



エコリーフ  
タイプⅢ環境宣言 (EPD)  
登録番号：JR-AI-23251E

SuMPO環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構  
東京都千代田区内神田1-14-8  
KANDA SQUARE GATE  
<https://ecoleaf-label.jp>



EPSON

高速ラインインクジェット複合機

High-speed Linehead Inkjet Multifunction Printer

WorkForce Enterprise  
AM-C4000

セイコーエプソン株式会社 / Seiko Epson Corporation

#### 算定単位

製品1台あたり

#### 算定対象段階

■最終財 中間財

原材料調達段階、生産段階、流通段階、  
使用・維持管理段階、廃棄・リサイクル段階

#### 製品の型式、主要仕様・諸元

型式：WorkForce Enterprise AM-C4000

主要仕様

- 複合機（高性能IJ方式）
- カラー
- 印刷速度：40ppm(A4横片面)
- 最大用紙サイズ(標準カセット):A3
- 自動両面印刷機能

※本製品は北米仕向けです

登録番号	JR-AI-23251E
適用PCR番号	PA-590000-AI-07
PCR名	画像入出力機器
公開日	2023年9月20日
検証合格日	2023年9月13日
検証方式	個品別検証方式
検証番号	JV-AI-23283
検証有効期間	2028年9月12日

#### PCRレビューの実施

認定日等	2023年 4月 24日
委員長	神崎 昌之 (一般社団法人サステナブル経営推進機構)

#### 第三者検証者\*

外部検証員 奥山 哲也

ISO14025に従った本宣言及びデータの独立した検証

内部 外部

\*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

#### 問い合わせ先

セイコーエプソン株式会社  
長野県諏訪市大和三丁目3番5号

<http://www.epson.jp/contact/>  
電話番号 0266-52-5353

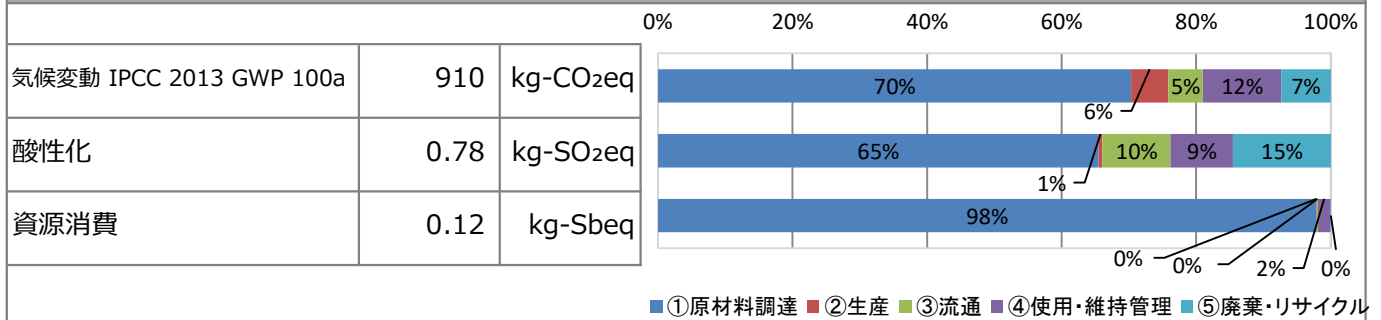
登録番号：JR-AI-23251E



エコリーフ  
 タイプⅢ環境宣言 (EPD)  
 登録番号：JR-AI-23251E

SuMPO環境ラベルプログラム  
 一般社団法人サステナブル経営推進機構  
 東京都千代田区内神田1-14-8  
 KANDA SQUARE GATE  
 https://ecoleaf-label.jp

① ライフサイクル影響評価結果



内訳	項目	単位	合計	①原材料調達	②生産	③流通	④使用・維持管理	⑤廃棄・リサイクル
	気候変動 IPCC 2013 GWP 100a	kg-CO <sub>2</sub> eq	9.1E+02	6.4E+02	5.0E+01	4.7E+01	1.1E+02	6.7E+01
	酸性化	kg-SO <sub>2</sub> eq	7.8E-01	5.1E-01	4.5E-03	7.9E-02	7.2E-02	1.1E-01
	資源消費	kg-Sbeq	1.2E-01	1.2E-01	1.3E-04	2.0E-04	2.3E-03	5.0E-05

