



エコリーフ
タイプⅢ環境宣言 (EPD)
登録番号：JR-AI-23253E

SuMPO環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構
東京都千代田区内神田1-14-8
KANDA SQUARE GATE
<https://ecoleaf-label.jp>



EPSON

高速ラインインクジェット複合機
High-speed Linehead Inkjet Multifunction Printer
WorkForce Enterprise
AM-C6000

セイコーエプソン株式会社 / Seiko Epson Corporation

算定単位

製品1台あたり

算定対象段階

最終財 中間財

原材料調達段階、生産段階、流通段階、
使用・維持管理段階、廃棄・リサイクル段階

製品の型式、主要仕様・諸元

型式：WorkForce Enterprise AM-C6000

主要仕様

- 複合機（高性能IJ方式）
- カラー
- 印刷速度：60ppm(A4横片面)
- 最大用紙サイズ(標準カセット):A3
- 自動両面印刷機能

※本製品は北米仕向けです

登録番号	JR-AI-23253E
適用PCR番号	PA-590000-AI-07
PCR名	画像入出力機器
公開日	2023年8月31日
検証合格日	2023年8月22日
検証方式	個品別検証方式
検証番号	JV-AI-23253
検証有効期間	2028年8月21日

PCRレビューの実施

認定日等	2023年 4月 24日
委員長	神崎 昌之 (一般社団法人サステナブル経営推進機構)

第三者検証者*

外部検証員 奥山 哲也

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部 外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

問い合わせ先

セイコーエプソン株式会社
長野県諏訪市大和三丁目3番5号

<http://www.epson.jp/contact/>
電話番号 0266-52-5353

登録番号：JR-AI-23253E

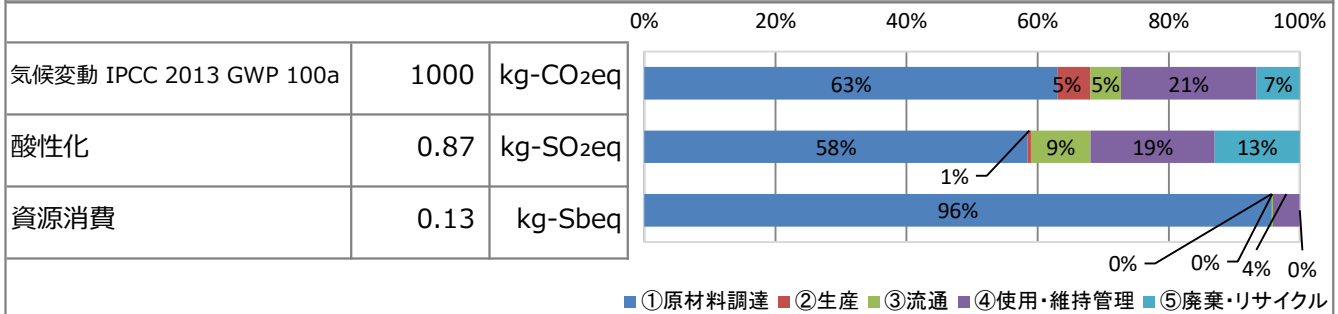


エコリーフ
 タイプⅢ環境宣言 (EPD)
 登録番号：JR-AI-23253E

SuMPO環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構
 東京都千代田区内神田1-14-8
 KANDA SQUARE GATE
<https://ecoleaf-label.jp>

① ライフサイクル影響評価結果



内訳	項目	単位	合計	①原材料調達	②生産	③流通	④使用・維持管理	⑤廃棄・リサイクル
	気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	kg-CO ₂ eq	1.0E+03	6.4E+02	5.0E+01	4.7E+01	2.1E+02	6.7E+01
	酸性化	kg-SO ₂ eq	8.7E-01	5.1E-01	4.5E-03	7.9E-02	1.6E-01	1.1E-01
	資源消費	kg-Sbeq	1.3E-01	1.2E-01	1.3E-04	2.0E-04	5.2E-03	5.0E-05

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目	単位
非再生可能資源	9.4E+01 kg
再生可能資源	1.6E+02 kg

