- 輸送シナリオはPCRに従った。
- 本シート上、③材料及び物質に関する構成成分について、鉄以外は、対象となる鋼材規格の各上限値のうち最大のものを示す。但し、各製品において構成成分における鉄の含有量が95%以下になることはなく、他構成成分の比率が調整される。
- 一次データは、2018年度の実績値を使用した。電力原単位は「電力、一般電気事業者10社平均、2014年度」を使用した。
- 原料炭の輸送については、利用した原単位データベースの性質上、【A1】【A2】に二重計上となっている。
- 本シートの算定結果は塗装鋼板の平均値である。

⑥-1.その他の環境関連情報

ISO14001認定工場で生産している。

[気候変動 IPCC2013 GWP100a] に関する注意：本製品の購入者が、その組織のスコープ3 カテゴリー1のGHG排出量を算定する場合や、本製品を用いて製造する製品のカーボンフットプリントを算定する場合には、以下のURLを必ず確認すること。

<https://www.nipponsteel.com/product/cfp/certificate.html>

(上記URLの内容は、EPDの検証対象外)

⑥-2.有害物質に関する情報

項目	CAS No.	法令等
マンガン	7439-96-5	労働安全衛生法施行令

⑦使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3を使用した。また、スクラップ原単位 (スクラップ LCI) は原単位登録番号：JP-AJ-0001を使用した。

⑧備考

規格名詳細 (カッコ内は規格内の種類を指す記号例)

○日本製鉄規格：

溶融亜鉛めっき原板 (例；PNSGCC-1SN、CGCC)、合金化溶融亜鉛めっき原板 (例；PNSACC-1SN)、溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき原板 (例；PNSDCC-1SN)、冷延原板 (例；PNSECC-1SN)、電気めっき原板 (例；PNSECC-1SN) 等

変更：2024年1月 外販プロセスガスの取り扱いを修正

変更：2026年4月1日 エコリーフマークからSuMPO EPDマークに変更

変更：2026年4月1日「⑥-1.その他の環境関連情報」に補足説明を追記

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)