



カーボンフットプリント(CFP)

CFP宣言

登録番号： JR-BA-21001C-A

エコリーフ環境ラベルプログラム

一般社団法人サステナブル経営推進機構

東京都千代田区鍛冶町2-2-1

<https://ecoleaf-label.jp>

株式会社コテック
(Kotec Corporation)

Rグレード PC樹脂100%リサイクルペレット
(R grade Polycarbonate Recycled 100%)



算定単位

1kgあたり

算定対象段階

最終財 中間財

原材料調達段階、生産段階

製品の型式、主要仕様・諸元

型式：R-10～75

産業系廃プラスチックを主要材料とした

リサイクル材料使用率100%のポリカーボネートペレット

問い合わせ先

株式会社コテック 国内事業部
〒590-0115
堺市南区茶山台3丁21-15
TEL：072-294-8711

登録番号	JR-BA-21001C-A
適用PCR番号	PA-165000-BA-02
PCR名	リサイクルプラスチック原料（中間財）
公開日	2021年7月14日
検証合格日	2021年7月8日
検証方式	個品別検証方式
検証番号	JV-BA-21001
検証有効期間	2026年7月7日

PCRLレビューの実施

認定日等	2019年10月 1日
委員長	神崎昌之 (一般社団法人産業環境管理協会)

第三者検証者*

外部検証員	阪元 勇輝
ISO/TS14067に従った本宣言及びデータの独立した検証	
<input type="checkbox"/> 内部	<input checked="" type="checkbox"/> 外部

*システム認証を受けた事業者内の検証の場合は、システム認証を行った審査員の名前を記載。

登録番号： JR-BA-21001C-A



①CFP算定結果

算定単位 1kgあたり

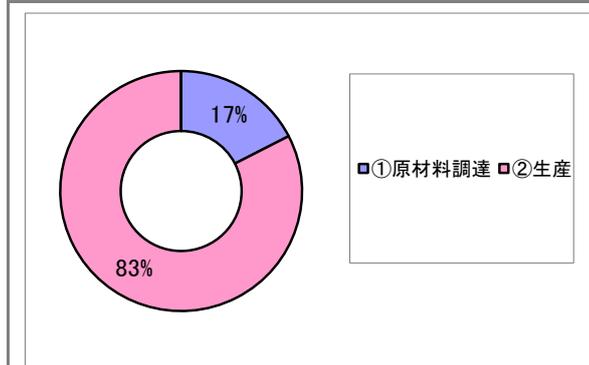
項目		数値	単位
CFP算定結果		0.37	kg-CO₂eq
内訳	①原材料調達	0.064	kg-CO ₂ eq
	②生産	0.30	kg-CO ₂ eq
数値表示		0.37	kg-CO₂eq
表示単位：		1kgあたり	

※端数処理により、CFP算定結果と内訳の合計値は若干異なる場合があります。

③その他の環境関連情報

ISO14001認証取得済み工場にて
生産しています。

②算定結果に関する追加情報



④CFP算定結果の解釈

生産段階における温室効果ガス排出量が全体の約84%と最も多くなりました。生産段階の中では、押出プロセスに起因するものが最も多くなりました。押出プロセスをはじめとする生産プロセスにおける生産性向上や省エネルギーの努力が温室効果ガス排出量削減に効果的と考えられます。

原材料の投入量については自社のデータを使用していますが、原材料の製造加工負荷についてはデータベース等の一般的な値を使用しており、当製品素材固有の特徴を反映していない可能性があります。そのため、この結果は概算値であることをご理解ください。

⑤使用した二次データの考え方

IDEA v2.1.3 を使用した。

⑥備考

2021年11月8日 CFP算定結果 の表示桁数2桁に修正。

- データ算定の方法は、PCRおよび算定・宣言規程を参照してください。
- 比較については、算定・宣言規程に規定された条件を満たした場合にしか認められません。
(参照先URL：<https://ecoleaf-label.jp/regulation/>)
- 製品の提供により生じる気候変動以外のその他の潜在的な社会的／経済的／環境的影響の評価は行っていません。