③ 材料及び物質に関する構成成分

材料・物質 (使用部分)	単位
普通鋼	38 %
SUS (ステンレス)	2 %
アルミニウム	1 %
その他金属	6 %
プラスチック	28 %
ゴム	0 %
ガラス	2 %
紙・木	14 %
実装回路基板	1 %

⑤ 算定結果に関する追加情報

- ・製品の仕向け先：北米
- ・使用段階の算定方法 (シナリオ)
 - 想定使用期間：5年間
 - 想定使用枚数：537,600枚※
 - 印刷測定方法(パターン)：ISO/IEC 19752
 - 画像出力媒体 (印刷用紙) の負荷は計上していません
- ・負荷算定に用いるシナリオにおいて選択した製品
 - 複合機 (高性能IJ方式)

※国際エネルギースタープログラムVer.3.0 の試験方法に沿っています。

$$[56枚 \times 32ジョブ/日 \times 5日] / 4 \times 4週 \times 12カ月 \times 5年 = 537,600枚$$



⑥-1. その他の環境関連情報

- 本製品の組立生産と主要部品のインクおよびヘッドの生産は、ISO14001認証取得工場で行われています。
- 国際エネルギースタープログラムVer.3.0の規格を満足しています。
- 欧州RoHS指令に適合しています。

⑦使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3 およびSuMPO環境ラベルプログラム登録原単位v1.13を使用した。
使用した原単位リストは以下の通りです

1. 製品情報

No	原単位名称	分野
2	電気メッキ鋼板	素材製造 (金属)
3	溶融メッキ鋼板	
4	塗装鋼板	
5	電磁鋼板	
6	ステンレス鋼板	
7	Cu板	
8	Al板	
16	ガラス	
27	PE (低密度)	素材製造 (合成樹脂)
28	PP	
29	PS	
30	PVC	
32	PC(※リカーボネート)	
34	POM(※リアセタル)	
36	ABS	
38	MMA樹脂	
39	PA66(※リアミド66)	
43	軟質ウレタンフォーム(自動車用)	
45	不飽和ポリエステル(UP)	素材製造 (ゴム)
48	ニトリルゴム(NBR)	
49	スチレンゴム(SBR)	
67	ダンボール	素材製造 (紙・木)
68	板紙	
69	洋紙	
71	木材チップ (外国)	
75	積層基板	部品製造 (一般)
76	実装回路基板	
78	中型モータ	
85	鉄プレス	加工
86	非鉄プレス	
87	インジェクション成形加工	
89	ガラス成形加工	
90	部品加工	組立

2. 製造～5.廃棄・リサイクル

No	原単位名称	分野
2	電気メッキ鋼板	素材製造 (金属)
3	溶融メッキ鋼板	
4	塗装鋼板	
5	電磁鋼板	
6	ステンレス鋼板	
7	Cu板	
8	Al板	
16	ガラス	
27	PE (低密度)	
28	PP	
29	PS	
30	PVC	
32	PC(※リカーボネート)	
34	POM(※リアセタル)	
36	ABS	
38	MMA樹脂	
39	PA66(※リアミド66)	
43	軟質ウレタンフォーム(自動車用)	
45	不飽和ポリエステル(UP)	素材製造 (ゴム)
48	ニトリルゴム(NBR)	
49	スチレンゴム(SBR)	
67	ダンボール	素材製造 (紙・木)
68	板紙	
69	洋紙	
71	木材チップ (外国)	
75	積層基板	部品製造 (一般)
76	実装回路基板	
78	中型モータ	
85	鉄プレス	加工
86	非鉄プレス	
87	インジェクション成形加工	
89	ガラス成形加工	
90	部品組立	組立
92	4トラック	輸送
93	10トラック	
95	20トラック	
96	貨物鉄道輸送	
97	貨物海運	
99	電力	電力・燃料
100	燃料用重油	
101	燃料用軽油	
102	燃料用灯油	
110	重油	
111	軽油	
112	灯油	
117	都市ガス(m ³)	
118	LPG	
119	LNG	
125	工業用水	用役 (水)
126	上水(kg)	
129	破砕	廃棄・リサイクル (破砕・選別)
133	一廃焼却・灰埋立	
134	産廃焼却	
137	産廃埋立	

⑧備考

—

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)