② ライフサイクルインベントリ分析関連情報

項目	値	単位
非再生可能資源	9.2E+01	kg
再生可能資源	1.6E+02	kg

③ 材料及び物質に関する構成成分

材料・物質 (使用部分)	値	単位
普通鋼	38	%
SUS (ステンレス)	2	%
アルミニウム	1	%
その他金属	6	%
プラスチック	28	%
ゴム	0	%
ガラス	2	%
紙・木	14	%
実装回路基板	1	%

⑤ 算定結果に関する追加情報

- ・製品の仕向け先：北米
  - ・使用段階の算定方法 (シナリオ)
    - 想定使用期間：5年間
    - 想定使用枚数：240,000枚※
    - 印刷測定方法(パターン)：ISO/IEC 19752
    - 画像出力媒体(印刷用紙)の負荷は計上していません
  - ・負荷算定に用いるシナリオにおいて選択した製品
    - 複合機 (高性能IJ方式)
- ※国際エネルギースタープログラムVer.3.0 の試験方法に沿っています。  
 [32枚×25ジョブ/日×5日]/4×4週×12カ月×5年  
 =240,000枚



⑥-1.その他の環境関連情報

- 本製品の組立生産と主要部品のインクおよびヘッドの生産は、ISO14001認証取得工場で行われています。
- 国際エネルギースタープログラムVer.3.0の規格を満足しています。
- 欧州RoHS指令に適合しています。

⑦使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3 およびSuMPO環境ラベルプログラム登録原単位v1.13を使用した。  
使用した原単位リストは以下の通りです。

1. 製品情報

No	原単位名称	分野	
2	電気メッキ銅板	素材製造 (金属)	
3	溶融メッキ銅板		
4	塗装銅板		
5	電磁銅板		
6	ステンレス鋼板		
7	Cu板		
8	Al板		
16	ガラス		素材製造 (無機化学)
27	PE (低密度)	素材製造 (合成樹脂)	
28	PP		
29	PS		
30	PVC		
32	PC(※リカーネート)		
34	POM(※リアセタル)		
36	ABS		
38	MMA樹脂		
39	PA66(※リアミト66)		
43	軟質ウレタンフォーム(自動車用)		
45	不飽和ポリエステル(UP)		
48	トリルガクシロコム(NBR)		素材製造 (ゴム)
49	スチレンガクシロコム(SBR)		素材製造 (紙・木)
67	ダンボール		
68	板紙		
69	洋紙		
71	木材チップ (外国)	部品製造 (一般)	
75	積層基板		
76	実装回路基板		
78	中型モーター		
85	鉄プレス	加工	
86	非鉄プレス		
87	インジウム成形成加工		
89	ガラス成形成加工		
90	部品加工	組立	

2. 製造～5.廃棄・リサイクル

No	原単位名称	分野	
2	電気メッキ銅板	素材製造 (金属)	
3	溶融メッキ銅板		
4	塗装銅板		
5	電磁銅板		
6	ステンレス鋼板		
7	Cu板		
8	Al板		
16	ガラス		素材製造 (無機化学)
27	PE (低密度)	素材製造 (合成樹脂)	
28	PP		
29	PS		
30	PVC		
32	PC(※リカーネート)		
34	POM(※リアセタル)		
36	ABS		
38	MMA樹脂		
39	PA66(※リアミト66)		
43	軟質ウレタンフォーム(自動車用)		
45	不飽和ポリエステル(UP)		
48	トリルガクシロコム(NBR)		素材製造 (ゴム)
49	スチレンガクシロコム(SBR)		素材製造 (紙・木)
67	ダンボール		
68	板紙		
69	洋紙		
71	木材チップ (外国)	部品製造 (一般)	
75	積層基板		
76	実装回路基板		
78	中型モーター		
85	鉄プレス	加工	
86	非鉄プレス		
87	インジウム成形成加工		
89	ガラス成形成加工		
90	部品組立	組立	
92	4tトラック	輸送	
93	10tトラック		
95	20tトラック		
96	貨物鉄道輸送		
97	貨物海運		
99	電力	電力・燃料	
100	燃料用重油		
101	燃料用軽油		
102	燃料用灯油		
110	重油		
111	軽油		
112	灯油		
117	都市ガス(m <sup>3</sup> )		
118	LPG		
119	LNG		
125	工業用水	用役 (水)	
126	上水(kg)		
129	破碎	廃棄・リサイクル (破碎・選別)	
133	一廃焼却・灰埋立		廃棄・リサイクル (焼却・埋立)
134	産廃焼却		
137	産廃埋立		

⑧備考

—

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。  
(参照先URL : <https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)